

HB-Therm[®]

THERMO-5

Instrucciones de servicio

HB-100/140/160ZM1L

Atemperador



HB-Therm AG
Piccardstrasse 6
9015 St. Gallen
SWITZERLAND

www.hb-therm.com

E-Mail info@hb-therm.ch
Phone +41 71 243 65 30

La traducción del manual original



| | |
|---|-----------|
| Índice..... | 7 |
| 1 General | 9 |
| 1.1 Información sobre este manual | 9 |
| 1.2 Explicación de símbolos | 10 |
| 1.3 Limitación de la responsabilidad | 11 |
| 1.4 Protección de la propiedad intelectual | 11 |
| 1.5 Disposiciones de garantía | 12 |
| 1.6 Servicio de atención al cliente..... | 12 |
| 2 Seguridad | 13 |
| 2.1 Utilización conforme a su finalidad..... | 13 |
| 2.2 Responsabilidad del operador..... | 14 |
| 2.3 Requisitos de personal | 15 |
| 2.3.1 Cualificaciones..... | 15 |
| 2.3.2 Personas no autorizadas | 16 |
| 2.4 Equipamiento de protección personal | 17 |
| 2.5 Peligros especiales | 18 |
| 2.6 Dispositivos de seguridad | 21 |
| 2.7 Señalización | 22 |
| 2.8 Declaración de conformidad de la CE para máquinas..... | 23 |
| 2.9 UK Declaration of Conformity for Machinery | 24 |
| 3 Datos técnicos..... | 25 |
| 3.1 Datos generales | 25 |
| 3.2 Emisiones | 26 |
| 3.3 Condiciones de servicio | 26 |
| 3.4 Conexiones..... | 27 |
| 3.5 Combustibles..... | 29 |
| 3.6 Placa de tipo..... | 30 |
| 4 Diseño y funcionamiento | 31 |
| 4.1 Resumen | 31 |
| 4.2 Breve descripción | 31 |
| 4.3 Principio de funcionamiento | 32 |
| 4.4 Portador del calor | 32 |
| 4.5 Conexiones..... | 33 |
| 4.6 Equipamiento adicional | 34 |
| 4.7 Modos de servicio | 35 |
| 4.7.1 Modos de servicio principales..... | 35 |
| 4.7.2 Modos de servicio auxiliares..... | 35 |
| 4.8 Áreas de trabajo y zonas de peligro | 36 |
| 5 Transporte, embalaje y almacenaje..... | 37 |
| 5.1 Indicaciones de seguridad para el transporte | 37 |
| 5.2 Transporte | 38 |
| 5.3 Inspección del transporte | 39 |

Índice

| | | |
|----------|--|-----------|
| 5.4 | Embalaje..... | 39 |
| 5.5 | Símbolos en el embalaje | 41 |
| 5.6 | Almacenaje..... | 41 |
| 6 | Instalación y primera puesta en servicio..... | 42 |
| 6.1 | Seguridad | 42 |
| 6.2 | Requisitos del lugar de montaje | 43 |
| 6.3 | Trabajos de instalación | 44 |
| 6.3.1 | Bloquear las ruedas | 44 |
| 6.3.2 | Tratamiento del agua | 44 |
| 6.3.3 | Preparar la conexión separada para el agua del sistema..... | 45 |
| 6.3.4 | Realizar las conexiones del sistema..... | 46 |
| 6.3.5 | Conectar las interfaces de datos | 48 |
| 6.3.6 | Conectar el sensor externo..... | 50 |
| 7 | Control..... | 51 |
| 7.1 | Teclado..... | 51 |
| 7.1.1 | Funciones de las teclas del manejo para aparatos modulares | 52 |
| 7.1.2 | Pantalla principal..... | 53 |
| 7.2 | Estructura de manejo | 55 |
| 7.3 | Estructura de menús | 56 |
| 8 | Manejo..... | 66 |
| 8.1 | Red CON | 66 |
| 8.2 | Registro de nuevos aparatos modulares | 67 |
| 8.3 | Particularidades en el manejo de aparatos modulares..... | 68 |
| 8.4 | Conexión | 69 |
| 8.4.1 | Eco-mode / Modo Boost / Operación normal..... | 69 |
| 8.4.2 | Paro de fugas..... | 70 |
| 8.4.3 | Sensor externo..... | 71 |
| 8.4.4 | Funcionamiento 2º valor teórico | 73 |
| 8.4.5 | Operación remoto | 74 |
| 8.5 | Desconexión..... | 77 |
| 8.5.1 | Enfriamiento y apagar..... | 78 |
| 8.5.2 | Vaciado del molde | 79 |
| 8.5.3 | Vaciado de molde con aire comprimido..... | 80 |
| 8.6 | Parada en caso de emergencia | 81 |
| 8.7 | Definir los derechos de acceso | 82 |
| 8.7.1 | Ajustar el perfil de usuario | 82 |
| 8.7.2 | Ajustar la autorización de acceso | 82 |
| 8.7.3 | Modificar el código de acceso..... | 83 |
| 8.8 | Modo de servicio de la bomba | 84 |
| 8.8.1 | Eco-mode..... | 85 |
| 8.8.2 | Modo boost | 90 |
| 8.8.3 | Operación normal | 90 |
| 8.9 | Ajustes..... | 91 |

| | | |
|-----------|---|-----------------|
| 8.9.1 | Ajustar la zona horaria, la fecha y la hora | .91 |
| 8.9.2 | Definir puntos de medición internos |92 |
| 8.9.3 | Ajustar el reloj conmutador |93 |
| 8.9.4 | Ajustar el programa de rampas |94 |
| 8.9.5 | Intercambio cíclico de agua del sistema |96 |
| 8.9.6 | Función de arranque de la bomba |97 |
| 8.9.7 | Función Lim. de presión Ida |98 |
| 8.10 | Vigilancia del proceso |99 |
| 8.10.1 | Vigilar valores límite |99 |
| 8.10.2 | Supervisar el desgaste de la bomba |101 |
| 8.10.3 | Optimizar el regulador |102 |
| 8.11 | Ventana del Explorador |102 |
| 8.12 | Guardar/Cargar |103 |
| 8.12.1 | Datos de herramientas |105 |
| 8.12.2 | Grabación de datos reales |107 |
| 9 | Mantenimiento |109 |
| 9.1 | Seguridad |109 |
| 9.2 | Abrir el aparato |111 |
| 9.3 | Plan de mantenimiento |113 |
| 9.4 | Trabajos de mantenimiento |115 |
| 9.4.1 | Limpieza |115 |
| 9.4.2 | Bomba |116 |
| 9.4.3 | Medición de la temperatura |117 |
| 9.4.4 | Medición de la presión |118 |
| 9.4.5 | Válvula de seguridad |118 |
| 9.4.6 | Actualización de software |119 |
| 9.4.7 | Tener acceso a los componentes |121 |
| 10 | Averías |123 |
| 10.1 | Seguridad |123 |
| 10.2 | Indicaciones de avería |125 |
| 10.2.1 | Pantalla de indicación de averías |125 |
| 10.3 | Determinar la causa de la avería |126 |
| 10.4 | Tabla de averías |127 |
| 10.5 | Puesta en servicio una vez reparada la avería |132 |
| 11 | Eliminación |133 |
| 11.1 | Seguridad |133 |
| 11.2 | Eliminación de materiales |133 |
| 12 | Piezas de repuesto |134 |
| 12.1 | Pedido de piezas de repuesto |134 |
| 13 | Documentación técnica |135 |
| 13.1 | Esquema eléctrico |135 |
| 13.2 | Esquema hidráulico |137 |
| 13.3 | Disposición de los componentes |139 |
| 13.4 | Leyenda |142 |
| 14 | Cable para interfaces |144 |

Índice

| | | |
|------|-----------------------|-----|
| 14.1 | Sensor externo | 144 |
| 14.2 | Control externo | 145 |
| 14.3 | Interfaz HB..... | 145 |

Anexo

| | |
|---|-----------------------------|
| A | Ejecuciones especiales |
| B | Lista de piezas de recambio |

Índice

A

| | |
|---------------------------------|-----|
| Actualización de software | 120 |
| Ajustar la fecha | 91 |
| Ajustar la hora | 91 |
| Ajustes | 91 |
| Alarmas navegación | 127 |
| Almacenaje | 41 |
| Apertura del aparato | 111 |
| Áreas de trabajo | 36 |
| Autorización de acceso | 82 |
| Avería | |
| Indicacion | 126 |
| Averías | 124 |
| causa | 127 |
| resumen | 127 |
| Tabla | 128 |

B

| | |
|---------------------------|-----|
| Bloquear las ruedas | 44 |
| Bomba | 117 |

C

| | |
|----------------------------------|--------|
| Cable para interfaces | 145 |
| Código | 83 |
| Código de acceso | 83 |
| Combustibles | 19, 29 |
| Condiciones de servicio | 26 |
| Conectar el sensor externo | 50 |
| Conectar las interfaces | 48 |
| Conexión | 69 |
| agua del sistema separada | 28 |
| agua refrigerante | 28 |
| eléctrica | 27 |
| eléctrica | 33 |
| ida y retorno | 28 |
| vaciado | 28 |
| Conexiones | 27 |
| Conexiones hidráulicas | 33 |
| Control | 51 |
| Corriente eléctrica | 18 |

D

| | |
|-----------------------------|-----|
| Datos de herramientas | 105 |
| Datos técnicos | 25 |

| | |
|---|-----|
| Declaración de conformidad de la CE | 23 |
| Derechos de acceso | 82 |
| Desconexión | 77 |
| Diseño especial | 9 |
| Diseño y funcionamiento | 31 |
| Disposición de los componentes | 140 |
| Dispositivo de corriente residual (RCD) | 27 |
| Dispositivos de seguridad | 21 |
| Documentación técnica | 136 |

E

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Eco-mode | 69, 85 |
| Eliminación | 134 |
| Eliminación de materiales | 134 |
| Embalaje | 39 |
| Emisiones | 26 |
| Enfriamiento | 78 |
| Equipamiento adicional | 34 |
| Equipamiento de protección | 17, 109, 124 |
| Esquema eléctrico | 136 |
| Esquema hidráulico | 138 |
| Estructura de manejo | 55 |
| Estructura de menús | 56 |

F

| | |
|---------------------------------------|----|
| Función de arranque de la bomba | 97 |
| Función Lim. de presión Ida | 98 |
| Fusible previo | 27 |

G

| | |
|---------------------------------|-----|
| Garantía | 12 |
| Grabación de datos reales | 107 |
| Guardar/Cargar | 103 |

I

| | |
|---|----|
| Indicación de estado | 54 |
| Indicación de símbolos | 54 |
| Installation | 44 |
| Intercambio cíclico de agua del sistema | 96 |
| Interruptor principal | 21 |

L

| | |
|------------------------|-----|
| Leyenda | 143 |
| Limpieza | 116 |
| Lugar de montaje | 43 |

| | | | |
|------------------------------------|-------------------|---|-----|
| M | | R | |
| Manejo | 66 | Reloj conmutador | 93 |
| Mantenimiento | 109 | Responsabilidad | 11 |
| Plan | 113 | Resumen..... | 31 |
| Trabajos | 116 | S | |
| medición | | Seguridad..... | 13 |
| caudal | 25 | Señalización..... | 22 |
| Medición | | Servicio de atención al cliente | 12 |
| presión | 25 | Símbolos | |
| temperatura..... | 25 | Embalaje | 41 |
| Medición de la presión..... | 119 | Explicación | 10 |
| Medición de la temperatura | 118 | Trasera..... | 33 |
| Modo boost | 69, 90 | Superficies calientes | 20 |
| Modo normal de servicio..... | 69 | Supervisión | |
| Modos de servicio..... | 35 | desgaste de la bomba..... | 101 |
| N | | T | |
| Nivel de intensidad acústica | 26 | Teclado | 51 |
| O | | Técnico electricista | 15 |
| Operación normal | 90 | Técnico en hidráulica..... | 15 |
| Operación remoto | 74 | Transporte..... | 38 |
| Optimización del regulador | 102 | Tratamiento del agua..... | 44 |
| P | | U | |
| Pantalla principal | 53 | UK-Declaration of Conformity | 24 |
| Paro de fugas | 70 | Utilización conforme a su finalidad | 13 |
| Peligros | 18 | V | |
| Perfil de usuario..... | 82 | Vaciado de molde | 79 |
| Personal..... | 15, 109, 124, 134 | aire comprimido..... | 80 |
| Personal especializado..... | 15 | Valor teórico 2..... | 73 |
| Peso..... | 25 | Válvula de seguridad | 119 |
| Piezas de repuesto | 135 | Vigilancia..... | 99 |
| Placa de tipo | 30 | nivel..... | 100 |
| Portador del calor | 32 | valores límite | 99 |
| Principio de funcionamiento..... | 32 | Z | |
| Programa de rampas | 94 | Zonas de peligro | 36 |
| Puntos de medición | 92 | | |

1 General

1.1 Información sobre este manual

Este manual permite el manejo seguro y eficiente del aparato.

El manual es una parte integrante del aparato y debe guardarse en las inmediaciones del mismo para que el personal pueda acceder a él en todo momento. El personal debe haber leído atentamente y entendido este manual antes de iniciar cualquier trabajo. La condición básica para un trabajo seguro es el cumplimiento de todas las indicaciones de seguridad e instrucciones de manejo incluidas en este manual.

Por lo demás, será de aplicación la normativa local de prevención de accidentes, así como las disposiciones de seguridad generales para el ámbito de aplicación del aparato.

Las imágenes contenidas en este manual sirven para su comprensión básica y pueden diverger del diseño real del aparato.

Para los aparatos con diseño especial (véase placa de tipo del aparato o página 2), se adjuntan los correspondientes documentos adicionales en el Anexo A.

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas en el marco de la mejora de las características de uso y del desarrollo ulterior.

General

1.2 Explicación de símbolos

Indicaciones de seguridad

Las indicaciones de seguridad se marcan mediante símbolos en este manual. Las indicaciones de seguridad se introducen mediante palabras de aviso, que expresan el alcance del peligro. Deben cumplirse las indicaciones de seguridad sin excepción y debe actuarse con prudencia para evitar accidentes, así como daños personales y materiales.



¡PELIGRO!

... Indica una situación peligrosa inminente, que puede provocar la muerte o lesiones graves, en el caso de no evitarse.



¡ADVERTENCIA!

... Indica una situación posiblemente peligrosa, que puede provocar la muerte o lesiones graves, en el caso de no evitarse.



¡ATENCIÓN!

... Indica una situación posiblemente peligrosa, que puede provocar lesiones insignificantes o leves, en el caso de no evitarse.



¡ATENCIÓN!

... Indica una situación posiblemente peligrosa, que puede provocar daños materiales, en el caso de no evitarse.

Consejos y recomendaciones



¡NOTA!

... *Pone de relieve consejos y recomendaciones útiles, así como informaciones para un funcionamiento eficiente y sin averías.*

Indicaciones de seguridad especiales

Para llamar la atención sobre peligros especiales, se utilizan los símbolos siguientes en las indicaciones de seguridad:



... Señala los peligros derivados de la corriente eléctrica. En caso de incumplimiento de las indicaciones de seguridad, existe el peligro de lesiones graves o mortales.

1.3 Limitación de la responsabilidad

Todos los datos e indicaciones de este manual se han compilado teniendo en cuenta las normas y reglas vigentes, el estado de la técnica, así como nuestros conocimientos y experiencias a lo largo de los años.

El fabricante no asume la responsabilidad por daños debidos a:

- Incumplimiento del manual
- Utilización no conforme a su finalidad
- Empleo de personal sin formación
- Modificaciones por cuenta propia
- Modificaciones técnicas
- Utilización de piezas de recambio no autorizadas

El alcance real del suministro puede diverger de las explicaciones e ilustraciones aquí descritas en el caso de versiones especiales, en el caso de utilización de equipamientos adicionales o como consecuencia de modificaciones técnicas nuevas.

Son válidas las obligaciones acordadas en el contrato de suministro, las condiciones comerciales generales, así como las condiciones de suministro del fabricante y la normativa legal vigente en el momento de la conclusión del contrato.

1.4 Protección de la propiedad intelectual

Este manual tiene reservados los derechos de autor y está destinado exclusivamente a fines internos.

La cesión del manual a terceros, las reproducciones de cualquier clase y forma -incluso parciales-, así como el aprovechamiento y/o comunicación del contenido quedan prohibidos sin la aprobación por escrito del fabricante, excepto para fines internos.

Las infracciones obligan a indemnización por daños y perjuicios. Queda reservado el derecho a otras reclamaciones.

General

1.5 Disposiciones de garantía

Las disposiciones de garantía están incluidas en las condiciones generales de suministro del fabricante.

1.6 Servicio de atención al cliente

Para información técnica tiene a su disposición las delegaciones de HB-Therm o nuestro servicio de atención al cliente,
→ www.hb-therm.ch.

Además, nuestros empleados siempre están interesados en recibir nuevas informaciones y experiencias que resulten de la utilización y que puedan resultar útiles para la mejora de nuestros productos.

2 Seguridad

Esta sección aporta una visión general sobre todos los aspectos de seguridad relevantes para una protección óptima del personal, así como para el funcionamiento seguro y sin averías.

El incumplimiento de las instrucciones de manejo y de las indicaciones de seguridad detalladas en este manual puede provocar peligros considerables.

2.1 Utilización conforme a su finalidad

El aparato ha sido diseñado y construido únicamente para su utilización conforme a la finalidad aquí descrita.

El aparato de temperado sirve únicamente para llevar a un - consumidor conectado (por ejemplo, una herramienta) a una temperatura predefinida mediante el portador del calor agua, calentando o refrigerando, y mantener dicha temperatura constante.

El aparato de temperado debe operarse únicamente de conformidad con los valores especificados en los datos técnicos.

La utilización conforme a la finalidad también incluye el cumplimiento de todas las indicaciones de este manual.

Cualquier uso del aparato que vaya más allá o difiera de la utilización conforme a su finalidad se considera un uso erróneo y puede provocar situaciones peligrosas.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro debido a uso erróneo!

El uso erróneo del aparato puede provocar situaciones peligrosas.

En especial, quedan prohibidos los siguientes usos del aparato:

- Utilización de un portador del calor que no sea el agua.

Quedan excluidas las reclamaciones de todo tipo por daños debido a utilización no conforme a su finalidad.

Seguridad

2.2 Responsabilidad del operador

Este aparato ha sido diseñado para el ámbito industrial. Por este motivo, el operador del aparato está sujeto a las obligaciones legales sobre seguridad laboral.

Junto con las indicaciones de seguridad incluidas en este manual, deberá cumplirse la normativa de seguridad, de prevención de accidentes y de protección del medio ambiente aplicable al ámbito de aplicación del aparato. En este sentido, será de aplicación especialmente lo siguiente:

- El operador debe informarse acerca de las disposiciones vigentes en materia de protección laboral y determinar adicionalmente en una evaluación de riesgos aquellos peligros derivados de las condiciones laborales especiales en el lugar de uso del aparato, que deberá implementar en forma de instrucciones de uso para el funcionamiento del aparato.
- Durante todo el tiempo de servicio del aparato el operador deberá comprobar que las instrucciones de uso que ha elaborado se correspondan con el estado actual de las obras normativas de referencia y, de ser necesario, deberá adaptarlas correspondientemente.
- El operador debe regular y especificar de forma inequívoca las competencias para realizar trabajos de instalación, manejo, mantenimiento y limpieza.
- El operador debe encargarse de que todos los empleados que manejen el aparato hayan leído y entendido este manual. Adicionalmente, debe ofrecer formación al personal de forma periódica e informarles sobre los peligros.
- El operador debe facilitar al personal el equipamiento de - protección necesario.

Asimismo, el operador es responsable de que el aparato se encuentre siempre en perfecto estado técnico, por lo que será de aplicación lo siguiente:

- El operador debe encargarse de que se cumplan los intervalos de mantenimiento descritos en este manual.
- El operador deberá ordenar que se verifique periódicamente que todos los dispositivos de seguridad funcionen correctamente y que no falte ninguno.

2.3 Requisitos de personal

2.3.1 Cualificaciones



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de lesionarse en caso de cualificación insuficiente!

La manipulación indebida puede provocar considerables daños personales y materiales.

Por consiguiente:

- Todas las actividades deben ser realizadas únicamente por personal cualificado.

En las instrucciones de uso se nombran las cualificaciones siguientes para diferentes ámbitos de actividad:

- **Una persona instruida**
ha sido informada por el operador sobre las tareas que le son encomendadas y los posibles peligros en caso de comportamiento indebido.
- **El personal especializado,**
debido a su formación específica, sus conocimientos y - experiencias, así como su conocimiento de las disposiciones aplicables es capaz de realizar los trabajos que se le encomiendan, y detectar y evitar posibles riesgos por sí solo.
- **Un técnico electricista,**
debido a su formación especializada, sus conocimientos y su - experiencia, además de su conocimiento sobre la normativa y las disposiciones correspondientes, es capaz de realizar trabajos en instalaciones eléctricas, así como detectar y evitar posibles peligros por sí solo.
El técnico electricista ha recibido formación para el lugar de utilización específico donde trabaja, y conoce las normas y las disposiciones relevantes.
- **Un técnico en hidráulica,**
debido a su formación especializada, sus conocimientos y su - experiencia, además de su conocimiento sobre la normativa y las disposiciones correspondientes, es capaz de realizar trabajos en instalaciones hidráulicas, así como detectar y evitar posibles peligros por sí solo.
El técnico en hidráulica ha recibido formación para el lugar de utilización específico donde trabaja, y conoce las normas y las disposiciones relevantes.

Seguridad

2.3.2 Personas no autorizadas



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro para personas no autorizadas!

Las personas no autorizadas, que no cumplan los requisitos aquí descritos, desconocen los peligros en el área de trabajo.

Por consiguiente:

- Las personas no autorizadas deben mantenerse alejadas del área de trabajo.
- En caso de duda, dirigirse a las personas y alejarlas del área de trabajo.
- Interrumpir los trabajos mientras haya personas no autorizadas en el área de trabajo.

2.4 Equipamiento de protección personal

Durante la realización de los trabajos, eventualmente puede ser necesario llevar equipamiento de protección personal para minimizar los peligros para la salud.

- Debe llevarse siempre el equipamiento de protección necesario para cada trabajo durante la realización del mismo.
- Deben seguirse las indicaciones relativas al equipamiento de protección personal dispuestas en el área de trabajo.

Al realizar trabajos especiales, hay que llevar:

Para la realización de trabajos especiales es necesario un - equipamiento de protección especial. En los diferentes capítulos de este manual se hace referencia específica a dicho equipamiento. A continuación, se explica este equipamiento de protección especial:



Ropa protectora

Es la ropa de trabajo ajustada con mangas largas y pantalones largos. Sirve principalmente para la protección contra superficies calientes.



Guantes de protección

Para proteger las manos contra excoiaciones, cortes o lesiones más profundas, así como contra el contacto con superficies calientes.



Gafas de protección

Para proteger los ojos contra salpicaduras de líquidos.



Zapatos de seguridad

Para proteger contra la caída de piezas pesadas y contra patinazos sobre suelo resbaladizo.

Seguridad

2.5 Peligros especiales

En la sección siguiente se mencionan otros riesgos determinados a partir de una evaluación de riesgos.

- Deben tenerse en cuenta las indicaciones de seguridad aquí detalladas y las indicaciones de advertencia de los demás capítulos de este manual para reducir los peligros para la salud y evitar las situaciones peligrosas.

Corriente eléctrica



¡PELIGRO!

Peligro de muerte debido a la corriente eléctrica.

En caso de contacto con piezas que lleven voltaje existe peligro de muerte inmediata. Los daños en el aislamiento o en componentes individuales pueden ser mortales.

Por consiguiente:

- En caso de daños en el aislamiento, - desconectar de inmediato el suministro de corriente y solicitar la reparación de los daños.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados únicamente por técnicos electricistas.
- En todos los trabajos en la instalación eléctrica, así como en las tareas de mantenimiento, limpieza y reparación, desenchufar la clavija de red o desconectar el suministro externo de corriente para todos los polos y asegurarlo contra reconexión. Comprobar que el aparato esté sin corriente.
- No puentear los fusibles ni dejarlos fuera de servicio. Al sustituir fusibles, debe mantenerse el amperaje correcto.
- Mantener las piezas que lleven voltaje alejadas de la humedad, puesto que esta puede provocar cortocircuitos.

Combustibles calientes**¡ADVERTENCIA!****¡Peligro de quemaduras debido a los combustibles calientes!**

Los combustibles pueden alcanzar elevadas - temperaturas y elevadas presiones durante el funcionamiento, y en caso de contacto, pueden ocasionar quemaduras.

Por consiguiente:

- Los trabajos en el sistema hidráulico deben ser realizados únicamente por personal especializado debidamente formado.
- Antes de iniciar cualquier trabajo en el sistema hidráulico, debe comprobarse si los combustibles están calientes y bajo presión. De ser necesario, dejar que el aparato se enfríe, dejarlo sin presión y apagarlo. Comprobar que no haya presión.

Seguridad

Superficies calientes



¡ATENCIÓN!
¡Peligro de quemaduras debido a las superficies calientes!

El contacto con componentes calientes puede ocasionar quemaduras.

Por consiguiente:

- En todos los trabajos cerca de componentes calientes, hay que llevar guantes de protección.
- Antes de realizar cualquier trabajo, asegurarse de que todos los componentes se hayan enfriado a temperatura ambiente.

Peligro de aplastamiento



¡ADVERTENCIA!
Peligro de aplastamiento debido a desplazamientos o vuelcos

En suelos irregulares o en el caso de ruedas no bloqueadas, existe el riesgo de que el aparato se vuelque o se desplace y provoque aplastamientos.

Por consiguiente:

- Colocar el aparato únicamente sobre un suelo plano.
- Asegurarse de que las ruedas estén bloqueadas.

2.6 Dispositivos de seguridad



¡ADVERTENCIA!
¡Peligro de muerte debido a dispositivos de - seguridad que no funcionan!

La seguridad sólo está garantizada con - dispositivos de seguridad en perfecto estado.

Por consiguiente:

- No poner nunca fuera de servicio los dispositivos de seguridad.
- Asegurarse de que los dispositivos de - seguridad, así como los interruptores principales sean siempre accesibles.

Interruptor principal

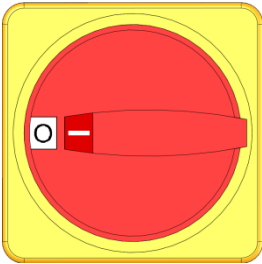


Fig. 1: Interruptor principal

Girando el interruptor principal a la posición "0", se desconecta el suministro de energía a los consumidores y, de este modo, se desencadena una parada de emergencia.



¡ADVERTENCIA!
¡Peligro de muerte debido a reconexión incontrolada!

¡La reconexión incontrolada puede provocar daños personales graves e incluso la muerte!

Por consiguiente:

- Antes de proceder a la reconexión, asegurarse de que se ha subsanado la causa de la parada de emergencia, y de que todos los dispositivos de seguridad estén montados y en condiciones de funcionar.



¡ADVERTENCIA!
¡Peligro de muerte debido a conductores que llevan voltaje!

Tras la desconexión mediante el interruptor principal, en el aparato aún quedan conductores que llevan voltaje.

Por consiguiente:

- En todos los trabajos en la instalación eléctrica, así como en las tareas de mantenimiento, limpieza y reparación, desenchufar la clavija de red o desconectar el suministro externo de corriente para todos los polos y asegurarlo contra reconexión.
- Comprobar que el aparato esté sin corriente.

Seguridad

2.7 Señalización

Los símbolos y letreros de aviso siguientes están situados en el área de trabajo. Hacen referencia al entorno inmediato donde están dispuestos.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de lesionarse debido a símbolos ilegibles!

Con el tiempo, los adhesivos y letreros pueden ensuciarse o resultar ilegibles por otros motivos.

Por consiguiente:

- Todas las indicaciones de seguridad, advertencia y manejo deben conservarse siempre en un estado que permita su correcta lectura.
- Los letreros o adhesivos dañados deben renovarse de inmediato.



Superficies calientes

Las superficies calientes, como las piezas calientes de la carcasa, los recipientes o la materia prima, pero también los líquidos calientes, no siempre son perceptibles. No deben tocarse sin guantes de protección.

2.8 Declaración de conformidad de la CE para máquinas

(Directiva de la CE 2006/42/UE, Anexo II 1. A.)

| | |
|---|---|
| Producto | Aparato de temperado HB-Therm Thermo-5 |
| Tipos de aparatos | HB-100ZM1L HB-140ZM1L HB-160ZM1L |
| Dirección del fabricante | HB-Therm AG Piccardstrasse 6 9015 St. Gallen SWITZERLAND www.hb-therm.com |
| Directivas de la CE Nota relativa a la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE | 2014/30/EU; 2011/65/EU Los productos arriba mencionados se corresponden con el artículo 4, apartado 3. Esto significa que su diseño y fabricación están en línea con las buenas prácticas de ingeniería vigentes en el Estado miembro. |
| Apoderado responsable de la documentación | Martin Braun HB-Therm AG 9015 St. Gallen SWITZERLAND |
| Normas | EN IEC 60730-2-9:2019 + A1:2019 + A2:2020; EN IEC 61000-6-2:2019; EN IEC 61000-6-4:2019; EN IEC 63000:2018; EN ISO 12100:2010; EN ISO 13732-1:2008; EN 60204-1:2018; EN 12828:2012 + A1:2014; EN 12953-6:2011 |

Bajo nuestra única responsabilidad, declaramos que los productos arriba mencionados, a los que hace referencia la presente declaración, cumplen las disposiciones aplicables de la directiva de maquinaria de la CE (Directiva CE 2006/42/UE), incluidas sus modificaciones, así como el correspondiente decreto para la aplicación de la directiva en el derecho nacional. Por lo demás, son de aplicación las directivas de la CE y las normas (o partes/cláusulas de las mismas) arriba mencionadas.

St. Gallen, 2023-08-17



Reto Zürcher
CEO



Stefan Gajic
Compliance & Digitalisation

Seguridad

2.9 UK Declaration of Conformity for Machinery

(Supply of Machinery (Safety) Regulation 2008, Statutory Instrument 2008 No. 1597)

| | |
|--|---|
| Product | Temperature Control Unit HB-Therm Thermo-5 |
| Unit types | HB-100ZM1L HB-140ZM1L HB-160ZM1L |
| Manufacturer Address | HB-Therm AG Piccardstrasse 6 9015 St. Gallen SWITZERLAND www.hb-therm.com |
| UK guidelines | The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 Statutory Instruments 2016 No. 1091 The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012 Statutory Instruments 2012 No. 3032 |
| Note on The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 Statutory Instruments 2016 No. 1105 | The above products are in accordance with regulation 8. This means that interpretation and production are consistent with good engineering practice. |
| Responsible for documentation | Martin Braun HB-Therm AG 9015 St. Gallen SWITZERLAND |
| Standards | EN IEC 60730-2-9:2019 + A1:2019 + A2:2020; EN IEC 61000-6-2:2019; EN IEC 61000-6-4:2019; EN IEC 63000:2018; EN ISO 12100:2010; EN ISO 13732-1:2008; EN 60204-1:2018; EN 12828:2012 + A1:2014; EN 12953-6:2011 |

We declare of our own responsibility that the above mentioned products, to which this declaration refers, comply with the appropriate regulations of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, including its appendices. Furthermore, the above mentioned Statutory Instruments and standards (or parts/clauses thereof) are applied.

St. Gallen, 2023-08-17



Reto Zürcher
CEO



Stefan Gajic
Compliance & Digitalisation

Datos técnicos

3 Datos técnicos

3.1 Datos generales

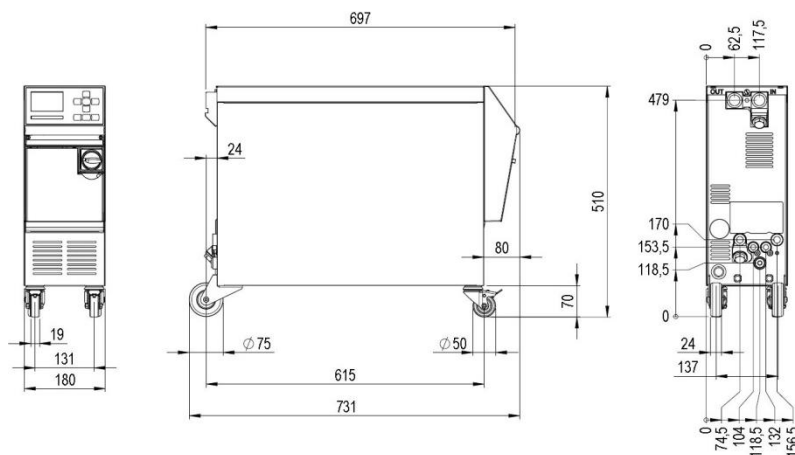


Fig. 2: Dimensiones

Peso máx.

| | Valor | Unidad |
|------------|-------|--------|
| HB-100ZM1L | 57 | kg |
| HB-140ZM1L | 60 | kg |
| HB-160ZM1L | 62 | kg |

Medición de la temperatura

| | Valor | Unidad |
|-------------------------|-------|--------|
| Rango de medición | 0–400 | °C |
| Resolución | 0,1 | °C |
| Precisión de regulación | ±0,1 | K |
| Tolerancia | ±0,8 | K |

Medición del caudal

| | Valor | Unidad |
|-------------------------|---|--------|
| Rango de medición | 0,4–40 | L/min |
| Resolución | 0.1 | L/min |
| Precisión de regulación | ±0.1 | L/min |
| Tolerancia | ± (5 % del valor de medición + 0,1 L/min) | |

Medición de la presión

| | Valor | Unidad |
|-------------------|----------------------|--------|
| Rango de medición | 0–20 | bar |
| Resolución | 0,1 | bar |
| Tolerancia | ±5 % del valor final | |

Datos técnicos

3.2 Emisiones

| | Valor | Unidad |
|--|-------|--------|
| Duración nivel de intensidad acústica | <70 | dB (A) |
| Temperatura de la superficie (parte posterior del aparato) | >55 | °C |

3.3 Condiciones de servicio

Entorno

El dispositivo solo se puede utilizar en interiores.

| | Valor | Unidad | |
|------------------------------|-------|--------|----|
| Rango de temperatura | 5–40 | °C | |
| Humedad relativa del aire* | 35–85 | % RH | |
| Espacio libre mínimo (→ ap.) | A ** | 10 | mm |
| | B | 50 | mm |
| | C | 150 | mm |
| | D | 50 | mm |
| | E | 70 | mm |

* sin condensarse

** A temperaturas ambiente de hasta 35 °C como máximo, los dispositivos se pueden colocar uno al lado del otro sin distancias.



ATENCIÓN!

Reducción de la vida útil debido a la refrigeración insuficiente!

Si el dispositivo no se enfría lo suficiente, se reduce la vida útil de los componentes.

Por consiguiente:

- no cubra las rejillas de ventilación

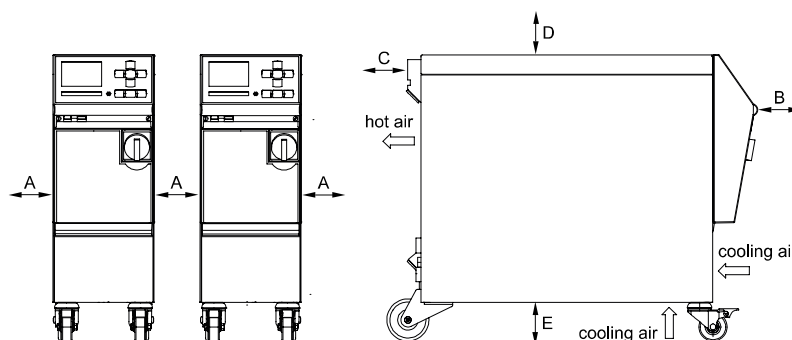


Fig. 3: Espacio libre alrededor del dispositivo

Datos técnicos

3.4 Conexiones

Conexión eléctrica

| | | |
|--|---|------------------------------|
| Cable de alimentación del dispositivo, sección transversal | CE | H07RN-F/H07BQ-F |
| | $U_N = 400/460 \text{ V}$ | 4x2,5 mm ² (8 kW) |
| | $U_N = 210 \text{ V}$ | 4x6,0 mm ² (8 kW) |
| Red eléctrica | TN (red eléctrica con conductor de protección) | |
| Tensión de la red U_N | véase la placa de tipo situada en el aparato o en la página 2 | |
| Corriente nominal de cortocircuito | I_{\max} a 63 A = 6 kA | |
| Categoría de sobretensión | II | |
| Grado de contaminación | 2 | |

Fusible previo máximo:

| | 380–415 V | 200–220 V | 440–480 V |
|------------------|-----------|-----------|-----------|
| Calefacción 8 kW | 3x20 A | 3x32 A | 3x20 A |



¡NOTA!

En aparatos con convertidor de frecuencia

Para la protección contra una descarga eléctrica, se recomienda el uso de un dispositivo de corriente residual (RCD) de tipo B (el tipo A no resulta adecuado junto con convertidores de frecuencia).

Datos técnicos

Conexión ida y retorno

| | Valor | Unidad |
|------------------------|-----------------|---------|
| Rosca | G $\frac{3}{4}$ | |
| Resistencia HB-100ZM1L | 20, 120 | bar, °C |
| Resistencia HB-140ZM1L | 20, 160 | bar, °C |
| Resistencia HB-160ZM1L | 20, 180 | bar, °C |

Conexión...G - Rosca interior en pulgadas

Conexión agua refrigerante, Agua del sistema separada

| | Valor | Unidad |
|---------------------------------|-----------------|---------|
| Presión | 2–5 | bar |
| Rosca agua refrigerante | G $\frac{3}{8}$ | |
| Rosca agua del sistema separada | G $\frac{1}{4}$ | |
| Resistencia | 10, 100 | bar, °C |

Conexión...G - Rosca interior en pulgadas

Conexión aire comprimido

| | Valor | Unidad |
|-------------|-----------------|---------|
| Presión | 2–8 | bar |
| Rosca | G $\frac{1}{4}$ | |
| Resistencia | 10, 100 | bar, °C |

Conexión...G - Rosca interior en pulgadas

Conexión vaciado

| | Valor | Unidad |
|-------|-----------------|--------|
| Rosca | G $\frac{3}{8}$ | |

Conexión...G - Rosca interior en pulgadas

Datos técnicos

3.5 Combustibles

Portador del calor agua

Si el agua sin tratar empleada en el circuito de temperado cumple los valores indicativos siguientes, en circunstancias normales puede utilizarse sin someterla a un tratamiento especial.



¡NOTA!

Para proteger la instalación, se recomienda cumplir estos valores y comprobarlos periódicamente.

Valores indicativos

| Datos hidrológicos | Rango de temperatura | Valor indicativo | Unidad |
|-----------------------------|----------------------|------------------|--------------------|
| Valor pH | - | 7,5–9 | |
| Conductibilidad de calor | hasta 110 °C | <150 | mS/m |
| | 110–180 °C | <50 | |
| | por encima de 180 °C | <3 | |
| Dureza total | hasta 140 °C | <2,7 | mol/m ³ |
| | | <15 | °dH |
| | por encima de 140 °C | <0,02 | mol/m ³ |
| | | <0,11 | °dH |
| Dureza de carbonatos | hasta 140 °C | <2,7 | mol/m ³ |
| | | <15 | °dH |
| | por encima de 140 °C | <0,02 | mol/m ³ |
| | | <0,11 | °dH |
| Iones de cloruro Cl - | hasta 110 °C | <50 | mg/L |
| | 110–180 °C | <30 | |
| | por encima de 180 °C | <5 | |
| Sulfato SO ₄ 2 - | - | <150 | mg/L |
| Amonio NH ₄ + | - | <1 | mg/L |
| Hierro Fe | - | <0,2 | mg/L |
| Manganeso Mn | - | <0,1 | mg/L |
| Tamaño de partículas | - | <200 | µm |



¡NOTA!

Para obtener más información, existe la posibilidad de descargarse en www.hb-therm.ch la “Lista de comprobación para el tratamiento del agua para aparatos de temperado” (DF8003-X, X=idioma).

Tratamiento del agua

Si no se pueden cumplir los valores indicativos, deberá someterse el agua a un tratamiento profesional (→ página 44).

Datos técnicos

3.6 Placa de tipo

La placa de tipo está situada en la parte posterior del aparato, en la cara interior de la tapa de servicio y en la página 2 de las presentes instrucciones de uso.

La placa de tipo incluye los datos siguientes:

- Fabricante
- Denominación de tipo
- Número de aparato
- Año de construcción
- Valores de potencia
- Valores de conexión
- Clase de protección
- Equipamiento adicional

Diseño y funcionamiento

4 Diseño y funcionamiento

4.1 Resumen

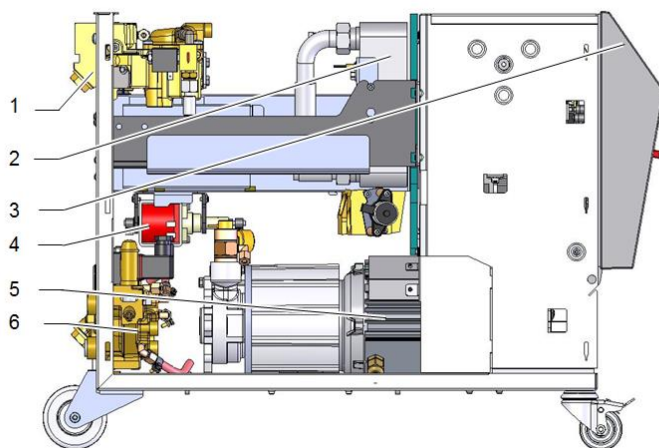


Fig. 4: Resumen

- 1 Módulo líquido transmisor
- 2 Refrigerador
- 3 Teclado y display LED
- 4 Bomba de llenado
- 5 Bomba
- 6 Módulo del agua de refrigeración

4.2 Breve descripción

Mediante una calefacción y una refrigeración, el aparato de temperado sitúa el portador del calor agua en una temperatura deseada y la mantiene constante. El portador del calor temperado es transportado mediante una bomba del aparato de temperado al consumidor y de vuelta.

Junto con las tuberías y el consumidor, el aparato de temperado conforma una instalación de transmisión térmica.

Diseño y funcionamiento

4.3 Principio de funcionamiento

El aparato de temperado es un sistema de purga automática. Incluye una bomba, una calefacción y una refrigeración, y sirve como recipiente para el portador del calor.

Un sensor de temperatura mide la temperatura del portador del calor en el aparato de temperado, y la transmite a la entrada del regulador en forma de señal eléctrica. Opcionalmente, puede conectarse un sensor de temperatura externo al aparato, que se coloca en el consumidor.

El regulador de la temperatura conecta respectivamente la calefacción y la refrigeración del aparato hasta que el portador del calor alcanza la temperatura requerida. Esta temperatura se mantiene constante. El portador del calor temperado se alimenta al consumidor mediante una bomba.

La calefacción está compuesta de uno o más elementos calentados.

La velocidad de la bomba se puede ajustar de forma variable a través del convertidor de frecuencia.

En la refrigeración indirecta, el proceso de refrigeración tiene lugar mediante un intercambiador de calor, por el que corre agua fría. El agua refrigerante se alimenta a través de la conexión de agua refrigerante.

4.4 Portador del calor

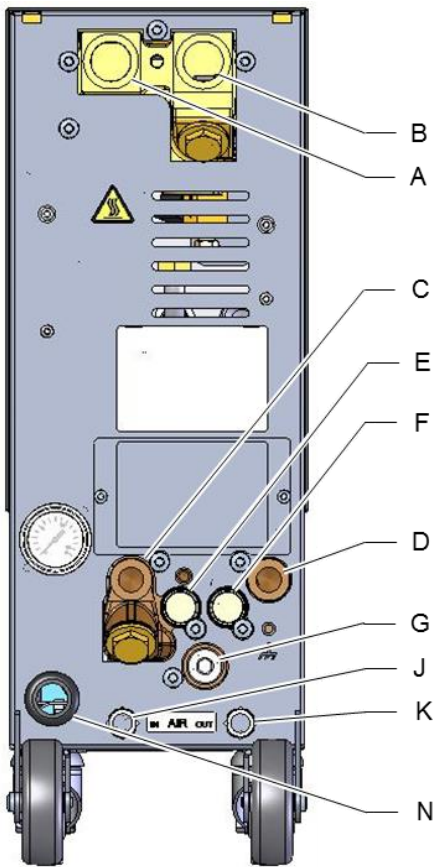
Como portador del calor se utiliza el agua. Se alimenta automáticamente al aparato de temperado mediante la entrada de agua refrigerante o agua del sistema.

El portador del calor agua se encuentra en un circuito cerrado sin contacto con el oxígeno, para evitar principalmente una oxidación.

El agua por encima de 100° C se encuentra bajo una elevada presión (p. ej. 4 bar para una temperatura de servicio de 140° C), lo que significa que el punto de ebullición del agua aumenta correspondientemente debido a la presión estática imperante en el circuito.

Diseño y funcionamiento

4.5 Conexiones



Las conexiones y los componentes importantes situados en la parte posterior del aparato están marcados del siguiente modo:

| | | |
|---|----------------|---|
| A | OUT | Ida |
| B | IN | Retorno |
| C | | Entrada agua refrigerante |
| D | | Salida agua refrigerante |
| G | | Vaciado |
| | | Indicación de presión |
| | | Filtro de agua refrigerante |
| E | S1 | Entrada agua del sistema * |
| F | S2 | Salida agua del sistema * |
| J | AIR IN | Entrada aire comprimido (equipamiento adicional ZG) |
| K | AIR OUT | Salida aire comprimido ** (equipamiento adicional ZG) |
| N | | Conexión de alimentación |

Fig. 5: Conexiones

* Las conexiones de entrada y salida de agua del sistema solo se pueden utilizar, si se ha hecho el ajuste a conexiones separadas para agua del sistema (→ página 45).

** Utilizar la conexión de salida de aire comprimido solo si el parámetro [Vaciado molde c/ aire compr.](#) está ajustado en "Depósito" (→ página 80).

Diseño y funcionamiento

4.6 Equipamiento adicional

Además del equipamiento básico del aparato, se puede instalar el equipamiento adicional siguiente (→ Placa de tipo):

| | Equipamiento adicional | Descripción |
|----|--|---|
| ZL | Operación paro de fugas | Con optimización automática de la presión negativa (hasta 70° C) |
| ZG | Vaciado de molde con aire comprimido | Alternativa al vaciado de molde mediante inversión de bomba que está integrado de forma estándar |
| ZB | Conexión para alarma y control externo | Alarma para contacto de conmutación sin potencia Carga máx. 250 VAC, 4 A Aparato CON/DES, Programa rampas CON/DES y conmutación valor teórico 1 o 2 mediante contacto sin potencia 1 conector Harting Han 7D |
| ZE | Conexión para sensor externo | Termopares tipo J, K, T o Pt 100 con circuito de 3 conductores y reconocimiento de la producción ajustable Conector hembra tipo audio de 5 pines |
| ZK | Protección del teclado | Tapa transparente encima del área de indicación y manejo |
| ZR | Paquete de sala limpia | Versión apta para sala limpia: "At Rest" < ISO clase 6 (cl. 1000) "In Operation" ISO clase 7 (cl. 10 000) Aislamiento sin fibras |
| X | Ejecución especial | Versión especial sin descripción adicional |
| XA | Ejecución especial con anexo | Versión especial con descripción adicional en el Anexo A |

Diseño y funcionamiento

4.7 Modos de servicio

4.7.1 Modos de servicio principales



¡NOTA!

Tras la conexión del aparato, volverá a estar activo el último modo de servicio principal seleccionado y, eventualmente, después de transcurrir un tiempo de retardo.

Eco-mode

Eco-mode regula la bomba opcionalmente en cuanto a velocidad, caudal, diferencia de presión de la bomba o diferencia de temperatura en la ida/retorno. El portador del calor temperado es presionado mediante la bomba a través del consumidor.

Modo boost

En el modo Boost, la bomba funciona con la velocidad máxima posible. El portador del calor temperado es presionado mediante la bomba a través del consumidor.

Modo normal de servicio

En la operación normal, la bomba se opera con una velocidad constante. El portador del calor temperado es presionado mediante la bomba a través del consumidor.

**Paro de fugas
(Equipamiento adicional ZL)**

El paro de fugas se considera un modo de emergencia y sólo se selecciona si los conductos de alimentación al consumidor o el propio consumidor presentan una fuga. La regulación de la temperatura están en funcionamiento de manera normal; sólo la bomba aspira el medio a través del consumidor. El caudal se reduce correspondientemente.

4.7.2 Modos de servicio auxiliares

Vaciado de molde

En el modo de servicio auxiliar de vaciado de molde, se refrigera el portador del calor hasta que las temperaturas ida, retorno y externa* han alcanzado la **Temperatura límite vaciado molde** definida. A continuación, el consumidor y los conductos de alimentación se aspiran hasta que están vacíos y se dejan sin presión. El volumen de vaciado se transporta a la salida de agua refrigerante o agua del sistema, o a la salida de aire comprimido.

Refrigerar

En el modo de servicio auxiliar de refrigeración, se refrigera el portador del calor hasta que las temperaturas ida, retorno y externa* han alcanzado la **Temperatura de refrigeración** definida. A continuación, el aparato se deja sin presión y se apaga.

* en el caso de que se haya conectado un sensor externo

Diseño y funcionamiento

4.8 Áreas de trabajo y zonas de peligro

Áreas de trabajo

- El área de trabajo primaria está situada en la parte delantera del aparato, frente al teclado.
- El área de trabajo secundaria está situada en la parte posterior del aparato.

Zonas de peligro

- En la parte posterior del aparato tiene lugar la conexión entre el aparato y el consumidor. Estas zonas no están protegidas por la carcasa del aparato. Existe peligro de quemaduras en las superficies calientes accesibles. En caso de rotura de un tubo, puede salir vapor o agua caliente, provocando quemaduras.

Transporte, embalaje y almacenaje

5 Transporte, embalaje y almacenaje

5.1 Indicaciones de seguridad para el transporte

Transporte inadecuado



¡ATENCIÓN!

¡Daños debido a un transporte inadecuado!

En el caso de transporte inadecuado, pueden producirse daños materiales por una cuantía considerable.

Por consiguiente:

- El aparato debe estar totalmente vacío (circuito de refrigeración y del sistema).
- Deben emplearse únicamente los embalajes originales o embalajes equivalentes.
- Al descargar los paquetes en la entrega, así como en el caso de transporte intraempresarial, proceder con cuidado y tener en cuenta los símbolos y las indicaciones situados en el embalaje.
- Utilizar únicamente los puntos de enganche previstos.
- No retirar los embalajes hasta poco antes del - montaje.

Transporte, embalaje y almacenaje

5.2 Transporte

Transporte con carretilla de horquilla elevadora

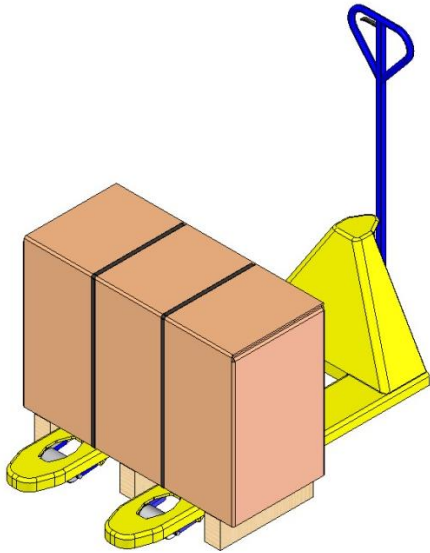


Fig. 6: Puntos de enganche palé

Los paquetes sujetos en palés pueden transportarse con una carretilla de horquilla elevadora en las condiciones siguientes:

- La carretilla de horquilla elevadora debe ser adecuada para el peso de las unidades de transporte.
- El conductor debe estar facultado para conducir la carretilla de horquilla elevadora.

Enganchar:

1. Situar la carretilla de horquilla elevadora con las horquillas entre o debajo de los largueros del palé.
2. Introducir las horquillas hasta que sobresalgan por la parte opuesta.
3. Asegurarse de que el palé no pueda volcar en caso de centro de gravedad excéntrico.
4. Levantar el paquete e iniciar el transporte.

Transporte con la grúa

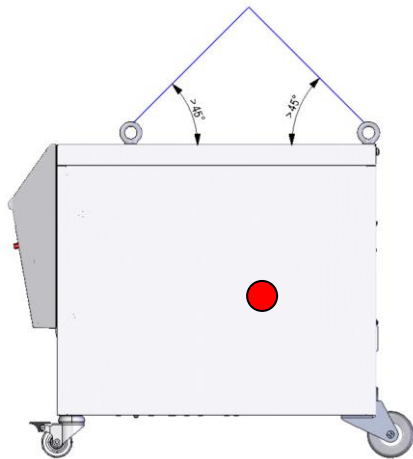


Fig. 7: Puntos de enganche

El aparato puede estar provisto de armellas (versión especial). El transporte con la grúa debe realizarse en las condiciones siguientes:

- La grúa y el equipo de elevación deben ser adecuados para el peso del aparato.
- El operador debe estar facultado para operar la grúa.

Enganchar:

1. Enganchar la cuerda y las correas Fig. 7 correspondientemente.
2. Asegurarse de que el aparato cuelgue recto, y tener en cuenta el centro de gravedad excéntrico (→ ● Fig. 7).
3. Levantar el aparato e iniciar el transporte.

Transporte, embalaje y almacenaje

5.3 Inspección del transporte

Al recibir la entrega, comprobar inmediatamente que esté completa y que no presente daños de transporte.

En el caso de daños de transporte perceptibles a simple vista, proceder del siguiente modo:

- No aceptar la entrega o sólo con reservas.
- Hacer constar el alcance de los daños en la documentación de transporte o en el albarán de entrega del transportista.
- Iniciar una reclamación.



¡NOTA!

Reclamar todos los vicios en cuanto se detecten. Las reclamaciones por daños y perjuicios sólo pueden hacerse valer dentro de los plazo de reclamación vigentes.

5.4 Embalaje

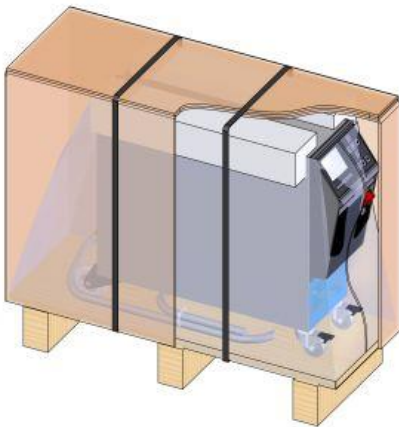


Fig. 8: Embalaje

El aparato está embalado, de acuerdo con las condiciones de transporte que cabe esperar, sobre un palé de madera, envuelto con una película elástica, rodeado de cartón y asegurado mediante un fleje de PP.

Para el embalaje se han utilizado únicamente materiales respetuosos con el medio ambiente.

El embalaje debe proteger los diferentes componentes contra daños de transporte, corrosión y otros daños. Por este motivo no debe destruirse el embalaje.

Transporte, embalaje y almacenaje

Manipulación de materiales de embalaje

El material de embalaje debe desecharse de conformidad con las disposiciones legales vigentes y la normativa local.



¡ATENCIÓN! **¡Daños medioambientales debido a una eliminación incorrecta!**

Los materiales de embalaje son materias primas valiosas y, en muchos casos, pueden continuar utilizándose o se pueden tratar y reutilizar.

Por consiguiente:

- Desechar los materiales de embalaje conforme a la normativa medioambiental.
- Tener en cuenta la normativa local vigente de -eliminación de residuos. Eventualmente, encargar la eliminación de los residuos a una empresa especializada.

Códigos de reciclaje para materiales de embalaje

Los códigos de reciclaje son marcas en los materiales de embalaje. Proporcionan información sobre el tipo de material utilizado y facilitan el proceso de eliminación y reciclaje.

Estos códigos consisten en un número de material específico enmarcado por un símbolo de flecha y triángulo. Debajo del símbolo se encuentra la abreviatura del material correspondiente.



sin código de reciclaje

Palet de transporte

→ Madera

Cartón plegable

→ Cartón

Banda de sujeción

→ Polipropileno

Almohadillas de espuma, bridas y bolsas de cierre rápido

→ Polietileno de baja densidad

Película estirable

→ Polietileno lineal de baja densidad

Transporte, embalaje y almacenaje

5.5 Símbolos en el embalaje



Proteger contra la humedad

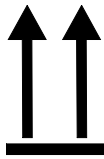
Proteger los paquetes así marcados contra la humedad y mantenerlos secos.



Frágil

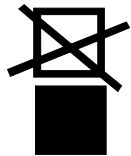
Indica los paquetes con contenido frágil o delicado.

Manipular el paquete con cuidado, no dejarlo caer ni someterlo a golpes.



Arriba

Las puntas de las flechas del símbolo indican la parte superior del paquete. Deben señalar siempre hacia arriba; de lo contrario, el contenido podría resultar dañado.



No apilar

Indica los paquetes que no se pueden apilar o sobre los cuales no se puede apilar nada.

No apilar nada sobre el paquete así marcado.

5.6 Almacenaje

Almacenaje de los paquetes

Almacenar los paquetes en las condiciones siguientes:

- Aparato de temperado totalmente vacío.
- No guardar en el exterior.
- Almacenar en un lugar seco y sin polvo.
- No exponer a medios agresivos.
- Proteger de la radiación solar.
- Evitar las sacudidas mecánicas.
- Temperatura de almacenaje 15–35 °C.
- Humedad relativa del aire máx. 60 %.

Instalación y primera puesta en servicio

6 Instalación y primera puesta en servicio

6.1 Seguridad

Personal

- La instalación y la primera puesta en servicio solo pueden ser realizadas por personal técnico.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados únicamente por técnicos electricistas.
- Los trabajos en el sistema hidráulico deben ser realizados únicamente por personal especializado en hidráulica.

Peligros especiales

Existen los peligros siguientes:

- Peligro de muerte debido a la corriente eléctrica.
- Peligro de quemaduras debido a combustibles calientes.
- Peligro de quemaduras debido a las superficies calientes.
- Peligro de aplastamiento debido a desplazamientos o vuelcos.

Instalación y primera puesta en servicio incorrectas



¡ADVERTENCIA! ¡Peligro de lesiones debido a instalación y primera puesta en servicio incorrectas!

La instalación y la primera puesta en servicio incorrectas pueden provocar graves daños personales o materiales.

Por consiguiente:

- Antes de iniciar cualquier trabajo, garantizar que exista suficiente espacio para el montaje.
- Proceder con cuidado con los componentes abiertos y con cantos vivos.

Instalación y primera puesta en servicio

6.2 Requisitos del lugar de montaje

**¡ADVERTENCIA!****¡Peligro de lesiones e incendios debido a colocación inadecuada!**

La colocación inadecuada puede provocar graves daños personales o materiales.

Por consiguiente:

- Tener en cuenta y cumplir los requisitos relativos al lugar de colocación.

Colocar el aparato de temperado en las siguientes condiciones:

- garantizar una ventilación adecuada y una ubicación del dispositivo protegida contra el agua
- sobre una superficie horizontal, estable y de baja vibración
- Asegurarlo contra desplazamientos y vuelcos
- Garantizar el acceso al interruptor principal en todo momento
- todos los cables de conexión del aparato no deben tocar las tuberías hidráulicas o las piezas cuya temperatura superficial sea superior a 50 °C
- Asegurar el aparato con un fusible previo adecuado y, de ser necesario, con un interruptor diferencial (fusible previo máximo e interruptor diferencial recomendado → página 27)

Instalación y primera puesta en servicio

6.3 Trabajos de instalación

6.3.1 Bloquear las ruedas

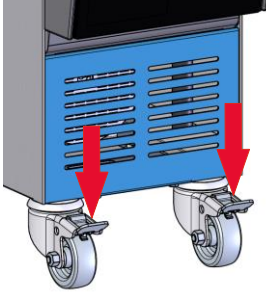


Fig. 9: Bloquear las ruedas

Para asegurar el aparato contra desplazamientos no deseados, deben bloquearse las ruedas.

1. Colocar el aparato en el lugar correspondiente.
2. Presionar hacia abajo las dos bridas de frenado situadas en las ruedas.

6.3.2 Tratamiento del agua

Si no pueden cumplirse los valores indicativos (→ página 29) relativos a la calidad del agua en caso de funcionamiento con agua sin tratar, deberá someterse el agua a un tratamiento profesional.



¡NOTA!

Es recomendable encargar el tratamiento del agua a una empresa especializada en este ámbito.

Realizar el tratamiento del agua en las condiciones siguientes:

- Se deben poder emplear productos para el tratamiento del agua hasta la temperatura de servicio máxima del aparato de temperado.
- No emplear productos agresivos para el tratamiento del agua que puedan dañar los materiales del aparato. En función de la versión, se utilizan los materiales siguientes en el aparato:
 - Cobre
 - Latón
 - Bronce
 - Níquel
 - Acero al cromo
 - MQ (silicona)
 - Titanio
 - NBR (caucho nitrílico)
 - FPM (Viton®)
 - PTFE (Teflón)
 - FFPM (caucho perfluórico)
 - PEEK (Poliéterétercetona)
 - Cerámica (Al₂O₃)

Viton® es una marca registrada de Dupont Dow Elastomers



¡NOTA!

Para obtener más información, existe la posibilidad de descargarse en www.hb-therm.ch la "Lista de comprobación para el tratamiento del agua para aparatos de temperado" (DF8003-X, X=idioma).

Instalación y primera puesta en servicio

6.3.3 Preparar la conexión separada para el agua del sistema

La conexión conjunta para el agua refrigerante y el agua del sistema puede transformarse en conexiones separadas.

Equipamiento necesario

- Destornillador Torx
- Destornillador de cabeza ranurada

Conexión independiente para la entrada de agua de refrigeración y del sistema

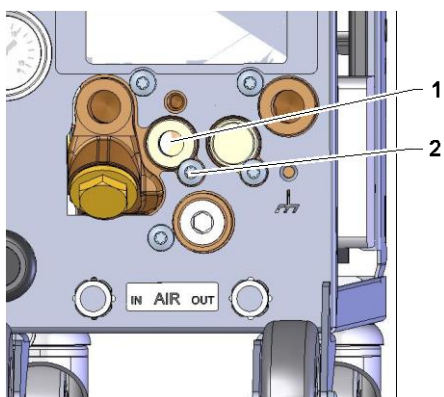


Fig. 10: Conexión independiente para la entrada de agua de refrigeración y del sistema

Para cambiar a la conexión independiente para la entrada de agua de refrigeración y del sistema, debe procederse del siguiente modo:

1. Retirar el tornillo Torx (2) con el destornillador Torx.
2. Introducir el destornillador de cabeza ranurada en la ranura del garrón de inversión (1) y extraerlo presionando.
3. Volver a montar el garrón de inversión (1) al revés con el racor roscado hacia fuera de forma visible.
4. Volver a apretar el tornillo Torx (2) con el destornillador Torx (tener en cuenta la muesca del garrón de inversión).

Conexión independiente para la salida de agua de refrigeración y del sistema

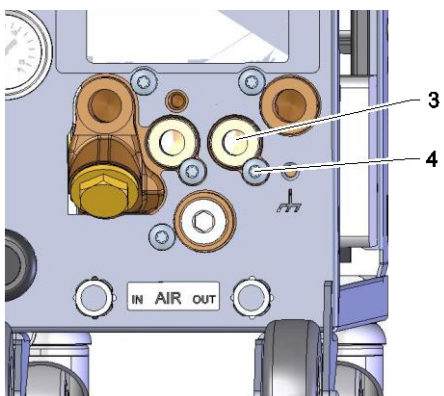


Fig. 11: Conexión independiente para la salida de agua de refrigeración y del sistema

Para cambiar a la conexión independiente para la salida de agua de refrigeración y del sistema, debe procederse del siguiente modo:

1. Retirar el tornillo Torx (4) con el destornillador Torx.
2. Introducir el destornillador de cabeza ranurada en la ranura del garrón de inversión (3) y extraerlo presionando.
3. Volver a montar el garrón de inversión (3) al revés con el racor roscado hacia fuera de forma visible.
4. Volver a apretar el tornillo Torx (4) con el destornillador Torx (tener en cuenta la muesca del garrón de inversión).

Instalación y primera puesta en servicio

6.3.4 Realizar las conexiones del sistema



¡ADVERTENCIA!
¡Peligro de muerte debido a las energías hidráulicas!

En el caso de utilizar conductos de presión y acoplamientos inadecuados existe el peligro de que salgan los líquidos bajo una elevada presión, provocando lesiones graves e incluso mortales.

Por consiguiente:

- Utilizar únicamente conductos de presión resistentes a la temperatura.



¡NOTA!

De forma específica para el producto, las conexiones del sistema se atornillan o se empalman. Si no puede conectarse la conexión de conducto recomendada en el consumidor, para lograr unas pérdidas de presión mínimas, debe realizarse una reducción de la sección transversal en el consumidor y no en el aparato de temperado.



¡ATENCIÓN!

Las uniones por tornillos, en especial las combinaciones acero inoxidable/acero inoxidable o acero/acero inoxidable, tienden a quedarse fijas tras un largo período de funcionamiento a altas temperaturas o pueden atascarse y, por lo tanto, son difíciles de aflojar.

Por consiguiente:

- Emplear lubricantes adecuados.

Conexión de accesorios y accesorios

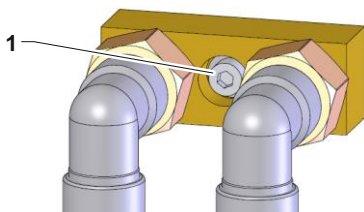


Fig. 12: Fijación central

Los accesorios y accesorios incluyen medidor de caudal externo, distribuidores de agua y adaptadores de conexión (salida y retorno, agua refrigerante), que están conectados al dispositivo.



¡NOTA!

El tornillo métrico de cabeza hueca hexagonal M8 (1) de los accesorios y accesorios debe apretarse a un par máximo de 20 Nm.

Instalación y primera puesta en servicio

Conectar la entrada y la salida del agua refrigerante



¡NOTA!

Para aprovechar de forma óptima la potencia refrigerante del aparato de temperado, mantener la salida de agua refrigerante sin contrapresión y lo más corta posible.

1. Conectar la entrada y la salida de agua refrigerante a la red de agua refrigerante.

Conectar la ida y el retorno

2. Conectar la ida y el retorno en el consumidor

Conectar la entrada y la salida del agua del sistema

3. Opcionalmente, conectar la entrada y la salida del agua del sistema a la red de agua del sistema.

Conectar la entrada y la salida de aire comprimido (Equipamiento adicional ZG)

4. Conectar la entrada y la salida de aire comprimido a la red de suministro de aire comprimido.

Realizar las conexiones eléctricas

5. Dejar que un técnico electricista realice las conexiones eléctricas en las siguientes condiciones:
 - No realizar las conexiones eléctricas hasta que se hayan realizado las conexiones hidráulicas.
 - Asegurarse de que la tensión de red y la frecuencia se correspondan con lo especificado en la placa de tipo y cumplan lo dispuesto en los datos técnicos.
 - Fusible de reserva de la unidad de control de temperatura de acuerdo con las especificaciones eléctricas (→ página 27).

Asegurar conexiones de conductos



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de quemaduras debido a conexiones - de conductos calientes!

Las conexiones de conductos entre el aparato de temperado y el consumidor externo pueden calentarse mucho durante el funcionamiento. En caso de cobertura insuficiente de las conexiones de conductos, existe peligro de contacto, lo que puede provocar quemaduras graves.

Por consiguiente:

- Asegurar suficientemente todas las conexiones de conductos contra la posibilidad de un contacto directo.

Instalación y primera puesta en servicio

6.3.5 Conectar las interfaces de datos

Interfaz HB

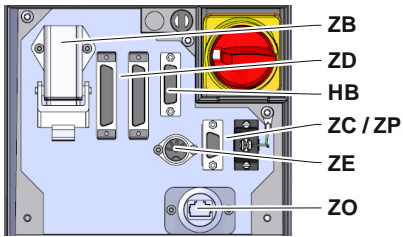


Fig. 13: Interfaces de aparato individual

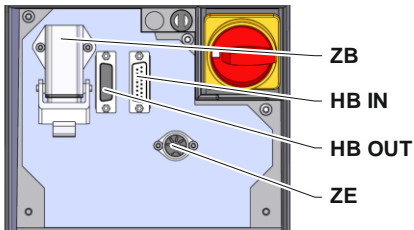


Fig. 14: Interfaces de aparato modular

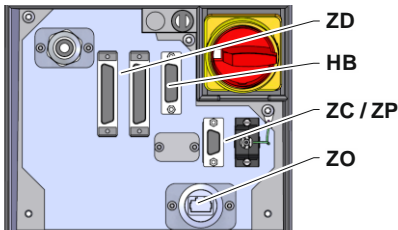


Fig. 15: Interfaces Panel-5



Fig. 16: Interfaces Flow-5
Modelo: Aparato adicional / Independiente

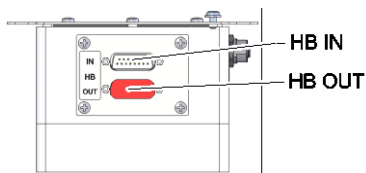


Fig. 17: Interfaces Flow-5
Modelo: Autónomo

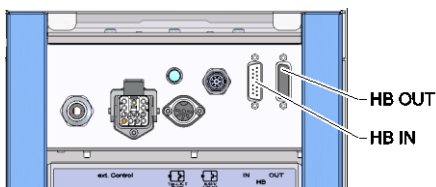
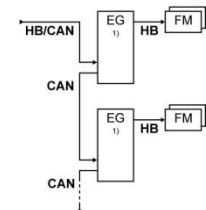
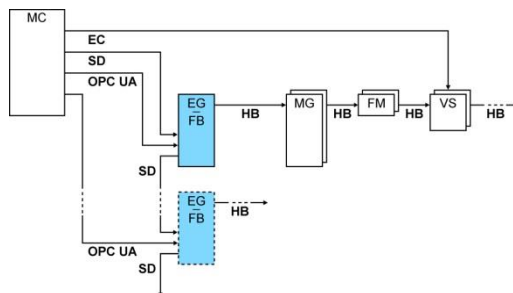


Fig. 18: Interfaces Vario-5

Para controlar un aparato modular Thermo-5, caudalímetro ext. Flow-5 o una unidad de conmutación Vario-5, se debe conectar un cable de control al aparato:

1. Pasar el cable de control entre la parte frontal y la tapa de servicio en Thermo-5 o Panel-5.
2. Conectar el cable de control al enchufe HB.
3. Conectar el otro extremo del cable de control al producto de HB-Therm Thermo-5, Flow-5 o Vario-5 mediante el conector HB IN.
4. Conectar los demás productos de HB-Therm a través del enchufe HB OUT.
5. Cerrar la tapa de servicio.

| Legenda | Denominación | Observación |
|------------------|---|--|
| MC | Control de la máquina | máx. 1 |
| FB | Módulo de manejo Panel-5 | máx. 1 |
| EG | Aparato de temperado Thermo-5, aparato individual | máx. 16 (por operación) |
| MG | Aparato de temperado Thermo-5, aparato modular | |
| FM | Caudalímetro Flow-5 | máx. 32 (à 4 circuitos) |
| VS | Unidad de conmutación Vario-5 | máx. 8 |
| SD | Comunicación mediante interfaz de datos de serie DIGITAL (ZD), CAN (ZC), PROFIBUS-DP (ZP) | El número máximo de aparatos, así como el alcance de servicio y la transferencia de los valores de caudal, dependen del control de la máquina o del protocolo. |
| OPC UA | Comunicación OPC UA a través de Ethernet (ZO) | |
| HB ²⁾ | Comunicación interfaz HB | La secuencia de conexión no es relevante |
| HB/CAN | Comunicación interfaz HB/CAN | Para el control remoto de aparatos individuales |
| CAN | Comunicación interfaz CAN (ZC) | |
| EC | Control externo (Ext. Control) | La ocupación depende del control de la máquina |

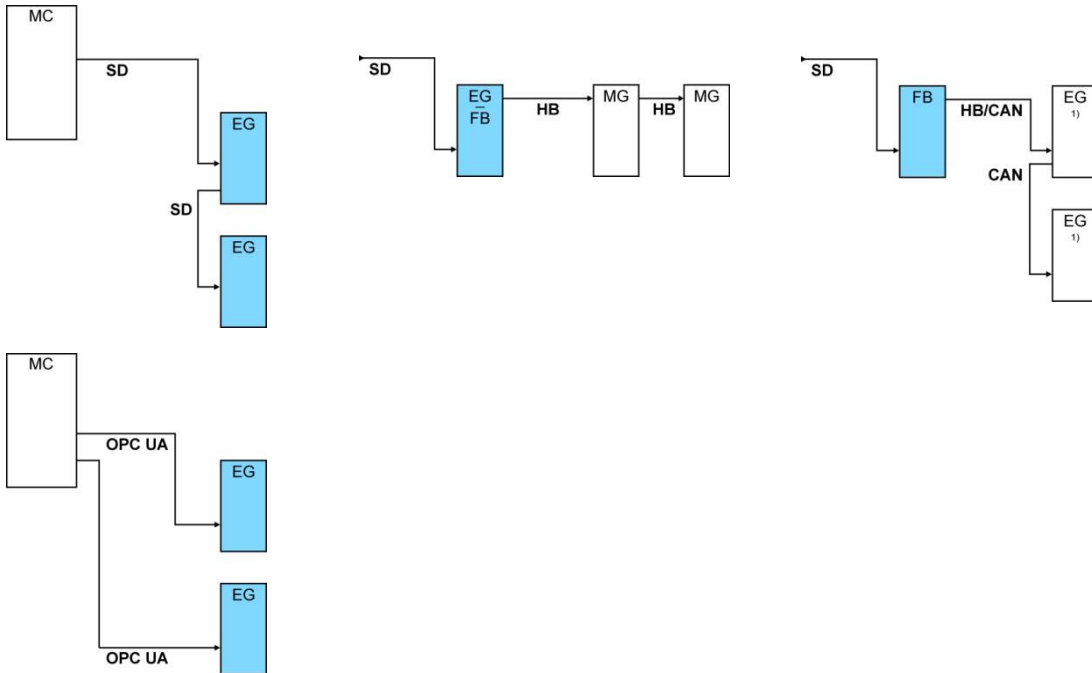


1) operación desconectada

2) Longitud máxima del cable HB: 50 m en total

Instalación y primera puesta en servicio

Ejemplos comunicación



1) operación desconectada

Control externo (Equipamiento adicional ZB)

Para poder controlar el aparato mediante contactos externos sin potencia, puede conectarse un cable de control externo al aparato:

1. Pasar el cable de control externo entre la parte frontal y la tapa de servicio.
2. Conectar el cable de control externo al enchufe ZB.
3. Cerrar la tapa de servicio.
4. Para la ocupación de los contactos (→ página 145).



¡NOTA!

La ocupación de los terminales de los diferentes cables de control se detalla en el página 144.

Instalación y primera puesta en servicio

6.3.6 Conectar el sensor externo

Conectar un sensor de temperatura externo (Equipamiento adicional ZE)

Para regular de forma precisa la temperatura de un consumidor, se puede conectar un sensor de temperatura externo al aparato:

1. Pasar el cable del sensor de temperatura externo entre la parte frontal y la tapa de servicio.
2. Conectar el sensor de temperatura externo al enchufe ZE.
3. Cerrar la tapa de servicio
4. Configuración del tipo de sensor (→ página 71).

Tabla: Identificación del tipo de sensor

| Tipo | Norma | Revestimiento | Conductor |
|-------------|-------|---------------|-------------------------|
| J (Fe-CuNi) | IEC | negro | negro (+) / blanco (-) |
| | DIN | azul | rojo (+) / azul (-) |
| K (NiCr-Ni) | IEC | verde | verde (+) / blanco (-) |
| | DIN | verde | rojo (+) / verde (-) |
| T (Cu-CuNi) | IEC | marrón | marrón (+) / blanco (-) |
| | DIN | marrón | rojo (+) / marrón (-) |

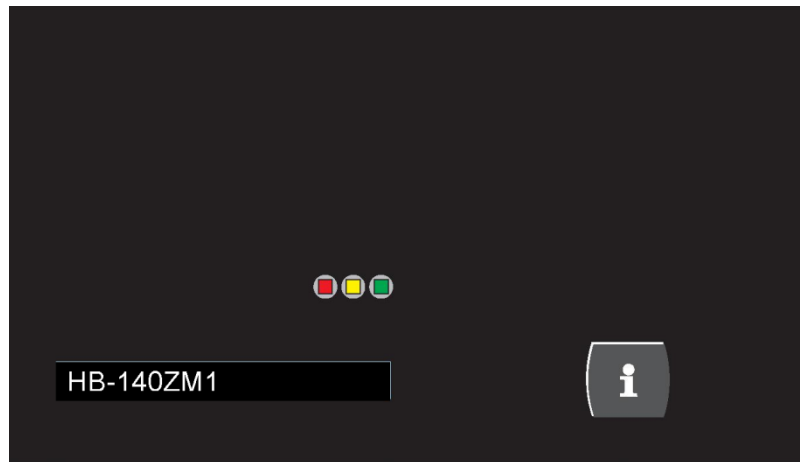
7 Control




¡NOTA!

Los aparatos modulares no poseen un manejo propio. El manejo y la indicación tienen lugar a través de un aparato individual o de un módulo de manejo HB-FB51.









7.1 Teclado



| Tecla | Función de las teclas |
|---|---|
|  | Cambiar a la pantalla principal del módulo. |

Control

7.1.1 Funciones de las teclas del manejo para aparatos modulares

| Tecla | Función de las teclas en la pantalla principal | Función de las teclas dentro del menú | Función de las teclas en el ajuste activo de parámetros |
|---|---|---|---|
|  | En el menú Valores nominales saltar a Valor teórico 1 (modo de ajuste). | Navegar hacia arriba. | Aumentar valores. |
|  | Navegar a un nº de módulo inferior | Navegar a un nº de módulo inferior | Cambiar del "ajuste de decimales" al "ajuste de números enteros". |
|  | Acceder al menú principal. | Acceder a submenús o activar ajustes de parámetros. | Confirmar valores. |
|  | Navegar a un nº de módulo superior | Navegar a un nº de módulo superior | Cambiar del "ajuste de números enteros" al "ajuste de decimales". |
|  | En el menú Perfil saltar a Idioma . | Navegar hacia abajo. | Reducir valores. |
|  | Acceder a la ayuda en línea. | Acceder a la ayuda en línea. | Acceder a la ayuda en línea. |
|  | Confirmar la bocina o alarma activa. | Volver al menú anterior. | Cancelar el ajuste de valores. |
|  | Encender o apagar el módulo. | Encender o apagar el módulo. | Encender o apagar el módulo. |

7.1.2 Pantalla principal

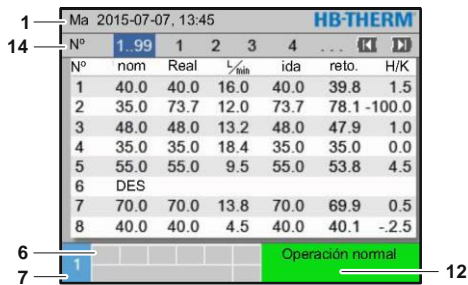


Fig. 19: Tabla pantalla principal

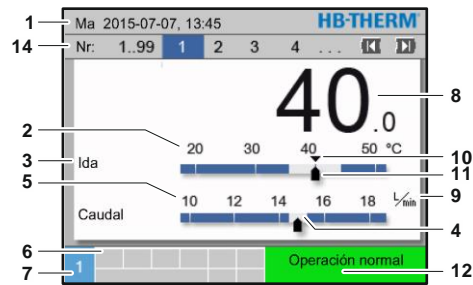


Fig. 20: Gráfico pantalla principal

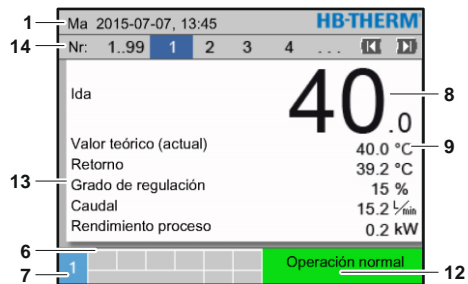


Fig. 21: Texto pantalla principal

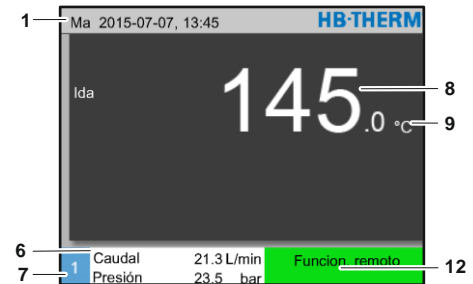


Fig. 22: Pantalla principal de aparato operado como módulo

| Pos. No. | Denominación | Indicación |
|----------|---|--|
| 1 | Barra de menú | Fecha y hora |
| 2 | Escala temperatura | Escala de las posiciones de medición actuales (ida, retorno o externo) |
| 3 | Texto valor real | Valor superior: Temperatura ida, retorno o externo Valor inferior: Diferencia caudal, temperatura o presión bomba |
| 4 | Barra de gráfico | Indicación de los límites de supervisión configurados |
| 5 | Escala | Escala de caudal, temperatura o presión bomba |
| 6 | Campo de símbolo | Indicación de las funciones activas y notas / Indicación de los valores reales durante la visualización del menú |
| 7 | Campo de dirección | Indicación de la dirección del aparato |
| 8 | Visualización Real (grande) | Indicación del valor real actual medido (ida, retorno o externo) |
| 9 | Unidad | Unidad de caudal, temperatura o presión |
| 10 | Valor teórico | Marca del valor teórico |
| 11 | Valor real | Marca del valor real actual |
| 12 | Modo de servicio e indicación del estado mediante color | Indicación del modo de servicio actual y de las alarmas y advertencias pendientes |
| 13 | Valores de usuario | Indicación de como máximo 5 valores reales elegibles libremente |
| 14 | Barra de módulos | Indica los módulos registrados (solo cuando se utilizan aparatos modulares) |

Control

Indicación de estado del aparato modular

En función del estado de servicio, la indicación de estado se iluminará en un color diferente. Se han definido los estados siguientes:

| Indicación | Descripción |
|---------------------------|---|
| verde | Sin averías |
| verde parpadeante | Fase de arranque, valores umbral aún no fijados |
| verde parpadeante rápido | Aparato modular seleccionado |
| amarillo | Advertencia |
| rojo | Avería |
| amarillo-rojo parpadeante | Actualización de software activada |

Indicación de estado del módulo de manejo o aparato individual

En función del estado de servicio, la indicación de estado se iluminará en un color diferente. Se han definido los estados siguientes:

| Indicación | Descripción |
|-------------------|---|
| verde | Sin averías |
| verde parpadeante | Fase de arranque, valores umbral aún no fijados |
| amarillo | Advertencia |
| rojo | Avería |

Indicación de símbolos del módulo de manejo o aparato individual

| Símbolo | Descripción |
|---------|---------------------------------------|
| | Modo de simulación activado |
| | Sintonización automática activada |
| | Modo de control remoto activado |
| | Programa de rampas activado |
| | Reloj conmutador activado |
| | Intervalo de mantenimiento alcanzado |
| | Grabación USB activado |
| | Desactivar bocina |
| | Confirmar alarma |
| | Bomba en la zona de ahorro de energía |

7.2 Estructura de manejo

Se puede navegar del siguiente modo por la estructura de menús:

- Mediante el pulsador **OK**, desde la pantalla principal, se puede acceder paso a paso a los niveles jerárquicos inferiores.
- Mediante el pulsador **C**, desde los niveles jerárquicos inferiores, se puede acceder paso a paso a los niveles superiores correspondientes hasta llegar a la pantalla principal.
- Si se mantiene el pulsador **C** pulsado durante más de 1 segundo, desde los niveles jerárquicos inferiores, se puede acceder directamente a la pantalla principal.
- Mediante los pulsadores de flecha **◀** y **▶** se puede cambiar entre los diferentes módulos.

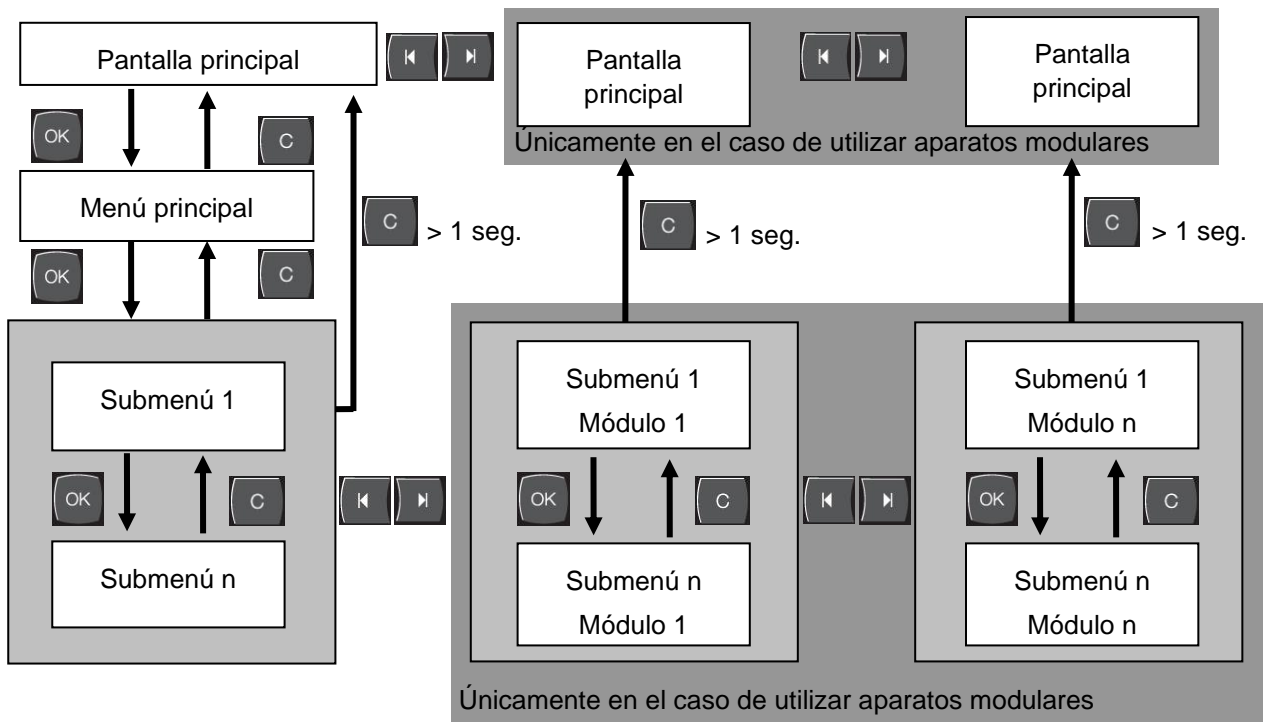


Fig. 23: Estructura de manejo

Control

7.3 Estructura de menús



¡NOTA!

En función de la versión de software utilizada, la estructura de menús y los valores de los parámetros pueden diferir de la tabla siguiente.

| Visualización | Perfil de usuario | Autorización de acceso | Valor por defecto | Unidad | Equipamiento adicional/ Versión | Tipo |
|---|-------------------|------------------------|-------------------|--------|------------------------------------|------|
| Valores nominales | S | - | - | - | - | - |
| Valor teórico 1 | S | 2 | 40,0 | °C | - | M |
| Valor teórico 2 | S | 2 | 0,0 | °C | - | M |
| Valor teórico de velocidad | S | 2 | 100,0 | % | 4S, 8R | M |
| Valor teórico caudal | S | 2 | 10,0 | L/min | 4S, 8R | M |
| Valor teórico diferencia de presión | S | 2 | 3,0 | bar | 4S, 8R | M |
| Valor teórico diferencia de temperatura | S | 2 | 5,0 | K | 4S, 8R | M |
| Calentar rampa | E | 2 | 5,0 | K/min | - | M |
| Función Calentar rampa | E | 2 | inactivos | - | - | M |
| Refrigerar rampa | E | 2 | 5,0 | K/min | - | M |
| Función Refrigerar rampa | E | 2 | inactivos | - | - | M |
| Límite valor teórico temperatura | E | 2 | - | °C | - | M |
| Temp. descon. segurid. | E | 2 | 70,0 | °C | - | A |
| Función Lim. de presión VL | E | 2 | inactivos | - | 4S, 8R | M |
| Limitación de presión VL | E | 2 | 5,0 | bar | 4S, 8R | M |
| Funciones | S | - | - | - | - | - |
| Enfriamiento | S | 1 | OFF | - | - | M |
| Vaciado del molde | S | 1 | OFF | - | - | M |
| Sensor externo | S | 1 | OFF | - | ZE | M |
| Operación remoto | S | 1 | OFF | - | ZD, ZC, ZO, ZP | M |
| Modo antifugas | S | 1 | OFF | - | ZL | M |
| 2. valor teórico | S | 1 | OFF | - | - | M |
| Reloj conmutador | S | 1 | OFF | - | - | M |
| Programa rampas | S | 1 | OFF | - | - | M |
| PAUSA rampa | S | 1 | OFF | - | - | M |

Control

| Visualización | S | - | - | - | - | - |
|---|---|---|-------|-------|------------|---|
| Tipo de imagen | S | 2 | Graph | - | - | A |
| Valores reales | S | - | - | - | - | - |
| Fijar pantalla | S | 1 | DES | - | - | A |
| Valor teórico (actual) | S | | - | °C | - | M |
| Ida | S | | - | °C | - | M |
| Retorno | S | | - | °C | - | M |
| Externo | S | | - | °C | - | M |
| Desviación real-teórica | S | | - | K | - | M |
| Diferencia retorno-salida | S | | - | K | - | M |
| Grado de regulación | S | | - | % | - | M |
| Caudal | S | | - | L/min | - | M |
| Rendimiento proceso | S | | - | kW | - | M |
| Ahorro potencia act. Bomba | S | | - | W | 4S | M |
| Ahorro energía bomba | S | | - | kWh | 4S | M |
| Posible ahorro potencia Bomba | S | | - | W | 4S, 4M | M |
| Posible ahorro energía Bomba | S | | - | kWh | 4S, 4M | M |
| Valor teórico diferencia de temperatura | S | | - | K | 4S, 8R | M |
| Valor teórico caudal | S | | - | L/min | 4S, 8R | M |
| Valor teórico diferencia de presión | S | | - | bar | 4S, 8R | M |
| Valor teórico de velocidad | S | | - | % | 4S, 8R | M |
| Velocidad bomba | S | | - | 1/min | 4S, 8R | M |
| Sistema presión val. nominal | U | | - | bar | - | M |
| Sistema presión valor real | S | | - | bar | - | M |
| Presión ida | S | | - | bar | ZU, 4S, 8R | M |
| Diferencia presión bomba | S | | - | bar | - | M |
| Limitación de presión VL | E | | - | bar | 4S, 8R | M |
| Horas de servicio | S | | - | h | - | M |
| Horas de servicio FM 1..4 | S | | - | h | - | M |
| Horas de servicio FM 5..8 | S | | - | h | - | M |
| Paso programa rampas | S | | - | - | - | M |
| Tiempo rest. paso rampa | S | | - | min | - | M |
| Corriente fase L1 | U | | - | A | - | M |
| Corriente fase L2 | U | | - | A | - | M |
| Corriente fase L3 | U | | - | A | - | M |
| Voltaje 24 VAC | U | | - | A | - | M |
| Estado bomba | S | | - | % | ZU, 4S, 8R | M |
| Mantenim. liquido transm. | S | | - | % | - | M |
| Mantenimiento bomba | S | | - | % | - | M |
| Mantenimiento calefacción | S | | - | % | - | M |
| Mantenimiento refrigerador | S | | - | % | - | M |
| Diferencia ida-externo | S | | - | K | - | M |
| Retorno externo 1..8 | S | | - | °C | - | M |
| Dif. retorno-salida ext. 1..8 | S | | - | K | - | M |
| Caudal externo 1..8 | S | | - | L/min | - | M |

Control

| | | | | | | |
|---|---|---|-----------|----|------------|---|
| Rendim. proceso ext. 1..8 | S | | - | kW | - | M |
| Recorrido regulación refrig. 1 | U | | - | % | - | M |
| Recorrido regulación refrig. 2 | U | | - | % | >100 °C | M |
| Nivel depósito | S | | - | % | 200/250T | M |
| Temperatura refrigerador | U | | - | °C | >100 °C | M |
| Temperatura depósito | U | | - | °C | 200/250T | M |
| Temperatura frec. Transformador | U | | - | °C | 4S, 8R | M |
| Temperatura compensación 1 | U | | - | °C | - | M |
| Rendimiento bomba | S | | - | % | 4S, 8R | M |
| Val. teórico bomba (actual) | S | | - | % | 4S, 8R | M |
| Grado de regulación bomba | S | | - | % | 4S, 8R | M |
| Detección de la producción | S | | inactivos | - | - | M |
| Selección | S | - | - | - | - | - |
| Valor teórico (actual) | S | 3 | CON | - | - | M |
| Ida | S | 3 | DES | - | - | M |
| Retorno | S | 3 | CON | - | - | M |
| Externo | S | 3 | DES | - | - | M |
| Desviación real-teórica | S | 3 | DES | - | - | M |
| Diferencia retorno-salida | S | 3 | DES | - | - | M |
| Grado de regulación | S | 3 | CON | - | - | M |
| Caudal | S | 3 | CON | - | - | M |
| Rendimiento proceso | S | 3 | CON | - | - | M |
| Ahorro potencia act. Bomba | S | 3 | DES | - | 4S | M |
| Ahorro energía bomba | S | 3 | DES | - | 4S | M |
| Posible ahorro potencia Bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 4M | M |
| Posible ahorro energía Bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 4M | M |
| Valor teórico diferencia de temperatura | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico caudal | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico diferencia de presión | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico de velocidad | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Velocidad bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Sistema presión val. nominal | U | 3 | DES | - | - | M |
| Sistema presión valor real | S | 3 | DES | - | - | M |
| Presión ida | S | 3 | DES | - | ZU, 4S, 8R | M |
| Diferencia presión bomba | S | 3 | DES | - | - | M |
| Limitación de presión VL | E | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Horas de servicio | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas de servicio FM 1..4 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas de servicio FM 5..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Paso programa rampas | S | 3 | DES | - | - | M |
| Tiempo rest. paso rampa | S | 3 | DES | - | - | M |
| Corriente fase L1 | U | 3 | DES | - | - | M |
| Corriente fase L2 | U | 3 | DES | - | - | M |
| Corriente fase L3 | U | 3 | DES | - | - | M |
| Voltaje 24 VAC | U | 3 | DES | - | - | M |

Control

| | | | | | | |
|------------------------------------|---|---|---------|---|------------|---|
| Estado bomba | S | 3 | DES | - | ZU, 4S, 8R | M |
| Mantenim. liquido transm. | S | 3 | DES | - | - | M |
| Mantenimiento bomba | S | 3 | DES | - | - | M |
| Mantenimiento calefacción | S | 3 | DES | - | - | M |
| Mantenimiento refrigerador | S | 3 | DES | - | - | M |
| Diferencia ida-externo | S | 3 | DES | - | - | M |
| Retorno externo 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Dif. retorno-salida ext. 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Caudal externo 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Rendim. proceso ext. 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Recorrido regulación refrig. 1 | U | 3 | DES | - | - | M |
| Recorrido regulación refrig. 2 | U | 3 | DES | - | >100 °C | M |
| Nivel depósito | S | 3 | DES | - | 200/250T | M |
| Temperatura refrigerador | U | 3 | DES | - | >100 °C | M |
| Temperatura depósito | U | 3 | DES | - | 200/250T | M |
| Temperatura frec. Transformador | U | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Temperatura compensación 1 | U | 3 | DES | - | - | M |
| Rendimiento bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Val. teórico bomba (actual) | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Grado de regulación bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Detección de la producción | S | 3 | DES | - | - | M |
| Módulos | S | - | - | - | - | - |
| Módulo | S | 3 | - | - | - | A |
| Medición ext. caudal | S | - | - | - | - | - |
| Medición caudal ext. | S | 3 | - | - | - | A |
| Varios | E | - | - | - | - | - |
| Circuitos medi. ext. | E | 3 | activos | - | - | A |
| Instalaciones de Variotherm | S | - | - | - | - | - |
| Instalaciones de Variotherm 1..8 | S | 3 | activos | - | - | - |
| Vigilancia | S | - | - | - | - | - |
| Vigilancia | S | 3 | autom. | - | - | A |
| Nivel de vigilancia | S | 3 | approx. | - | - | M |
| Volver a fijar vigilancia | S | 3 | no | - | - | M |
| Supres. alarma-arranque | S | 3 | total | - | - | A |
| Función contacto alarma | S | 3 | NO1 | - | - | M |
| Volumen alarma | S | 3 | 10 | - | - | A |
| Vigilancia durante funciones | U | 4 | DES | - | - | A |
| Salida de contacto de alarma | U | 4 | Todos | - | - | M |
| Parada emerg. sobrecalent. | U | 4 | DES | - | - | A |
| Temperatura | S | - | - | - | - | - |
| Desv. teórica-real arriba | S | 3 | 10,0 | K | - | M |
| Desv. teórica-real abajo | S | 3 | 10,0 | K | - | M |
| Diferencia retorno-salida | S | 3 | 10,0 | K | - | M |
| Diferencia ida-externo | S | 3 | DES | K | - | M |
| Dif. retorno-salida ext. 1..8 | S | 3 | 10,0 | K | - | M |

Control

| | | | | | | |
|-------------------------------|---|---|----------|-------|----------|---|
| Retardo dif. ida-retorno | S | 3 | 0 | min | - | A |
| Dif. de temp., desviación | S | 3 | 2,0 | K | 4S, 8R | M |
| Caudal | S | - | - | - | - | - |
| Caudal interno max. | S | 3 | DES | L/min | - | M |
| Caudal interno min. | S | 3 | 5,0 | L/min | - | M |
| Estado bomba mín. | S | 3 | 60 | % | - | M |
| Caudal externo 1..8 max. | S | 3 | DES | L/min | - | M |
| Caudal externo 1..8 min | S | 3 | 1,0 | L/min | - | M |
| Caudal Desv. teó.-real arriba | S | 3 | 2,0 | L/min | 4S, 8R | M |
| Caudal Desv. teó.-real abajo | S | 3 | 2,0 | L/min | 4S, 8R | M |
| Diferencia de presión | S | - | - | - | - | - |
| Dif. presión bomba arriba | S | 3 | 1,0 | bar | - | M |
| Dif. presión bomba abajo | S | 3 | 1,0 | bar | - | M |
| Datos herramientas | E | - | - | - | - | - |
| Herramienta 1-10 | E | - | - | - | - | - |
| Nº herramienta | E | 4 | - | - | - | M |
| Valor teórico 1 | E | 4 | - | °C | - | M |
| Diferencia retorno-salida | E | 4 | - | K | - | M |
| Diferencia salida-externo | E | 4 | - | K | - | M |
| Desv. teórica-real arriba | E | 4 | - | K | - | M |
| Desv. teórica-real abajo | E | 4 | - | K | - | M |
| Caudal interno max. | E | 4 | - | L/min | - | M |
| Caudal interno min. | E | 4 | - | L/min | - | M |
| Cargar datos herramientas | E | 4 | DES | - | - | M |
| Guardar datos herramientas | E | 4 | DES | - | - | M |
| Exportar datos herramientas | E | 4 | DES | - | - | M |
| Importar datos herramientas | E | 4 | DES | - | - | M |
| Nivel | U | - | - | - | - | - |
| Aviso previo del nivel | U | 4 | 5 | % | 200/250T | M |
| Ajuste | S | - | - | - | - | - |
| Operación remoto | S | - | - | - | - | - |
| Dirección | S | 3 | 1 | - | - | M |
| Protocolo | S | 3 | 1 | - | - | A |
| Control externo maestro | E | 3 | autónomo | - | - | A |
| Tasa transferencia | E | 4 | 4800 | B/s | - | A |
| Tasa transferencia CAN Bus | E | 4 | 250 | k/s | - | A |
| Decimales caudal CAN | S | 4 | CON | - | - | A |
| Paridad | E | 4 | par | - | - | A |
| Bit de datos | E | 4 | 8 | - | - | A |
| Bit de parada | E | 4 | 1 | - | - | A |
| Ciclo grabación serial | S | 4 | 1 | s | - | A |
| Retardo parada emergencia | U | 4 | 30 | s | - | M |
| Compatib. Profibus con S4 | S | 4 | sí | - | - | A |
| Nodo Profibus 1 | S | 4 | 5 | - | - | A |

Control

| | | | | | | |
|-------------------------------|---|---|-----------|----|--------|---|
| Nodo Profibus 2 | S | 4 | 6 | - | - | A |
| Nodo Profibus 3 | S | 4 | 7 | - | - | A |
| Nodo Profibus 4 | S | 4 | 8 | - | - | A |
| Simular DFM como aparato | E | 3 | DES | - | - | M |
| Operar aparato como módulo | S | 3 | DES | - | - | A |
| Configuración TCP/IP | S | - | - | - | ZO | - |
| DHCP | S | 3 | sí | - | ZO | A |
| Direc. DHCP exitoso | S | 3 | - | - | ZO | A |
| IP | S | 3 | - | - | ZO | A |
| Máscara de subred | S | 3 | - | - | ZO | A |
| Puerta de enlace estándar | S | 3 | - | - | ZO | A |
| Puerto | E | 4 | 4840 | - | ZO | A |
| Dirección Mac | S | 3 | - | - | ZO | A |
| Par. de em. Timeout sesión | E | 4 | no | - | ZO | A |
| Regulación de la bomba | S | - | - | - | 4S, 8R | - |
| Modo de servicio de la bomba | S | 2 | Eco-mode | - | 4S, 8R | M |
| Eco-mode | S | 2 | Auto | - | 4S, 8R | M |
| Función Arrancar | E | 3 | CON | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico Arrancar | E | 3 | 100 | % | 4S, 8R | M |
| Reloj conmutador | E | - | - | - | - | - |
| Hora del día | E | 3 | MEZ | - | - | A |
| Fecha | E | 3 | MEZ | - | - | A |
| Estado | E | 3 | inactivos | - | - | A |
| Día | E | 3 | Lu-Vi | - | - | A |
| Modo de conexión | E | 3 | DES | - | - | A |
| Hora de conexión | E | 3 | 06:00 | - | - | A |
| Programa rampas | E | - | - | - | - | - |
| Criterio programa de rampas | E | 3 | Val. | - | - | M |
| Fin programa de rampas | E | 3 | DES | - | - | M |
| Estado | E | 3 | inactivos | - | - | M |
| Temperatura | E | 3 | 0.0 | °C | - | M |
| Hora | E | 3 | 00:00 | - | - | M |
| Regulación | E | - | - | - | - | - |
| Punto de medición int. | E | 3 | Ida | - | - | M |
| Sintonización automática | E | 3 | DES | - | - | M |
| Modo funcionam. regulador | E | 4 | autom. | - | - | M |
| Parámetro regulación P int. | E | 4 | 15 | K | - | M |
| Parámetro regulación I int. | E | 4 | 25 | s | - | M |
| Parámetro regulación D int. | E | 4 | DES | s | - | M |
| Factor magnitud perturbadora | U | 4 | DES | - | - | M |
| Parámetro regulación P ext. | E | 4 | 150 | K | - | M |
| Parámetro regulación I ext. | E | 4 | 56 | s | - | M |
| Parámetro regulación D ext. | E | 4 | 11 | s | - | M |
| Factor calentar/refrigerar | E | 4 | 20 | K | - | M |

Control

| | | | | | | |
|---|----------|----------|-----------|----------|------------|----------|
| Límite grado regulación calef. | E | 4 | 100 | % | - | M |
| Límite grado regulación refr. | E | 4 | 100 | % | - | M |
| Filtro sensor externo | E | 4 | 15,0 | s | - | M |
| Umbral detección producción | E | 4 | DES | K | - | M |
| Valor teórico refrigerador | E | 4 | 55 | °C | - | M |
| Calentar rampa | E | 2 | 5,0 | K/min | - | M |
| Función Calentar rampa | E | 2 | inactivos | - | - | M |
| Refrigerar rampa | E | 2 | 5,0 | K/min | - | M |
| Función Refrigerar rampa | E | 2 | inactivos | - | - | M |
| Hora del día/Hora | S | - | - | - | - | - |
| Hora del día | S | 3 | MEZ | - | - | A |
| Fecha | S | 3 | MEZ | - | - | A |
| Zona horaria | S | 3 | MEZ | - | - | A |
| Cambio verano/invierno | S | 3 | autom. | - | - | A |
| Zona horaria offset UTC | S | 3 | 60 | min | - | A |
| Unidades | S | - | - | - | - | - |
| Escala temperatura | S | 2 | °C | - | - | A |
| Escala caudal | S | 2 | L/min | - | - | A |
| Escala presión | S | 2 | bar | - | - | A |
| Grabación USB | S | - | - | - | - | - |
| Ciclo grabación serial | S | 4 | 1 | s | - | A |
| Activar todos los valores | S | 3 | DES | - | - | M |
| Desactivar todos los valores | S | 3 | DES | - | - | M |
| Valor teórico (actual) | S | 3 | CON | - | - | M |
| Ida | S | 3 | CON | - | - | M |
| Retorno | S | 3 | CON | - | - | M |
| Externo | S | 3 | DES | - | - | M |
| Desviación real-teórica | S | 3 | DES | - | - | M |
| Diferencia retorno-salida | S | 3 | DES | - | - | M |
| Grado de regulación | S | 3 | CON | - | - | M |
| Caudal | S | 3 | CON | - | - | M |
| Rendimiento proceso | S | 3 | CON | - | - | M |
| Ahorro potencia act. Bomba | S | 3 | DES | - | 4S | M |
| Ahorro energía bomba | S | 3 | DES | - | 4S | M |
| Posible ahorro potencia Bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 4M | M |
| Posible ahorro energía Bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 4M | M |
| Valor teórico diferencia de temperatura | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico caudal | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico diferencia de presión | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Valor teórico de velocidad | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Velocidad bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Sistema presión val. nominal | S | 3 | DES | - | - | M |
| Sistema presión valor real | S | 3 | DES | - | - | M |
| Presión ida | S | 3 | DES | - | ZU, 4S, 8R | M |
| Diferencia presión bomba | S | 3 | DES | - | - | M |

Control

| | | | | | | |
|---------------------------------|---|---|-----|---|------------|---|
| Limitación de presión VL | E | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Horas de servicio | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas de servicio FM 1..4 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas de servicio FM 5..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas de servicio GIF | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas de servicio USR | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas servicio calefacción | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas servicio refrigeración | S | 3 | DES | - | - | M |
| Horas servicio bomba | S | 3 | DES | - | - | M |
| Paso programa rampas | S | 3 | DES | - | - | M |
| Tiempo rest. paso rampa | S | 3 | DES | - | - | M |
| Corriente fase L1 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Corriente fase L2 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Corriente fase L3 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Voltaje 24 VAC | S | 3 | DES | - | - | M |
| Estado bomba | S | 3 | DES | - | ZU, 4S, 8R | M |
| Mantenim. líquido transm. | S | 3 | DES | - | - | M |
| Mantenimiento bomba | S | 3 | DES | - | - | M |
| Mantenimiento calefacción | S | 3 | DES | - | - | M |
| Mantenimiento refrigerador | S | 3 | DES | - | - | M |
| Diferencia ida-externo | S | 3 | DES | - | - | M |
| Retorno externo 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Dif. retorno-salida ext. 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Caudal externo 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Rendim. proceso ext. 1..8 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Recorrido regulación refrig. 1 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Recorrido regulación refrig. 2 | S | 3 | DES | - | >100 °C | M |
| Nivel depósito | S | 3 | DES | - | 200/250T | M |
| Temperatura refrigerador | S | 3 | DES | - | >100 °C | M |
| Temperatura depósito | S | 3 | DES | - | 200/250T | M |
| Temperatura frec. Transformador | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Temperatura compensación 1 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Rendimiento bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Val. teórico bomba (actual) | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Grado de regulación bomba | S | 3 | DES | - | 4S, 8R | M |
| Detección de la producción | S | 3 | DES | - | - | M |
| Número total de alarmas | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación relé alarma | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X52.1 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X52.2 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X52.3 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X52.4 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X51.2 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X51.3 | S | 3 | DES | - | - | M |
| Ciclos conmutación X51.4 | S | 3 | DES | - | - | M |

Control

| | | | | | | |
|-------------------------------|---|---|-----------|-----|----------------|---|
| Promedio potencia calorífica | S | 3 | DES | - | - | M |
| Promedio potencia frigorífica | S | 3 | DES | - | - | M |
| Promedio temp. refrigerador | S | 3 | DES | - | - | M |
| Promedio ida | S | 3 | DES | - | - | M |
| Promedio retorno | S | 3 | DES | - | - | M |
| Promedio caudal | S | 3 | DES | - | - | M |
| Voltaje medio 24 VAC | S | 3 | DES | - | - | M |
| Número vaciados molde | S | 3 | DES | - | - | M |
| Nº optimizaciones autom. | S | 3 | DES | - | - | M |
| Varios | S | - | - | - | - | - |
| Temp. enfriamiento | S | 3 | 35 | °C | - | M |
| Esperar tras refrigeración | E | 3 | DES | min | - | M |
| Tiempo vaciado molde | S | 3 | - | s | 2M, 4M, 4S, ZG | M |
| Vaciado molde límite temp. | E | 3 | - | °C | 2M, 4M, 4S, ZG | M |
| Vaciado molde retardo inicio | E | 3 | 90 | s | 2M, 4M, 4S | A |
| Descarga presión unidad OFF | E | 3 | CON | - | 2M, 4M, 4S | M |
| Tiempo descarga presión | E | 3 | 5 | s | 2M, 4M, 4S | M |
| Tipo de sensor externo | S | 3 | J/Fe-CuNi | - | ZE | M |
| Conmutación sensor ext. | E | 3 | autom | - | ZE | A |
| Bloq. reconexión fortuita | E | 3 | DES | - | - | A |
| Intervalo lavado | E | 3 | DES | min | - | M |
| Duración lavado | E | 3 | - | s | - | M |
| Límite tiempo llenado | E | 3 | - | s | - | M |
| Retardo medición caudal int. | S | 3 | - | min | - | M |
| Límite de temperatura | E | 3 | - | °C | - | M |
| Temp. descon. segurid. | E | 3 | - | °C | - | A |
| Temp. máx. de ventilación | U | 4 | 100 | °C | - | M |
| Función 3º valor teórico | E | 3 | DES | - | - | M |
| Leer contacto ext. red CON | E | 3 | DES | - | - | M |
| Vaciado molde c/ aire compr. | U | 4 | Descarga | - | ZG | M |
| Detección DFM | U | 4 | integrado | - | - | A |
| Detección de rotura de tubo | E | 3 | DES | % | - | M |
| Perfil | S | - | - | - | - | - |
| Perfil de usuario | S | 3 | Estándar | - | - | A |
| Autorización de acceso | S | 0 | 2 | - | - | A |
| Código | S | 3 | 1234 | - | - | A |
| Idioma | S | 0 | - | - | - | A |
| Volumen teclas | S | 3 | 5 | - | - | A |
| Búsqueda errores | S | - | - | - | - | - |
| Alarmas navegación | S | - | - | - | - | - |
| Alarmas navegación | S | 4 | - | - | - | M |
| Guardar/Cargar | S | - | - | - | - | - |
| Iniciar actual. software USB | E | 4 | DES | - | - | A |

Control

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|---|-----|---|---|---|
| Grabación USB | S | 3 | DES | - | - | M |
| Cargar Dat. de configuración | E | 4 | DES | - | - | M |
| Guardar Dat. de configuración | S | 4 | DES | - | - | M |
| Cargar Dat. de parámetros | E | 4 | DES | - | - | M |
| Guardar Dat. de parámetros | S | 4 | DES | - | - | M |
| Guardar Dat. de error y servic | S | 4 | DES | - | - | M |
| Guardar la veri. de la calidad | E | 4 | DES | - | - | M |
| Guardar inform. de servicio | S | 4 | DES | - | - | A |

Manejo

8 Manejo

8.1 Red CON

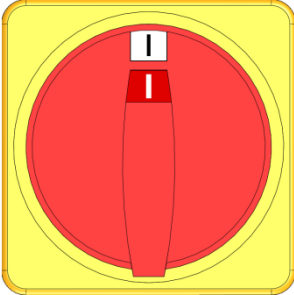


Fig. 24: Interruptor principal

Encender el aparato modular del siguiente modo:

1. Girar el interruptor principal a la posición "I".
→ La inicialización del aparato tiene lugar. El módulo está listo para su funcionamiento.

8.2 Registro de nuevos aparatos modulares

Ventana de inicialización



Fig. 25: Inicialización

Si se detecta un nuevo aparato modular, en el módulo de manejo o en el aparato individual aparecerá la ventana de inicialización.

| Nº pos. | Indicación |
|---------|-------------------------------|
| 1 | GIF-ID |
| 2 | Estado del aparato modular |
| 3 | Dirección del aparato modular |

Ajustar la dirección



Fig. 26: Ajustar la dirección



¡NOTA!

Se asigna automáticamente una dirección libre al aparato modular.

Para modificar la dirección, debe procederse del siguiente modo:

1. Seleccionar el aparato modular y ajustar la **Dirección** deseada.



¡NOTA!

Una dirección ajustada sólo debe aparecer una vez en un enlace. La página de menú no se puede abandonar mientras la dirección esté asignada de forma múltiple.

Modificar la dirección



Fig. 27: Indicación \ Valores reales

Para modificar la dirección posteriormente, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Visualización \ Módulos**.
2. Seleccionar el aparato modular y ajustar la **Dirección** deseada.



¡NOTA!

En el aparato modular seleccionado, la indicación de estado parpadea en verde (rápido).

Manejo

8.3 Particularidades en el manejo de aparatos modulares

Tipos de parámetros:

En los aparatos modulares se diferencia entre 2 tipos de parámetros:

- A Independiente del módulo (el valor sólo se puede ajustar en "1..99")
- M Dependiente del módulo (el valor se puede ajustar para cada módulo)



¡NOTA!

En la estructura de menús se puede ver qué parámetros se pueden ajustar de forma independiente o dependiente del módulo (→ Página 56)

Nº de módulo "1..99" seleccionado

| Valores nominales | | | |
|-------------------|---------|----------------------|-----------|
| Nr: | todo | 1 | 2 3 4 ... |
| Valor teórico 1 | | XXX.X | |
| Valor teórico 2 | | 0.0 °C | |
| | | | |
| Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar | |
| Presión | 0.0 bar | | |

Si se ha seleccionado el nº de módulo "1..99", el valor de un parámetro se muestra con una X (gris), siempre que el ajuste no sea idéntico en todos los aparatos modulares.

De lo contrario, el valor se muestra normalmente en negro. (→ Ej. Fig. 28)

Fig. 28: Ej. Valores nominales

Ajuste de valores para todos los aparatos modulares

| Advertencia ▶ Ajuste general | | | |
|--|---------|---------|----------------------|
| Atención: | | | |
| ¡El ajuste del valor tendrá efecto en todos los aparatos conectados! | | | |
| > Continuar ajuste valor con tecla OK | | | |
| > Cancelar con tecla C | | | |
| | | | |
| 1 | Ida | 42.5 °C | Listo para funcionar |
| | Presión | 0.4 bar | |

Para realizar un ajuste simultáneamente para todos los aparatos modulares detectados, debe procederse del siguiente modo:

1. Con el pulsador **←** o **→** seleccionar "1..99".
2. Seleccionar el parámetro deseado y accionar el pulsador **OK**.
 → Confirmar el texto de advertencia con el pulsador **OK**.
3. Ajustar el valor deseado y confirmar con el pulsador **OK**.
 → El ajuste de valores se realiza simultáneamente en todos los aparatos modulares detectados.

Fig. 29: Texto de advertencia de ajuste de valores




8.4 Conexión

8.4.1 Eco-mode / Modo Boost / Operación normal

Encender los aparatos modulares individualmente



Fig. 30: Pantalla principal

1. Con el pulsador  o  seleccionar el n.º de módulo.
2. Accionar el pulsador .
 - El aparato se inicia en el modo de servicio definido. De ser necesario, el aparato se llena y se purga de forma totalmente automática.
3. Asegurarse de que las funciones [Vaciado del molde](#), [Paro de fugas](#), [2º valor teórico](#) y [Enfriamiento](#) estén apagadas.

Encender todos los aparatos modulares


The screenshot shows the table view of the HB-THERM control panel. At the top, it displays the date and time: 'Ma 2015-07-07, 13:45'. Below this, the unit number 'Nº 1..99' is shown with a blue highlight on '1..99'. The table lists modules 1 through 8, all with the status 'DES'. At the bottom, a status bar for module 1 shows 'Ida 25.0 °C' and 'Presión 0.0 bar', with the status 'Listo para funcionar'.




| Nº | nom | Real | L _{min} | ida | reto. | H/K |
|----|-----|------|------------------|-----|-------|-----|
| 1 | DES | | | | | |
| 2 | DES | | | | | |
| 3 | DES | | | | | |
| 4 | DES | | | | | |
| 5 | DES | | | | | |
| 6 | DES | | | | | |
| 7 | DES | | | | | |
| 8 | DES | | | | | |

Fig. 31: Vista de tabla



¡NOTA!

Si ya hay aparatos modulares en funcionamiento, accionando el pulsador  se apagan todos los aparatos modulares.

1. Con el pulsador  o  seleccionar el n.º de módulo "1..99".
2. Accionar el pulsador .
 - Todos los aparatos se inician en el modo de servicio definido. De ser necesario, los aparatos se llenan y se purgan de forma totalmente automática..
3. Asegurarse de que las funciones [Vaciado del molde](#), [Paro de fugas](#), [2º valor teórico](#) y [Enfriamiento](#) estén apagadas.

Manejo

8.4.2 Paro de fugas

(Equipamiento adicional ZL)



Fig. 32: Activar el paro de fugas



¡NOTA!

El paro de fugas no puede activarse o se cancela, si la ida o el retorno superan una temperatura de servicio de 70° C.

Activar el paro de fugas como sigue:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Paro de fugas** y activarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

- El aparato de temperado trabaja en operación normal hasta que concluye el proceso de purga. A continuación, se activa el paro de fugas.

8.4.3 Sensor externo

Función (equipamiento adicional ZE)

Preselección del tipo de sensor externo

| Ajuste ▶ Varios | |
|------------------------------|------------------------------|
| Esperar tras refrigeración | DES |
| Tiempo vaciado molde | 45 s |
| Vaciado molde límite temp. | 70 °C |
| Vaciado molde retardo inicio | 90 s |
| Descarga presión unidad OFF | DES |
| Tiempo descarga presión | 5 s |
| Tipo de sensor externo | J/Fe-CuNi |
| Conmutación sensor ext. | manual |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- 1/2 min |

Fig. 33: Ajuste tipo sensor externo

Conmutación a sensor externo

| Ajuste ▶ Varios | |
|------------------------------|------------------------------|
| Esperar tras refrigeración | DES |
| Tiempo vaciado molde | 45 s |
| Vaciado molde límite temp. | 70 °C |
| Vaciado molde retardo inicio | 90 s |
| Descarga presión unidad OFF | DES |
| Tiempo descarga presión | 5 s |
| Tipo de sensor externo | J/Fe-CuNi |
| Conmutación sensor ext. | manual |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- 1/2 min |

Fig. 34: Conmutación sensor externo

Conexión o desconexión manual de la regulación en el sensor externo

| Funciones | |
|-------------------|------------------------------|
| Enfriamiento | |
| Vaciado del molde | |
| Sensor externo | |
| Operación remoto | |
| Paro de fugas | |
| 2° valor teórico | |
| Reloj conmutador | |
| Programa rampas | |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- 1/2 min |

Fig. 35: Conexión del sensor externo

Para regular de forma precisa la temperatura de un consumidor, se puede conectar un sensor de temperatura externo al aparato.



¡NOTA!

El tipo de sensor Pt 100 se detecta y ajusta automáticamente. Todos los demás tipos de sensores deben ajustarse manualmente.

El tipo de sensor externo debe ajustarse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Fijar el parámetro **Tipo de sensor externo** en el tipo de sensor conectado.

Al detectar un sensor externo conectado siempre se conmuta automáticamente a éste; si no se desea que esto suceda, debe realizarse el ajuste siguiente:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Fijar el parámetro **Conmutación sensor ext.** en "manual".



¡NOTA!

En caso de rotura del sensor externo, con el ajuste **Conmutación sensor ext.** en "autom", se conmuta automáticamente al punto de medición interno; con el ajuste "manual", se emite un mensaje de error.



¡NOTA!

Una conexión o desconexión manual de la regulación en el sensor externo sólo es necesaria si el parámetro **Conmutación sensor ext.** está fijado en "manual".

Para conectar y desconectar manualmente la regulación en el sensor externo, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Sensor externo** y activarla o desactivarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

Manejo

Detección de la producción

| Ajuste ▶ Regulación | | |
|--------------------------------|---------|----------------------|
| Parámetro regulación D ext. | 11 s | |
| Factor calentar/refrigerar | 20 K | |
| Límite grado regulación calef. | 100 % | |
| Límite grado regulación refr. | 100 % | |
| Filtro sensor externo | 15.0 s | |
| Umbral detección producción | 15 K | |
| Calentar rampa | DES | |
| Refrigerar rampa | DES | |
| 1 Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar |
| Presión | 0.0 bar | |

Fig. 36: Umbral detección producción

En aplicaciones con sensores externos cercanos a la cavidad, - como consecuencia de las interrupciones de la producción, pueden producirse oscilaciones de temperatura condicionados por cuestiones físicas. Con la detección de la producción activada, en caso de una interrupción de la producción, se conmuta a - regulación de ida. Se evitan las oscilaciones de temperatura.

Para activar o desactivar la detección de la producción, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Regulación](#).
2. Fijar el parámetro [Umbral detección producción](#) en "15 K".



¡NOTA!

La configuración estándar es "OFF".

Rotura de sensor externo

En caso de rotura del sensor externo, con el ajuste [Conmutación sensor ext.](#) en "autom", se conmuta automáticamente al punto de medición interno; con el ajuste "manual", se emite un mensaje de error.

8.4.4 Funcionamiento 2º valor teórico

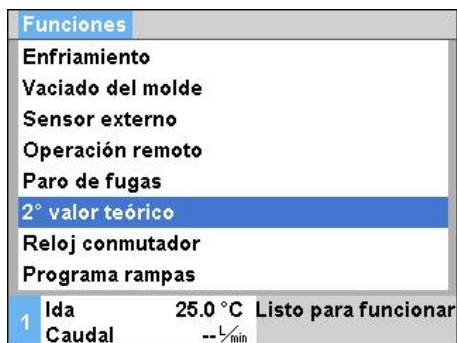


Fig. 37: 2. Activar valor nominal



¡NOTA!

La función **2º valor teórico** sólo se muestra si el parámetro **Valor teórico 2** en la página de menú **Valores nominales** está fijado en un valor mayor que "0,0".

Activar el funcionamiento del 2º valor nominal del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar el parámetro **2º valor teórico** y activarlo con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

- El aparato cambia a funcionamiento del 2º valor nominal. Como valor nominal para la regulación, se utiliza el valor nominal 2.

Manejo

8.4.5 Operación remoto

En el modo de operación remoto, el aparato de temperado se controla mediante señales externas. Se admiten dos clases de señales externas.



¡NOTA!

Para la ocupación de los terminales de los diferentes cables de interfaz, véase el → página 144.

Conexión del control externo (Equipamiento adicional ZB)

Mediante un contacto externo sin potencia, el aparato de temperado se puede

- encender y apagar.
- cambiar entre el valor teórico 1 y 2.
- encender y apagar el programa rampas.



¡NOTA!

Para el control externo, la función **Operación remoto** no debe estar conectada.

Encender o apagar el modo de control remoto

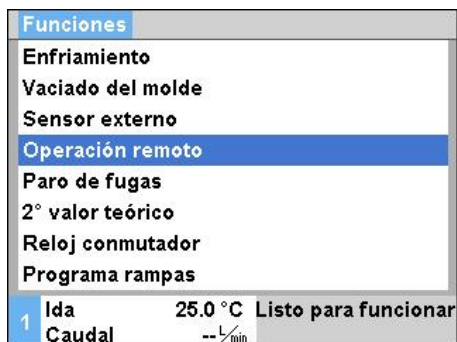


Fig. 38: Modo de control remoto

Para encender o apagar el modo de control remoto, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Operación remoto** y activarla o desactivarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo

→ En el caso de modo de control remoto activado, aparece el símbolo en la pantalla.



¡NOTA!

En caso de modo de control remoto activado, todos los parámetros y funciones definidos a través del protocolo están bloqueados en el aparato.

Ajustes modo control remoto (Equipamiento adicional ZD, ZC, ZP, ZO)

| Ajuste ▶ Operación remoto | | |
|----------------------------|----------|----------------------|
| Dirección | 1 | |
| Protocolo | 1 | |
| Control externo maestro | autónomo | |
| Tasa transferencia | 4800 | |
| Tasa transferencia CAN Bus | 250 | |
| Paridad | par | |
| Bit de datos | 8 | |
| Bit de parada | 1 | |
| 1 Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar |
| Caudal | --L/min | |

Fig. 39: Ajustar dirección, protocolo

El manejo y la supervisión del aparato de temperado se pueden realizar a través de la interfaz de serie.

Para permitir la comunicación con un control externo, deben realizarse los ajustes siguientes:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Operación remoto**.
2. Ajustar el parámetro **Dirección** al valor deseado.
3. Ajustar el parámetro **Protocolo** al valor deseado.



¡NOTA!

Una dirección ajustada sólo debe aparecer una vez en un enlace.

Ajustes de red (Equipamiento adicional ZO)

| ... Configuración TCP/IP | | |
|---------------------------|-------------------|----------------------|
| DHCP | sí | |
| Direc. DHCP exitoso | sí | |
| IP | 10.100.0.154 | |
| Máscara de subred | 255.255.255.0 | |
| Puerta de enlace estándar | 10.100.0.1 | |
| Puerto | 4840 | |
| Dirección Mac | ff:cc:dd:11:22:33 | |
| 1 Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| Presión | 0.0 bar | |

Fig. 40: Ajustes de red

Para permitir la comunicación con un control externo a través de la red (OPC UA), deben realizarse los ajustes siguientes:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Operación remoto \ Configuración TCP/IP**.
2. Realizar los ajustes de red.

Si existe un servidor DHCP, el parámetro **DHCP** se debe situar en "sí". A continuación, se obtiene automáticamente una dirección IP del servidor DHCP.

Si no existe un servidor DHCP, se deben realizar manualmente los ajustes con los parámetros **IP**, **Puerta de enlace estándar** y **Máscara de subred**.



¡NOTA!

Los ajustes se aplican al abandonar el menú. Las conexiones activas se interrumpen automáticamente.

El protocolo OPC UA está activo y los datos siempre se pueden leer independientemente del protocolo establecido. Para poder escribir datos adicionales, se debe configurar el protocolo OPC UA 19 y activar el operación remoto.

Manejo

| Protocolo | Utilización |
|-----------|---|
| HB | Comunicación interna (utilizar solo con el ajuste Operar aparato como módulo) |
| 0 | Registro texto |
| 1 | Arburg, Billion, Bühler, Dr. Boy, Ferromatik Milacron, KraussMaffei, Negri Bossi, Sumitomo Demag, Wittmann Battenfeld, Zhafir |
| 2 | Sumitomo Demag (CAN) |
| 4 | Engel, Haitian |
| 5 | Stork |
| 9 | EUROMAP 66 (CANopen; Netstal, etc.) |
| 14 | MODBUS (RTU-Mode) |
| 15 | Profibus-DP |
| 16 | SPI (9600 8-N-1; 1. dir. =1) |
| 19 | EUROMAP 82.1 (OPC UA) |

8.5 Desconexión

Apagar los aparatos modulares individualmente

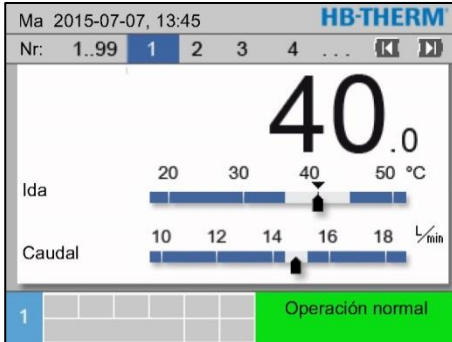





Fig. 41: individualmente desconexión

Apagar todos los aparatos modulares






Fig. 42: Todo desconexión

Tras el uso desconectar el aparato de temperado del siguiente modo:

1. Con el pulsador  o  seleccionar el nº de módulo.
2. Accionar la tecla .
 - El aparato de temperado se enfría hasta que la temperatura de ida y retorno es inferior a la temperatura de desconexión de seguridad ajustada.
 - A continuación, se lleva a cabo una descarga de presión.
 - Después el aparato de temperado se apaga. En la indicación de los modos de servicio se muestra "Listo para funcionar".
3. Girar el interruptor principal a la posición "0".

Tras el uso desconectar el aparato de temperado del siguiente modo:

1. Con el pulsador  o  seleccionar el nº de módulo.
2. Accionar la tecla .
 - Los aparatos de temperado se enfrían hasta que las temperaturas de ida y retorno son inferiores a la temperatura de desconexión de seguridad ajustada.
 - A continuación, se lleva a cabo una descarga de presión.
 - A continuación, los aparatos de temperado se apagan. En la indicación de los modos de servicio se muestra "Listo para funcionar".
3. Girar el interruptor principal a la posición "0".

Manejo

Apagar sin descarga de presión

| Ajuste ▾ Varios | |
|------------------------------|------------------------------|
| Temp. enfriamiento | 35 °C |
| Esperar tras refrigeración | DES |
| Tiempo vaciado molde | 45 s |
| Vaciado molde límite temp. | 70 °C |
| Vaciado molde retardo inicio | 90 s |
| Descarga presión unidad OFF | DES |
| Tiempo descarga presión | 5 s |
| Tipo de sensor externo | J/Fe-CuNi |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- L/min |

Fig. 43: Descarga presión aparato OFF

Para apagar el aparato de temperado sin descarga de presión, debe ajustarse lo siguiente:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Fijar el parámetro **Descarga presión unidad OFF** en "OFF".

Desconectar con vaciado del molde

Para desconectar el aparato de temperado con un vaciado del molde, debe ajustarse lo siguiente:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Establecer el parámetro **Descarga presión unidad OFF** en "Vac. molde".

8.5.1 Enfriamiento y apagar

| Ajuste ▾ Varios | |
|------------------------------|------------------------------|
| Temp. enfriamiento | 35 °C |
| Esperar tras refrigeración | DES |
| Tiempo vaciado molde | 45 s |
| Vaciado molde límite temp. | 70 °C |
| Vaciado molde retardo inicio | 90 s |
| Descarga presión unidad OFF | DES |
| Tiempo descarga presión | 5 s |
| Tipo de sensor externo | J/Fe-CuNi |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- L/min |

Fig. 44: Temperatura de refrigeración

Eventualmente, antes de activar la refrigeración, ajustar la temperatura de refrigeración y la duración de la refrigeración:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Ajustar el parámetro **Temp. enfriamiento** al valor deseado.
3. Ajustar el parámetro **Esperar tras refrigeración** al valor deseado.

| Funciones | |
|-------------------|------------------------------|
| Enfriamiento | |
| Vaciado del molde | |
| Sensor externo | |
| Operación remoto | |
| Paro de fugas | |
| 2° valor teórico | |
| Reloj conmutador | |
| Programa rampas | |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- L/min |

Fig. 45: Activar refrigeración

Activar la refrigeración del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Enfriamiento** y activarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .



¡NOTA!

Si tras activar la función de refrigeración se activa la función de vaciado de molde, antes de apagar el aparato, éste ejecuta un vaciado de molde.

8.5.2 Vaciado del molde

| Ajuste ▾ Varios | |
|------------------------------|------------------------------|
| Temp. enfriamiento | 35 °C |
| Esperar tras refrigeración | DES |
| Tiempo vaciado molde | 45 s |
| Vaciado molde límite temp. | 70 °C |
| Vaciado molde retardo inicio | 90 s |
| Descarga presión unidad OFF | DES |
| Tiempo descarga presión | 5 s |
| Tipo de sensor externo | J/Fe-CuNi |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- $\frac{L}{min}$ |

Fig. 46: Ajuste tiempo vaciado molde

| Funciones | |
|-------------------|------------------------------|
| Enfriamiento | |
| Vaciado del molde | |
| Sensor externo | |
| Operación remoto | |
| Paro de fugas | |
| 2° valor teórico | |
| Reloj conmutador | |
| Programa rampas | |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- $\frac{L}{min}$ |

Fig. 47: Activar vaciado de molde

Eventualmente, antes de activar el vaciado de molde, ajustar la duración deseada para el vaciado de molde:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Ajustar el parámetro **Tiempo vaciado molde** al valor deseado.

Activar el vaciado de molde como sigue:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Vaciado del molde** y activarla o desactivarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

- Antes de la operación de vaciado de molde, se refrigera a 70° C.
- El consumidor y los conductos de alimentación se aspiran hasta que están vacíos y se dejan sin presión.
- A continuación, se apaga el aparato de temperado.



¡NOTA!

Antes de abrir conexiones entre el aparato de temperado y el consumidor, comprobar que la presión sea de 0 bar.

El volumen de vaciado es conducido a la salida de agua refrigerante o agua del sistema.

Manejo

8.5.3 Vaciado de molde con aire comprimido

Equipamiento adicional ZG

Con esta función, todos los consumidores y conductos de alimentación conectados se vacían mediante aire comprimido y se dejan sin presión. Activación del vaciado de molde (→ página 79).

Vaciado en la salida del agua refrigerante o agua del sistema

| Ajuste ▸ Varios | |
|------------------------------|------------------------------|
| Duración lavado | 0.5 s |
| Límite tiempo llenado | 30 s |
| Límite de temperatura | 105 °C |
| Temp. descon. segurid. | 70 °C |
| Temp. máx. de ventilación | 100 °C |
| Función 3° valor teórico | DES |
| Leer contacto ext. red CON | DES |
| Vaciado molde c/ aire compr. | Descarga |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Presión | 0.0 bar |

Fig. 48: Vaciado molde c/ aire compr.

Ajustar la salida para el vaciado del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Fijar el parámetro **Vaciado molde c/ aire compr.** en "Salida".

Vaciado en la salida de aire comprimido

Ajustar la salida para el vaciado del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Varios**.
2. Fijar el parámetro **Vaciado molde c/ aire compr.** en "Depósito".



¡NOTA!

Conectar el depósito sin presión o la salida a la salida de aire comprimido.

8.6 Parada en caso de emergencia

En situaciones de peligro, el aparato debe detenerse con la máxima celeridad posible y debe desconectarse la alimentación de energía.

Parada en caso de emergencia

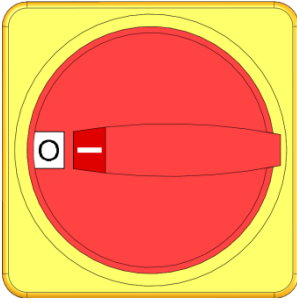


Fig. 49: Interruptor principal

Tras las medidas de salvación

En caso de peligro, proceder del siguiente modo:

1. Girar el interruptor principal a la posición "0".
2. Desenchufar la clavija de red o desconectar el suministro externo de corriente para todos los polos y asegurarlo contra reconexión.
3. Eventualmente, sacar a las personas de la zona de peligro y tomar medidas de primeros auxilios.
4. Eventualmente, avisar a una ambulancia y a los bomberos.
5. Informar al responsable del lugar de utilización.
6. Siempre que la gravedad del caso de emergencia lo requiera, informar a las autoridades pertinentes.
7. Encargar al personal técnico la reparación de la avería.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de muerte en el caso de reconexión prematura!

En caso de reconexión existe peligro de muerte para las personas situadas en la zona de peligro.

Por consiguiente:

- Antes de la reconexión, asegurarse de que no queden personas en la zona de peligro.

8. Comprobar que el aparato funcione correctamente antes de volver a encenderlo.

Manejo

8.7 Definir los derechos de acceso

8.7.1 Ajustar el perfil de usuario

Función

Para evitar manejos erróneos y mejorar la visibilidad, en función del perfil de usuario ajustado, están visibles u ocultos menús, funciones y parámetros.

Diferenciación de los perfiles de usuario

Se diferencia entre los siguientes perfiles de usuario:

| Perfil de usuario | Abreviatura | Usuario/Característica |
|-------------------|-------------|---|
| Estándar | S | Para el usuario estándar |
| Ampliado | E | Para el ajustador de la máquina |
| Mantenimiento | U | Para el fabricante y el personal de servicio autorizado |

Ajustar perfiles de usuario

| Perfil | |
|------------------------|----------------------------------|
| Perfil de usuario | Conservac. |
| Autorización de acceso | 2 |
| Código | |
| Idioma | Español |
| Volumen teclas | 1 |
| | |
| 1 | Ida 25.0 °C Listo para funcionar |
| | Caudal --L/min |

Fig. 50: Perfil de usuario

El perfil de usuario puede ajustarse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Perfil](#).
2. Seleccionar el parámetro [Perfil de usuario](#).
3. Introducir el código de acceso.
4. Ajustar el perfil de usuario deseado.

8.7.2 Ajustar la autorización de acceso

Función

Mediante el nivel de la autorización de acceso se determina qué funciones o valores pueden modificarse. Si se intentan modificar valores bloqueados, aparecerá el correspondiente texto de advertencia en la pantalla.

Niveles de la autorización de acceso

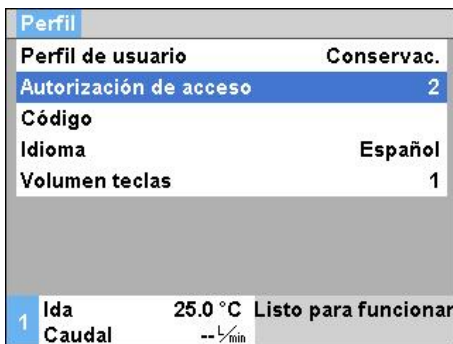
| Nivel | Autorización de acceso |
|-------|----------------------------------|
| 0 | Sin acceso |
| 1 | Acceso a funciones |
| 2 | Acceso a valores nominales |
| 3 | Acceso a ajustes y supervisiones |
| 4 | Acceso a servicio |

Autorización de acceso única

1. Seleccionar el parámetro bloqueado y accionar el pulsador **OK**, el texto de advertencia aparece en la pantalla.
2. Accionar el pulsador **OK**.
3. Introducir el código de acceso.

**¡NOTA!**

La autorización de acceso única es válida hasta que aparece la pantalla principal en la pantalla.

Autorización de acceso permanente

1. Acceder a la página de menú **Perfil**.
2. Seleccionar el parámetro **Autorización de acceso** y accionar el pulsador **OK**.
3. Introducir el código de acceso.
4. Ajustar el parámetro **Autorización de acceso** al valor deseado.

Fig. 51: Autorización de acceso

8.7.3 Modificar el código de acceso

El código de acceso es un número de cuatro cifras y está compuesto de los números 1, 2, 3 y 4.

Cuando se entrega el aparato el código de acceso es 1234.

**¡NOTA!**

Para proteger el aparato contra malos usos, el código de acceso debe modificarse inmediatamente tras la puesta en servicio.

En caso de perder el código actual, dirigirse al representante de HB-Therm.

Modificar el código de acceso

Para modificar el código de acceso:

1. Acceder a la página de menú **Perfil**.
2. Seleccionar el parámetro **Código** y accionar el pulsador **OK**.
3. Introducir el código de acceso existente.
4. Introducir el código de acceso nuevo.
5. Confirmar el código de acceso nuevo.

Fig. 52: Introducir el código

Manejo

8.8 Modo de servicio de la bomba

La bomba con regulación de la frecuencia se puede controlar con diferentes modos de funcionamiento.


En la siguiente tabla se puede consultar cuándo tiene sentido qué modo de funcionamiento:

| Modo de servicio de la bomba | | Aplicación |
|------------------------------|----------|--|
| Eco-mode | Auto | Si se desea una diferencia de temperatura constante entre la ida y el retorno, y la especificación se debe realizar automáticamente a través del nivel de vigilancia. |
| | Speed | Si se desea una velocidad constante, pero esta difiere de la operación normal (2850 min ⁻¹). |
| | Flow | Si se desea un caudal constante. |
| | Pressure | Si se desea una diferencia de presión constante entre la ida y el retorno. Esto puede tener sentido si, en circuitos conectados en paralelo, se regulan determinados circuitos, pero esto no debe tener influencia en los restantes. |
| | Temp | Si se desea una diferencia de temperatura constante entre la ida y el retorno, y la especificación se realiza manualmente. |
| Boost | | Para casos especiales en los que se es necesario el rendimiento máximo de la bomba (caudal máx.). Esto requiere más energía que en la operación normal y supone un mayor desgaste de la bomba. |
| Normal | | Si se desean unas condiciones parecidas a las de una bomba 4M no regulada (no hay posibilidad de ahorro energético). |




¡NOTA!

¡Como modo de funcionamiento típico, se recomienda Eco-mode Auto!

En los modos de funcionamiento Eco-mode, solo se obtienen ahorros energéticos si el valor teórico correspondiente se selecciona de tal modo que la bomba se opere por debajo de la velocidad en operación normal (el ahorro de energía de la bomba se indica mediante el símbolo  en la pantalla).

El ahorro de energía y rendimiento actual y posible de la bomba se puede consultar en el menú **Visualización \ Valores reales**.

El potencial acumulado de ahorro de energía se puede reinicializar (seleccionar el parámetro en **Visualización \ Valores reales** y confirmar con la tecla ).

8.8.1 Eco-mode



¡NOTA!

Debido a la velocidad mínima y máxima posible de la bomba, el valor teórico seleccionado no se puede mantener en todos los casos.



¡NOTA!

En Eco-mode se recomienda activar la función de arranque. Descripción del funcionamiento y ajustes → página 97.

Eco-mode Auto

La velocidad de la bomba se regula de tal modo que la diferencia de temperatura (importe) medida por el aparato sea constante entre ida y retorno. El valor teórico de la diferencia de temperatura se define automáticamente a través del **Nivel de vigilancia** fino, medio o aprox. El valor teórico no se puede modificar manualmente.



¡NOTA!

Para predefinir el valor teórico de la diferencia de temperatura manualmente, se debe seleccionar el modo de servicio de la bomba “Eco-mode Temp”.

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|----------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | Eco-mode | |
| Eco-mode | Auto | |
| Función Arrancar | CON | |
| Valor teórico Arrancar | 100 % | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| | | Listo para funcionar |

Fig. 53: Modo de servicio de la bomba Eco-mode

Ajustar Eco-mode Auto del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en “Eco-mode”.
3. Ajustar el parámetro **Eco-mode** en “Auto”.

| Denominación | Nivel de vigilancia | | |
|---|---------------------|-------|--------|
| | fino | medio | aprox. |
| Valor teórico diferencia de temperatura | 1 K | 2,5 K | 5 K |



¡NOTA!

Debido a la velocidad mínima posible de la bomba y el rendimiento actual de los procesos, la diferencia de temperatura también puede ser más pequeña que el valor teórico. Esto no tiene un impacto negativo en la calidad de temperado.

Manejo

Eco-mode Speed

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | | |
|---------------------------------|---------|----------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | | Eco-mode | |
| Eco-mode | | Speed | |
| Función Arrancar | | CON | |
| Valor teórico Arrancar | | 100 % | |
| | | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| | Presión | 0.0 bar | |

Fig. 54: Modo de servicio de la bomba Speed

| Valores nominales | | | |
|----------------------------|---------|---------|----------------------|
| Valor teórico 1 | | 40.0 °C | |
| Valor teórico 2 | | 0.0 °C | |
| Valor teórico de velocidad | | 100 % | |
| | | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| | Presión | 0.0 bar | |

Fig. 55: Ajustar el valor teórico de velocidad

La bomba funciona con una velocidad constante (introducción de la velocidad nominal como porcentaje).

Ajustar Eco-mode Speed del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en "Eco-mode".
3. Ajustar el parámetro **Eco-mode** en "Speed".



¡NOTA!

El parámetro **Valor teórico de velocidad** solo se muestra, si está activado **Eco-mode Speed**.

De ser necesario, ajustar el valor teórico antes de la conexión:

1. Acceder a la página de menú **Valores nominales**.
2. Ajustar el valor deseado en el parámetro **Valor teórico de velocidad**.



¡NOTA!

Las velocidades superiores al 100 % no se pueden seleccionar en todos los casos. La bomba reduce automáticamente la velocidad, si el rendimiento de la bomba es demasiado grande.

Margen ajuste

| Valor teórico de velocidad | Velocidad | Observación |
|----------------------------|------------------------|---------------------------------|
| 0 % | 0 min ⁻¹ | Bomba OFF |
| 33,3 % | 1000 min ⁻¹ | Velocidad mínima |
| 95 % | 2850 min ⁻¹ | Velocidad operación normal |
| 100 % | 3000 min ⁻¹ | Velocidad nominal para bomba 4S |
| 133,3 % | 4000 min ⁻¹ | Velocidad máxima |

Eco-mode Flow

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|----------|---------|
| Modo de servicio de la bomba | Eco-mode | |
| Eco-mode | Flow | |
| Función Arrancar | CON | |
| Valor teórico Arrancar | 100 % | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 56: Modo de servicio de la bomba Flow

| Valores nominales | | |
|----------------------|------------|---------|
| Valor teórico 1 | 40.0 °C | |
| Valor teórico 2 | 0.0 °C | |
| Valor teórico caudal | 10.0 L/min | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 57: Ajustar el valor teórico del caudal.

La velocidad de la bomba se regula de tal modo que el caudal medido por el aparato sea constante.

Ajustar Eco-mode Flow del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en "Eco-mode".
3. Ajustar el parámetro **Eco-mode** en "Flow".



¡NOTA!

El parámetro **Valor teórico caudal** solo se muestra, si está activado **Eco-mode Flow**.

De ser necesario, ajustar el valor teórico antes de la conexión:

1. Acceder a la página de menú **Valores nominales**.
2. Ajustar el valor deseado en el parámetro **Valor teórico caudal**.

Manejo

Eco-mode Temp

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | | |
|---------------------------------|---------|----------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | | Eco-mode | |
| Eco-mode | | Speed | |
| Función Arrancar | | CON | |
| Valor teórico Arrancar | | 100 % | |
| | | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| | Presión | 0.0 bar | |

Fig. 58: Modo de servicio de la bomba Temp

| Valores nominales | | | |
|---|---------|---------|----------------------|
| Valor teórico 1 | | 40.0 °C | |
| Valor teórico 2 | | 0.0 °C | |
| Valor teórico diferencia de temperatura | | 5.0 K | |
| | | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| | Presión | 0.0 bar | |

Fig. 59: Ajustar el valor teórico diferencia de temperatura

La velocidad de la bomba se regula de tal modo que la diferencia de temperatura (importe) medida por el aparato sea constante entre ida y retorno.

Ajustar Eco-mode Temp del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en “Eco-mode”.
3. Ajustar el parámetro **Eco-mode** en “Temp”.



¡NOTA!

El parámetro **Valor teórico diferencia de temperatura** solo se muestra, si está activado **Eco-mode Temp**.

De ser necesario, ajustar el valor teórico antes de la conexión:

1. Acceder a la página de menú **Valores nominales**.
2. Ajustar el parámetro **Valor teórico diferencia de temperatura** al valor deseado.



¡NOTA!

Debido a la velocidad mínima posible de la bomba y el rendimiento actual de los procesos, la diferencia de temperatura también puede ser más pequeña que el valor teórico. Esto no tiene un impacto negativo en la calidad de temperado.

Eco-mode Pressure

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|----------|---------|
| Modo de servicio de la bomba | Eco-mode | |
| Eco-mode | Pressure | |
| Función Arrancar | CON | |
| Valor teórico Arrancar | 100 % | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 60: Modo de servicio de la bomba Pressure

| Valores nominales | | |
|-------------------------------------|---------|---------|
| Valor teórico 1 | 40.0 °C | |
| Valor teórico 2 | 0.0 °C | |
| Valor teórico diferencia de presión | 3.0 bar | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 61: Ajustar el valor teórico diferencia de presión

La velocidad de la bomba se regula de tal modo que la diferencia de presión medida por el aparato sea constante entre ida y retorno.

Ajustar Eco-mode Pressure del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en "Eco-mode".
3. Ajustar el parámetro **Eco-mode** en "Pressure".



¡NOTA!

El parámetro **Valor teórico diferencia de presión** solo se muestra, si está activado **Eco-mode Pressure**.

De ser necesario, ajustar el valor teórico antes de la conexión:

1. Acceder a la página de menú **Valores nominales**.
2. Ajustar el valor deseado en el parámetro **Valor teórico diferencia de presión**.

Manejo

8.8.2 Modo boost

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|---------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | | Boost |
| Eco-mode | | Auto |
| Función Arrancar | | CON |
| Valor teórico Arrancar | | 100 % |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| | | Listo para funcionar |

Fig. 62: Modo de servicio de la bomba Boost

La bomba se opera siempre con la velocidad máxima posible.

Ajustar el modo de servicio Boost del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en "Boost".



¡NOTA!

El modo de servicio Boost requiere más energía que la operación normal y supone un mayor desgaste de la bomba.

8.8.3 Operación normal

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|---------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | | normal |
| Eco-mode | | Auto |
| Función Arrancar | | CON |
| Valor teórico Arrancar | | 100 % |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| | | Listo para funcionar |

Fig. 63: Modo de servicio de la bomba normal

La bomba funciona de forma constante con 2850 min⁻¹.

Ajustar la operación normal del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Ajustar el parámetro **Modo de servicio de la bomba** en "Normal".



¡NOTA!

En la operación normal, se puede utilizar la función Límite de presión → página 98.

8.9 Ajustes

8.9.1 Ajustar la zona horaria, la fecha y la hora

Ajustar la zona horaria

Cuando se entrega el aparato, la fecha y la hora están ajustadas según la hora de Europa Central (CET). En los países pertenecientes a otra zona horaria, la fecha y la hora deben ajustarse manualmente antes de la puesta en servicio del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Fecha / Hora](#).
2. Establecer el parámetro [Zona horaria](#) según la zona horaria correspondiente.

Ajustar fecha y hora

| Ajuste ▶ Fecha / Hora | |
|-------------------------|---------------|
| Hora del día | 11:28 |
| Fecha | Mi 2017-08-02 |
| Zona horaria | CET |
| Cambio verano/invierno | autom. |
| Zona horaria offset UTC | 01:00 |
| 1 | |
| Ida | 25.0 °C |
| Presión | 0.0 bar |
| Listo para funcionar | |

Fig. 64: Ajuste fecha/hora

Si la zona horaria deseada no aparece en la lista de parámetros, la fecha y la hora deben ajustarse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Fecha / Hora](#).
2. Fijar el parámetro [Hora del día](#) en el valor correspondiente.
3. Fijar el parámetro [Fecha](#) en el valor correspondiente.



¡NOTA!

Si la zona horaria deseada no está disponible, debe cambiarse manualmente de horario de verano a horario de invierno y viceversa.

Ajustar el cambio de horario de verano e invierno

Para las zonas horarias seleccionables, se cambia automáticamente entre horario de verano y horario de invierno.

Para suprimir el cambio automático, debe ajustarse lo siguiente:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Fecha / Hora](#).
2. Fijar el parámetro [Cambio verano/invierno](#) en el valor "manual".

Manejo

8.9.2 Definir puntos de medición internos

Función

El aparato de temperado incorpora de serie sensores de temperatura de ida y retorno.

Uno de estos dos puntos de medición internos se proporciona al regulador interno como valor real.

Preselección del sensor de temperatura interno

| Ajuste ▶ Regulación | |
|------------------------------|------------------------------|
| Punto de medición int. | Ida |
| Sintonización automática | DES |
| Modo funcionam. regulador | autom. |
| Parámetro regulación P int. | 15 K |
| Parámetro regulación I int. | 25 s |
| Parámetro regulación D int. | DES |
| Factor magnitud perturbadora | DES |
| Parámetro regulación P ext. | 150 K |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | -- $\frac{1}{\text{min}}$ |

Para el ajuste del sensor de temperatura interno, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Regulación](#).
2. Fijar el parámetro [Punto de medición int.](#) en el valor deseado.

Fig. 65: Ajuste del punto de medición interno

8.9.3 Ajustar el reloj conmutador

Función

Mediante el reloj conmutador, el aparato de temperado puede encenderse y apagarse a horas y días preprogramados.

Encender o apagar el reloj conmutador

| Funciones | | |
|-------------------------|--------|------------------------------|
| Enfriamiento | | |
| Vaciado del molde | | |
| Sensor externo | | |
| Operación remoto | | |
| Paro de fugas | | |
| 2° valor teórico | | |
| Reloj conmutador | | |
| Programa rampas | | |
| 1 | Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| | Caudal | --L/min |


Fig. 66: Encender o apagar el reloj conmutador

Para encender o apagar el reloj conmutador, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Reloj conmutador** y activarla o desactivarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

→ En cuanto se alcance la hora de conexión o desconexión ajustada, el aparato se encenderá o apagará automáticamente.

→ El reloj conmutador activo se indica en la pantalla mediante el símbolo .

Programar tiempos de conexión y desconexión

| Ajuste ▶ Reloj conmutador | | | | |
|---------------------------|--------|---------|----------------------|---------------|
| Hora del día | | | | 13:30 |
| Fecha | | | | Ju 30.04.2009 |
| aktivos | Lu-Vi | CON | | 08:00 |
| aktivos | Lu-Vi | DES | | 16:00 |
| inaktivos | Lu-Vi | DES | | 06:00 |
| inaktivos | Lu-Vi | DES | | 06:00 |
| inaktivos | Lu-Vi | DES | | 06:00 |
| inaktivos | Lu-Vi | DES | | 06:00 |
| 1 | Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar | |
| | Caudal | --L/min | | |

Fig. 67: Ajustes del reloj conmutador

Para programar los tiempos de conexión y desconexión para un día, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajustes \ Reloj conmutador**.
2. Con el parámetro **Día** ajustar el día o los días deseados.
3. Con el parámetro **Hora de conexión** fijar la hora deseada para el día seleccionado.



¡NOTA!

Si un día está fijado como "inactivo", la hora de conexión programada no tendrá efectos. Si todos los días están fijados como "inactivos", la función **Reloj conmutador** no aparecerá en la página de menú **Funciones**.

Manejo

8.9.4 Ajustar el programa de rampas

Función

Con el programa de rampas puede ejecutarse un perfil de temperatura definido, compuesto de hasta diez pasos. En función de las temperaturas y los tiempos definidos para cada paso del programa, se modifica constantemente el valor nominal con el programa de rampas en funcionamiento.

Ajustar el programa de rampas

| Ajuste ▶ Programa rampas | | | |
|-----------------------------|-----------|---------------------------|----------------------|
| Criterio programa de rampas | | | Val. teórico |
| Fin programa de rampas | | | DES |
| Paso 1 | aktivos | 40.0 °C | 01:00 |
| Paso 2 | aktivos | 49.0 °C | 00:10 |
| Paso 3 | inaktivos | 0.0 °C | 00:00 |
| Paso 4 | inaktivos | 0.0 °C | 00:00 |
| Paso 5 | inaktivos | 0.0 °C | 00:00 |
| Paso 6 | inaktivos | 0.0 °C | 00:00 |
| 1 | Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar |
| | Caudal | -- $\frac{1}{\text{min}}$ | |

Fig. 68: Ajustes del programa de rampas

Para ajustar individualmente el programa de rampas, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Programa rampas](#).
2. Ajustar el parámetro [Criterio programa de rampas](#) al valor deseado.
 - [Criterio programa de rampas](#) define, si la temperatura sólo debe alcanzar el valor nominal o también el valor real antes de ir al paso siguiente.
3. Ajustar el parámetro [Fin programa de rampas](#) al valor deseado.
 - [Fin programa de rampas](#) define cómo debe procederse una vez finalizado el programa de rampas.
 - "OFF" → Apagar aparato
 - "Inicio" → Continuar con el paso 1
 - "Continuar" → Continuar con el último valor nominal
4. Fijar la [Temperatura](#) y el [Hora](#) deseados para cada paso.



¡NOTA!

Si un paso está fijado como "inactivo", los valores programados no tendrán efecto en el programa de rampas. Si todos los pasos están fijados como "inactivos", el programa de rampas no se mostrará en el menú [Funciones](#).

Encender el programa de rampas

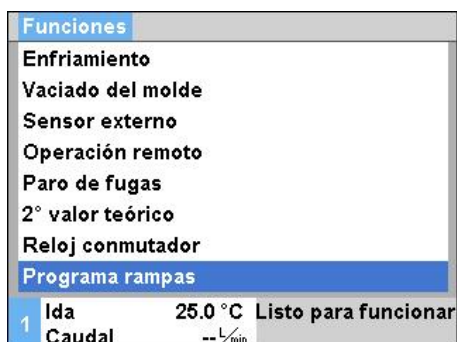



Fig. 69: Programa de rampas

Para encender un programa de rampas, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **Programa rampas** y activarla o desactivarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

→ El programa de rampas empieza con el paso 1. En la pantalla aparece el símbolo  y, al lado, el número del paso actual del programa.



¡NOTA!

El programa de rampas también se puede encender y apagar mediante un contacto externo sin potencia (equipamiento adicional ZB)

Detener el programa de rampas

Para detener un programa de rampas en marcha, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Funciones**.
2. Seleccionar la función **PAUSA rampa** y activarla o desactivarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

Manejo

8.9.5 Intercambio cíclico de agua del sistema

El agua alimentada a través de la entrada de agua refrigerante o agua del sistema permanece en el circuito del portador de calor durante el funcionamiento. Por consiguiente, en el caso de utilizarse un aparato de preparación del agua Treat-5 o una instalación de preparación del agua, se recomienda encender el intercambio cíclico de agua del sistema.



¡ATENCIÓN!

¡Daños debido a ajustes erróneos!

En el caso de una mala calidad del agua, debido al intercambio cíclico de agua del sistema, puede producirse un ensuciamiento y calcificaciones.

Por consiguiente:

- Encender el intercambio cíclico de agua del sistema solo con agua bien preparada.

Encender o apagar el intercambio cíclico de agua del sistema

| Ajuste ▶ Varios | | |
|---------------------------|---------------|----------------------|
| Tiempo descarga presión | 5 s | |
| Tipo de sensor externo | J/Fe-CuNi | |
| Conmutación sensor ext. | autom. | |
| Bloq. reconexión fortuita | DES | |
| Intervalo lavado | 30 min | |
| Duración lavado | 0.5 s | |
| Límite tiempo llenado | 30 s | |
| Límite de temperatura | 105 °C | |
| 1 Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar |
| Presión | 0.0 bar | |

Fig. 70: Ajuste del intervalo de lavado

Para encender o apagar el intercambio cíclico de agua del sistema, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Ajuste \ Varios](#).
2. Ajustar el valor deseado en el parámetro [Intervalo lavado](#).



¡NOTA!

Con el intervalo de lavado recomendado de 30 minutos, en condiciones de servicio normales, el medio del circuito se intercambia en 1-2 días.

El ajuste estándar es "DES" (intercambio de agua del sistema apagado).

8.9.6 Función de arranque de la bomba

Función

Para generar una reacción rápida tras la conexión del aparato o tras una modificación del valor teórico, la bomba se opera con la velocidad de arranque predefinida. Tras alcanzar el valor teórico de la temperatura (valor teórico 1 o valor teórico 2), se cambia automáticamente al modo de servicio de la bomba previamente ajustado.



¡NOTA!

La función de arranque solo se puede utilizar para el modo de servicio de la bomba Eco-mode.

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|----------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | Eco-mode | |
| Eco-mode | Pressure | |
| Función Arrancar | CON | |
| Valor teórico Arrancar | 100 % | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0°C |
| | Presión | 0.0 bar |
| | | Listo para funcionar |

Fig. 71: Ajustar la función de arranque

Ajustar la función de arranque del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación bomba**.
2. Fijar el parámetro **Función Arrancar** en "CON".

| Ajuste ► Regulación de la bomba | | |
|---------------------------------|----------|----------------------|
| Modo de servicio de la bomba | Eco-mode | |
| Eco-mode | Pressure | |
| Función Arrancar | CON | |
| Valor teórico Arrancar | 100 % | |
| | | |
| 1 | Ida | 40.0°C |
| | Presión | 0.0 bar |
| | | Listo para funcionar |

Fig. 72: Ajustar Valor teórico Arrancar

De ser necesario, antes de la conexión, ajustar la velocidad para la función de arranque:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Regulación de la bomba**.
2. Ajustar el valor deseado en el parámetro **Valor teórico Arrancar**.



¡NOTA!

Margen ajuste del parámetro **Valor teórico Arrancar** → página 86.

Manejo

8.9.7 Función Lim. de presión Ida

Función

| Valores nominales | | |
|----------------------------------|-----------|----------------------|
| Calentar rampa | 5.0 K/min | |
| Función Calentar rampa | inactivos | |
| Refrigerar rampa | 5.0 K/min | |
| Función Refrigerar rampa | inactivos | |
| Límite valor teórico temperatura | 160 °C | |
| Temp. descon. segurid. | 70 °C | |
| Función Lim. de presión VL | activos | |
| Limitación de presión VL | 5.0 bar | |
| 1 Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| Presión | 0.0 bar | |

Fig. 73: Función Limitación de presión VL

| Valores nominales | | |
|----------------------------------|-----------|----------------------|
| Calentar rampa | 5.0 K/min | |
| Función Calentar rampa | inactivos | |
| Refrigerar rampa | 5.0 K/min | |
| Función Refrigerar rampa | inactivos | |
| Límite valor teórico temperatura | 160 °C | |
| Temp. descon. segurid. | 70 °C | |
| Función Lim. de presión VL | activos | |
| Limitación de presión VL | 5.0 bar | |
| 1 Ida | 40.0 °C | Listo para funcionar |
| Presión | 0.0 bar | |

Fig. 74: Ajustar la limitación de presión VL

La limitación de la presión está pensado para aplicaciones, donde el circuito externo solo es resistente a la presión de forma limitada. La presión máxima permitida en la ida se puede definir mediante la limitación de la presión. En caso de exceder el valor ajustado, la velocidad de la bomba se reduce correspondientemente.



¡NOTA!

Los parámetros **Función Lim. de presión VL** y **Limitación de presión VL** solo se muestran si está activada la operación normal.

Ajustar la limitación de la presión del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Valores nominales**.
2. Fijar el parámetro **Función Lim. de presión VL** en "activo".

De ser necesario, antes de conectar la función, ajustar la limitación:

1. Acceder a la página de menú **Valores nominales**.
2. Ajustar el valor deseado en el parámetro **Limitación de presión VL**.



¡NOTA!

Debido a la velocidad mínima posible de la bomba y la presión del sistema dependiente de la temperatura (superposición de presión), la limitación de presión en la ida no se puede mantener en todos los casos.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de muerte debido a las energías hidráulicas!

La limitación de la presión en la ida no es una función de seguridad y no protege el circuito externo contra una presión demasiado alta.

Por consiguiente:

- Si el circuito externo no está diseñado para la presión máxima del aparato de temperado, el circuito externo se debe proteger mediante una válvula de seguridad. Como función de seguridad, se debe prever una válvula de seguridad externa.

8.10 Vigilancia del proceso

8.10.1 Vigilar valores límite

Función

Los valores límite para la vigilancia del proceso se determinan y fijan automáticamente en el ajuste estándar tras cada inicio del aparato en función del nivel de vigilancia ajustado.



¡NOTA!

Mientras los valores límite no se hayan fijado, la indicación del modo de servicio parpadea en verde.

Ajustar la vigilancia

| | | |
|---------------------------|---------|---------|
| Vigilancia | | |
| Temperatura | | ▶ |
| Caudal | | ▶ |
| Datos herramientas | | ▶ |
| Nivel | | ▶ |
| Vigilancia | | autom. |
| Nivel de vigilancia | | approx. |
| Volver a fijar vigilancia | | no |
| Supres. alarma-arranque | | total |
| 1 | Ida | 38.0 °C |
| | Presión | 0.4 bar |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 75: Vigilancia

Si no se desea la determinación automática del valor límite, debe realizarse el ajuste siguiente:

1. Acceder a la página de menú **Vigilancia**.
2. Fijar el parámetro **Vigilancia** en "manual" u "OFF".



¡NOTA!

Si la vigilancia está fijada en "OFF", el proceso no se supervisa. Esto puede provocar desechos innecesarios.

Valores indicativos en caso de ajuste manual de los valores límite

Se pueden utilizar los siguientes valores límite a modo de ayuda:

| Valor indicativo para | Desviación de la temperatura | Diferencia de temperatura |
|------------------------|------------------------------|---------------------------|
| Piezas de precisión | 3–5 K | 2–3 K |
| Piezas de no precisión | 5–10 K | 3–5 K |

Volver a fijar vigilancia

| | | |
|---------------------------|--------|---------|
| Vigilancia | | |
| Temperatura | | ▶ |
| Caudal | | ▶ |
| Datos herramientas | | ▶ |
| Vigilancia | | autom. |
| Nivel de vigilancia | | approx. |
| Volver a fijar vigilancia | | no |
| Supres. alarma-arranque | | total |
| Función contacto alarma | | NO1 |
| 1 | Ida | 25.0 °C |
| | Caudal | --/min |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 76: Volver a fijar vigilancia

Para ajustar automáticamente los valores límite durante el funcionamiento, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Vigilancia**.
2. Fijar el parámetro **Volver a fijar vigilancia** en "sí".
3. Accionar el pulsador **OK**.



¡NOTA!

Los valores límite fijados como "OFF" no se ajustan.

Manejo

Ajustar el nivel de vigilancia

| Vigilancia | | | |
|---------------------------|---------|---------|----------------------|
| Temperatura | | | ▶ |
| Caudal | | | ▶ |
| Datos herramientas | | | ▶ |
| Vigilancia | | autom. | |
| Nivel de vigilancia | | approx. | |
| Volver a fijar vigilancia | | no | |
| Supres. alarma-arranque | | total | |
| Función contacto alarma | | NO1 | |
| 1 | Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar |
| | Presión | 0.0 bar | |

Fig. 77: Nivel de vigilancia

El rango de tolerancia se determina mediante el parámetro **Nivel de vigilancia** y se puede ajustar del siguiente modo:


1. Acceder a la página de menú **Vigilancia**.
2. Fijar el parámetro **Nivel de vigilancia** en "fino", "medio" o "aprox."

Los valores límite para temperatura, caudal y presión se calculan según la tabla siguiente:

| Denominación | Nivel de vigilancia | | | | | | Referencia |
|--|---------------------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|---|
| | fino | | medio | | aprox. | | |
| | Factor | min | Factor | min | Factor | min | |
| Desv. teórica-real arriba | 0.01 | 1.0 K | 0.05 | 5.0 K | 0.1 | 10 K | Temperatura nominal |
| Desv. teórica-real abajo | 0.01 | 1.0 K | 0.05 | 5.0 K | 0.1 | 10 K | |
| Diferencia salida/retorno | 1.1 | 1.0 K | 1.5 | 5.0 K | 2.0 | 10 K | Diferencia salida e retorno |
| Diferencia salida/retorno | 1.1 | 1.0 K | 1.5 | 5.0 K | 2.0 | 10 K | Diferencia salida/retorno |
| Caudal interno max. | 1.2 | - | 1.4 | - | 1.7 | - | Caudal interno |
| Caudal interno min. | 0.8 | 0.5 L/min | 0.6 | 0.5 L/min | 0.3 | 0.5 L/min | |
| Caudal externo 1..8 max. | 1.2 | - | 1.4 | - | 1.7 | - | Caudal externo 1..8 |
| Caudal externo 1..8 min | 0.8 | 0.5 L/min | 0.6 | 0.5 L/min | 0.3 | 0.5 L/min | |
| Diferencia de caudal nominal-real arriba | 0.02 | 0.1 L/min | 0.05 | 0.5 L/min | 0.1 | 1.0 L/min | Valor teórico caudal interno |
| Diferencia de caudal nominal-real abajo | 0.02 | 0.1 L/min | 0.05 | 0.5 L/min | 0.1 | 1.0 L/min | |
| Diferencia presión bomba arriba | 0.05 | 0.1 bar | 0.15 | 0.3 bar | 0.25 | 0.5 bar | Valor teórico diferencia de presión |
| Diferencia presión bomba abajo | 0.05 | 0.1 bar | 0.15 | 0.3 bar | 0.25 | 0.5 bar | |
| Diferencia de temperatura desviación | 0.1 | 0.2 K | 0.25 | 0.5 K | 0.5 | 1.0 K | Valor teórico diferencia de temperatura |

8.10.2 Supervisar el desgaste de la bomba

Función

Con la supervisión del estado de la bomba se supervisa permanentemente el estado de la bomba. En el caso de no llegarse al valor definido del parámetro **Estado bomba mín.**, el sistema emite un mensaje de advertencia y lo indica en pantalla mediante el símbolo .

Acceder al estado actual de la bomba

| Visualización ▾ Valores reales | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Corriente fase L1 | 0.0 A |
| Corriente fase L2 | 0.0 A |
| Corriente fase L3 | 0.0 A |
| Estado bomba | --% |
| Interv. mant. liquido transm. | --% |
| Interv. mant. bomba | --% |
| Interv. mant. calefacción | --% |
| Interv. mant. refrigerador | --% |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | --L/min |

Fig. 78: Estado de la bomba

Acceder al estado actual de la bomba del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Visualización \ Valores reales**.
2. Leer el valor del parámetro **Estado bomba**.



¡NOTA!

El estado de la bomba se calcula y se muestra aprox. 30 minutos tras encender el aparato. Antes se muestra "--%".

Ajustar el valor límite del estado de la bomba

| Vigilancia ▾ Caudal | |
|--------------------------|------------------------------|
| Caudal interno max. | DES |
| Caudal interno min. | -- |
| Estado bomba mín. | 60 % |
| 1 Ida | 25.0 °C Listo para funcionar |
| Caudal | --L/min |

Fig. 79: Valor límite estado bomba mín.

Para ajustar el valor límite para el estado de las bombas, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Vigilancia \ Caudal**.
2. Ajustar el parámetro **Estado bomba mín.** al valor deseado.

Manejo

8.10.3 Optimizar el regulador

Función

Los parámetros del regulador se optimizan automáticamente tras determinar una modificación en el circuito de temperado o al detectar un comportamiento deficiente del regulador.

Normalmente no es necesario ajustar manualmente los parámetros del regulador.

Optimización automática del regulador

Durante la optimización automática del regulador pueden producirse oscilaciones de temperatura. El proceso de optimización se indica en pantalla mediante el símbolo **AT**.

Si la potencia frigorífica o calorífica no es suficiente para la ejecución de una optimización del regulador, ésta se cancelará como máximo tras 30 minutos.



¡NOTA!





Si a pesar de la optimización ejecutada del regulador la calidad de regulación es insuficiente, ponerse en contacto con el representante más cercano de HB-Therm (→ www-hb-therm.ch).

8.11 Ventana del Explorador



Fig. 80: Ejemplo de ventana del Explorador

En la ventana del Explorador se muestran los directorios y los archivos situados en el soporte de datos USB conectado.

- En los directorios con  se abre el directorio con el pulsador .
- En los directorios con  se cierra el directorio con el pulsador .



¡NOTA!

En función de la cantidad de archivos y directorios guardados en el soporte de datos USB, puede tardar algunos minutos hasta que se muestre la estructura de directorios.



¡NOTA!

A través del control no pueden crearse, borrarse ni editarse directorios en el soporte de datos USB.

8.12 Guardar/Cargar

Función

A través de la página de menú **Guardar/Cargar** se pueden guardar diversos datos en un soporte de datos USB o se pueden cargar datos desde un soporte de datos USB. Mediante esta función es posible transferir datos de un aparato a otro.

En el caso de que se produzca una avería, se pueden almacenar los datos de servicio en un soporte de datos USB para el diagnóstico del error por parte de un representante de HB-Therm.



ATENCIÓN!

¡Daños debido a ajustes erróneos!

Cargar datos de parámetros o configuración erróneos puede provocar funcionamientos erróneos o la parada total.

Por consiguiente:

- Cargar solo datos que sean para el aparato.



¡NOTA!

Al guardar los datos de los parámetros, se almacena el perfil de usuario ajustado en el archivo.

Al cargar posteriormente, solo se cargan los parámetros correspondientes con el perfil de usuario almacenado y los perfiles de usuario subordinados.



¡NOTA!

Solo se admiten soportes de datos USB formateados para FAT32.

Guardar datos

| Guardar/Cargar | | |
|--------------------------------|---------|---------|
| Grabación USB | | |
| Cargar Dat. de configuración | | |
| Guardar Dat. de configuración | | |
| Cargar Dat. de parámetros | | |
| Guardar Dat. de parámetros | | |
| Guardar Dat. de error y servic | | |
| Guardar la veri. de la calidad | | |
| Guardar inform. de servicio | | |
| 1 | Ida | 40.0 °C |
| | Presión | 0.0 bar |
| Listo para funcionar | | |

Fig. 81 Guardar datos

Para guardar datos del aparato en un soporte de datos USB, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Guardar/Cargar**.
2. Conectar el soporte de datos USB en el conector frontal.
3. Seleccionar los datos a guardar y confirmarlo con el pulsador **OK**.
4. En la ventana del Explorador, seleccionar el directorio y confirmarlo con el pulsador **OK**.

→ El archivo se guarda en el directorio seleccionado, en el soporte de datos USB.



¡NOTA!

El almacenamiento de los datos de servicio incluye todos los datos relevantes del servicio (datos de configuración, parámetros, etc.) que se puedan requerir para el diagnóstico de errores.

Manejo

Cargar datos

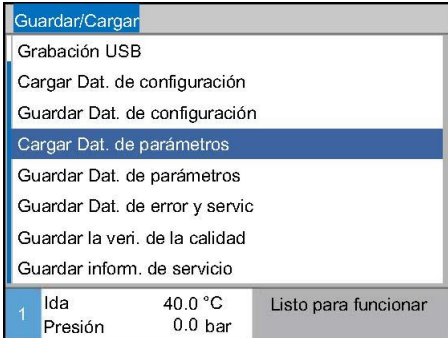


Fig. 82 Cargar datos

Para cargar datos de un soporte de datos USB al aparato, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Guardar/Cargar**.
 2. Conectar el soporte de datos USB en el conector frontal.
 3. Seleccionar los datos a cargar y confirmarlo con el pulsador **OK**.
 4. En la ventana del Explorador, seleccionar el directorio y el archivo, y confirmarlo con el pulsador **OK**.
- Los datos se cargan en el aparato. Si los valores cargados se encuentran fuera del rango permitido, estos se reinician al ajuste estándar.

Nombres de archivos

Los nombres de los archivos son creados automáticamente por el aparato según los ejemplos siguientes en el soporte de datos USB.

Información de servicio

Ej. **Serviceinfo_2017-03-10_15-26-08**

Datos de configuración

Ej. **HB 160 Z1 8 4M A2 400 1 [1].csv**

Datos de parámetros

Ej. **Par HB 160 Z1 1 [1].csv**

Datos de error y servicio

Ej. **BD HB 160 Z1 1 [1].csv**

¹ Se añade automáticamente un índice si el nombre de archivo ya existe.

8.12.1 Datos de herramientas

Función

Se pueden guardar como máximo 10 juegos de datos de herramientas con parámetros definidos específicos de herramientas en el aparato.

Parámetros específicos de herramientas

Un juego de datos de herramientas está compuesto por los parámetros siguientes:

| Parámetro | Observación |
|---------------------------|--|
| Nº de herramienta | Nombre de herramienta, máx. 7 caracteres |
| Valor teórico 1 | |
| Desv. teórica-real arriba | |
| Desv. teórica-real abajo | |
| Diferencia ida-retorno | |
| Diferencia ida-externo | |
| Caudal interno máx. | |
| Caudal interno mín. | |

Guardar datos de herramientas



Fig. 83: Guardar datos de herramientas

Para guardar los valores límite ajustados actualmente (temperatura y caudal), así como el valor nominal 1 en el juego de datos de herramientas seleccionado, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Vigilancia \ Datos herramientas \ Herramienta 1..10**.
2. Seleccionar el parámetro **Guardar datos herramientas** y confirmarlo con el pulsador **OK**.

→ Los valores límite (temperatura y caudal) y el valor nominal 1 se guardan en el juego de datos de herramientas seleccionado.

Cargar datos de herramientas



Fig. 84: Cargar datos de herramientas

Para cargar el juego de datos de herramientas seleccionado como valores límite (temperatura y caudal) y valor nominal 1, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Vigilancia \ Datos herramientas \ Herramienta 1..10**.
2. Seleccionar el parámetro **Cargar datos herramientas**.
3. Accionar el pulsador **OK**.

→ Los parámetros del juego de datos de herramientas seleccionado se cargan como valores límite y valor nominal 1.

→ Los parámetros fijados como "--" no se cargan.



¡NOTA!

Al cargar datos de herramientas, la supervisión se fija automáticamente en "manual".

Manejo

Exportar datos de herramientas



Fig. 85: Exportar datos de herramientas

Para exportar el juego de datos de herramientas seleccionado a un soporte de datos USB, debe procederse del siguiente modo:

1. Conectar el soporte de datos USB en el conector frontal.
 2. Acceder a la página de menú **Vigilancia \ Datos herramientas \ Herramienta 1..10**.
 3. Seleccionar el parámetro **Exportar datos herramientas** y confirmarlo con el pulsador **OK**.
 4. En la ventana del Explorador, seleccionar el directorio y confirmarlo con el pulsador **OK**.
- El archivo se guarda en el directorio seleccionado, en el soporte de datos USB."

Importar datos de herramientas



Fig. 86: Importar datos de herramientas

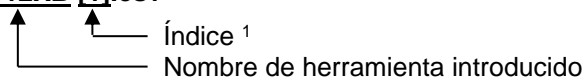
Para importar el juego de datos de herramientas seleccionado desde un soporte de datos USB, debe procederse del siguiente modo:

1. Conectar el soporte de datos USB en el conector frontal.
 2. Acceder a la página de menú **Vigilancia \ Datos herramientas \ Herramienta 1..10**.
 3. Seleccionar el parámetro **Importar datos herramientas** y confirmarlo con el pulsador **OK**.
 4. En la ventana del Explorador, seleccionar el directorio y el archivo, y confirmarlo con el pulsador **OK**.
- Los datos se escriben en el aparato en el juego de datos de herramientas.

Nombres de archivos

El siguiente nombre de archivo se crea al realizar la exportación al soporte de datos USB y puede cargarse al realizar la importación.

Ej. **E512XB [1].csv**



¹ Se añade automáticamente un índice si el nombre de archivo ya existe.

8.12.2 Grabación de datos reales

Función

Mediante la activación de la función **Grabación USB**, los valores seleccionados en **Ajuste \ Grabación USB** se graban en el soporte de datos USB. Cada día se crea un nuevo archivo de grabación. Si no es posible grabar en el soporte de datos USB, se muestra el aviso correspondiente.

Iniciar la grabación

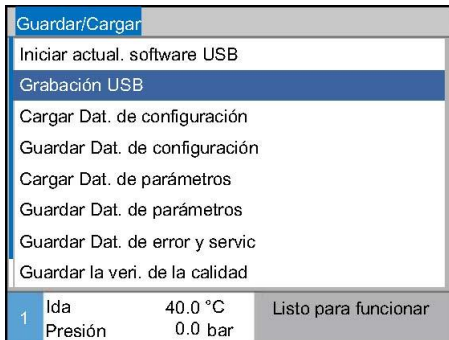



Fig. 87: Grabación USB

Para iniciar una grabación de datos reales en un soporte de datos USB, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Guardar/Cargar**.
2. Conectar el soporte de datos USB en el conector frontal.
3. Seleccionar la función **Grabación USB** y confirmarla con el pulsador **OK**.

La función activada se indica mediante el símbolo .

→ Los datos se graban en el soporte de datos USB.

→ La grabación USB activa se indica en la pantalla mediante el símbolo .

Finalizar la grabación

Para finalizar una grabación activa, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Guardar/Cargar**.
 2. Seleccionar la función **Grabación USB** y confirmarla con el pulsador **OK**.
- Puede retirarse el soporte de datos USB.

Ajustar el intervalo de grabación

Para ajustar el intervalo de grabación, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Grabación USB**.
2. Ajustar el parámetro **Ciclo grabación serial** al valor deseado.



¡NOTA!

Si no es posible ajustar el intervalo de grabación deseado, se grabará con el intervalo más rápido posible.

Manejo

Seleccionar los valores

Para seleccionar los valores a grabar, debe procederse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú **Ajuste \ Grabación USB** .
2. Ajustar el valor deseado y confirmar con el pulsador **OK** .
El valor activo se indica mediante el símbolo **✓** .




¡NOTA!

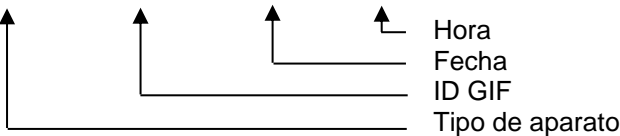
Se pueden seleccionar tantos valores como se desee.

Nombres de archivos

Para cada aparato se crea automáticamente un directorio separado en el soporte de datos USB donde se escriben los archivos de grabación.

Ej. **HB_Data_00001234**


Los nombres de los archivos son creados automáticamente por el aparato según los ejemplos siguientes en el soporte de datos USB.

Ej. **HB140Z1_00001234_20100215_165327.csv**




¡NOTA!

*El ID GIF se puede consultar en **Visualización \ Módulos** .*

Visualizar los datos grabados

Para la visualización y preparación de los datos reales grabados, en www.hb-therm.ch se puede descargar el software VIP (programa de visualización - grabación de datos reales).

9 Mantenimiento

9.1 Seguridad

Personal

- Los trabajos de mantenimiento aquí descritos, siempre que no se indique lo contrario, pueden ser realizados por el operador.
- Algunos trabajos de mantenimiento solo deben ser realizados por personal técnico o únicamente por el fabricante; en la descripción de los diferentes trabajos de mantenimiento, se hace referencia específica a tales circunstancias.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados únicamente por técnicos electricistas.
- Los trabajos en el sistema hidráulico deben ser realizados únicamente por personal especializado en hidráulica.

Equipamiento de protección personal

El siguiente equipamiento de protección debe llevarse al realizar todos los trabajos de mantenimiento/repación:

- Gafas de protección
- Guantes de protección
- Zapatos de seguridad
- Ropa protectora



¡NOTA!

En las indicaciones de advertencia de este capítulo se hace referencia específica a otros equipamientos de protección que deban llevarse para realizar determinados trabajos.

Mantenimiento

Peligros especiales

Existen los peligros siguientes:

- Peligro de muerte debido a la corriente eléctrica.
- Peligro de quemaduras debido a combustibles calientes.
- Peligro de quemaduras debido a las superficies calientes.
- Peligro de aplastamiento debido a desplazamientos o vuelcos.

Trabajos de mantenimiento/repación - realizados incorrectamente



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de lesiones debido a trabajos de mantenimiento/repación realizados incorrectamente!

Un mantenimiento o una reparación incorrectos pueden provocar graves daños personales o materiales.

Por consiguiente:

- Antes de iniciar cualquier trabajo, garantizar que exista suficiente espacio para el montaje.
- Si se han retirado componentes, comprobar su correcto montaje, volver a montar todos los elementos de sujeción y cumplir los pares de apriete de los tornillos.

9.2 Abrir el aparato

Para realizar determinados trabajos de mantenimiento, es necesario abrir el aparato.

- Esto debe realizarlo solo el personal técnico o una persona instruida.
- Recursos necesarios (en función del estado del aparato):
 - Destornillador Torx.
 - Destornillador de cabeza hexagonal o ranurada.



¡PELIGRO!

Peligro de muerte debido a la corriente eléctrica.

En caso de contacto con piezas que lleven voltaje existe peligro de muerte inmediata.

Por consiguiente:

- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados únicamente por técnicos electricistas.
- En todos los trabajos en la instalación eléctrica, así como en las tareas de mantenimiento, limpieza y reparación, desenchufar la clavija de red o desconectar el suministro externo de corriente para todos los polos y asegurarlo contra reconexión.
- Comprobar que el aparato esté sin corriente.
- En determinadas circunstancias, tras la desconexión de la alimentación, debido a los condensadores cargados, el convertidor de frecuencia aún tiene tensión durante hasta 5 min. Por consiguiente, no está permitido abrir o retirar la cubierta del convertidor de frecuencia hasta pasados 5 minutos después de dejar la instalación sin tensión.



¡ADVERTENCIA!

¡Riesgo de seguridad debido a aislamientos mal montados o inexistentes!

Los aislamientos mal montados o inexistentes pueden provocar sobrecalentamiento o una parada total.

Por consiguiente:

- Volver a montar correctamente todos los aislamientos.

Mantenimiento

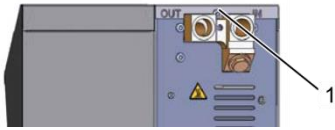


Fig. 88: Aflojar los tornillos



Fig. 89: Retirar la chapa de cubierta

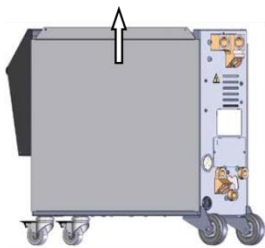


Fig. 90: Tirar hacia arriba la chapa lateral



Fig. 91: Extraer la chapa lateral

1. Aflojar el tornillo de la chapa de cubierta con el destornillador y retirarla.
2. Desplazar la chapa de cubierta aprox. 1 cm hacia atrás y levantar hacia arriba.
3. Tirar la chapa lateral un poco hacia arriba.
4. Quitar la chapa lateral de las orejas de sujeción tirando cuidadosamente de ella hacia arriba de forma oblicua y retirarla.

Acceso a la parte eléctrica

El acceso a la parte eléctrica es posible abatiendo la parte frontal.


9.3 Plan de mantenimiento


En las secciones siguientes se describen los trabajos de mantenimiento que son necesarios para un funcionamiento óptimo y sin averías.

Si en los controles periódicos se detecta un aumento del desgaste, los intervalos de mantenimiento necesarios deberán reducirse correspondientemente en función del desgaste real.

Para preguntas sobre los trabajos e intervalos de mantenimiento, ponerse en contacto con el representante de HB-Therm (→ www.hb-therm.ch).

Los componentes bomba, calefacción y refrigeración están sujetos al intervalo de mantenimiento integrado.

En **Pantalla \ Valores reales**, se muestra el progreso del mantenimiento pendiente mediante porcentaje. Si uno de estos intervalos de mantenimiento alcanza el 100 %, el mantenimiento necesario se indicará mediante el símbolo  en la pantalla principal.

Una vez realizado el trabajo de mantenimiento, el intervalo de mantenimiento correspondiente debe reinicializarse en **Pantalla \ Valores reales** con la tecla .

| Intervalo | Elemento/Componente | Trabajo de mantenimiento | A realizar por |
|------------------------------|---------------------------------|--|--|
| trimestralmente o ~1000 h | Filtro de agua de refrigeración | Modo de limpieza | Operador |
| | Filtro de retorno | Modo de limpieza | Operador |
| | Ventilador de la bomba | Modo de limpieza | Operador |
| | Filtro chapa frontal | Modo de limpieza | Operador |
| | Atornilladuras | Controlar que estén bien apretadas y que no presenten daños De ser necesario, apretar o sustituir | El personal especializado |
| | Juntas | Comprobar que no presenten daños De ser necesario, sustituir | El personal especializado |
| semestralmente o ~2000 h | Bomba | Comprobar que no presente desgaste (→ página 116) De ser necesario, limpiar o sustituir | El personal especializado |
| | | Calefacción | Comprobar que no presente obturaciones y sedimentos De ser necesario, limpiar o sustituir |
| | Válvulas | | Comprobar que no presenten suciedad De ser necesario, limpiar o sustituir |
| | | Radiador | Comprobar que no presente obturaciones y sedimentos De ser necesario, limpiar o sustituir |
| | Válvula de seguridad | | Comprobar el funcionamiento (→ página 118) De ser necesario, limpiar o sustituir |

Mantenimiento

| Intervalo | Elemento/Componente | Trabajo de mantenimiento | A realizar por |
|--------------------------------|--|--|-----------------------|
| Cada año y medio o ~6.000 h | Conductos flexibles hidráulicos (internos del aparato) ¹⁾ | Comprobar que no presenten daños en el revestimiento exterior y en la zona de las juntas | Técnico en hidráulica |
| | | De ser necesario, sustituir | Técnico en hidráulica |
| | Termostato de seguridad | Comprobar la sujeción | Técnico electricista |
| | | De ser necesario, reapretar | Técnico electricista |
| | Cableado eléctrico | Comprobar que el cableado eléctrico no presente daños en el revestimiento exterior | Técnico electricista |
| | | De ser necesario, sustituir | Técnico electricista |
| | Ventilador para parte eléctrica | Comprobar que no presente suciedad | Técnico electricista |
| | | De ser necesario, limpiar o sustituir | Técnico electricista |
| | | Comprobar el funcionamiento | Técnico electricista |
| | Medición de la temperatura | Comprobar la precisión de la medición de la temperatura (→ página 117) | Personal técnico |
| | Medición de la presión | Comprobar la precisión de la medición de la presión (→ página 118) | Técnico |

1) El mantenimiento de tubos flexibles externos se debe realizar según las indicaciones del fabricante.

9.4 Trabajos de mantenimiento

9.4.1 Limpieza



¡PRECAUCIÓN!

¡Peligro de quemaduras debido a las superficies calientes!

El contacto con componentes calientes puede ocasionar quemaduras.

Por consiguiente:

- Dejar enfriar el aparato, dejar sin presión y apagar.
- Antes de realizar cualquier trabajo, asegurarse de que todos los componentes se hayan enfriado a temperatura ambiente.

Limpiar el aparato en las siguientes condiciones:

- Limpiar únicamente la parte exterior del aparato con un paño suave y húmedo.
- No emplear detergentes agresivos.

Mantenimiento

9.4.2 Bomba

Comprobación de la bomba

- Debe realizarlo personal técnico.



¡PELIGRO!

¡Peligro de muerte por campo magnético!

El fuerte campo magnético en la zona de la bomba con acoplamiento magnético puede suponer peligro de muerte para las personas con marcapasos.

Por consiguiente:

- Asegurarse de que las personas con marcapasos no realicen tareas de mantenimiento que supongan el desmontaje del acoplamiento magnético (sustitución del cabezal de la bomba, sustitución de la junta del elemento de separación).



¡NOTA!

En el caso de las bombas totalmente montadas, los campos magnéticos quedan totalmente apantallados mediante los elementos circundantes y no existe peligro ni estando la bomba parada ni en funcionamiento.

Equipamiento necesario

- Dispositivo de verificación para la comprobación de la calidad (estado de la bomba), más información en www.hb-therm.ch.



¡NOTA!

En el caso de vigilancia integrada del desgaste de la bomba (ZU), no se requiere un dispositivo de verificación.

Impulsor

- Comprobación del estado de la bomba → página 101
- Si no existe vigilancia del desgaste de la bomba,
→ utilizar el dispositivo de verificación para la comprobación de la calidad.

Juntas

- Realizar un examen visual de la estanqueidad de la bomba.

Soporte del motor

- En parada: Comprobar el funcionamiento suave del cojinete
- En funcionamiento: Comprobar los ruidos del motor

9.4.3 Medición de la temperatura

Verificación de la precisión de la medición de la temperatura

- Debe realizarlo personal técnico.

Equipamiento necesario

- Conducto de conexión de ida y retorno con sensor de temperatura incorporado (diámetro interior mínimo 8 mm, longitud máxima 1 m)
- Instrumento de medición de la temperatura verificado y aprobado para la medición de referencia (apto para el sensor de temperatura empleado).
- Protocolos de verificación para la documentación de los valores de medición
- Opcionalmente, puede emplearse un dispositivo de verificación para la medición de la temperatura. Más información en www.hb-therm.ch

Procedimiento de medición de la temperatura con sensor de temperatura interno

1. Colocar el conducto de conexión de ida y retorno entre la conexión de ida y retorno.
2. Encender el aparato de temperado.
3. Ajustar el valor nominal en 80 °C.
4. Esperar hasta que se alcance la temperatura requerida y se mantenga constante.
5. Leer la temperatura de ida y retorno mostrada en el aparato y compararla con la temperatura mostrada en el instrumento de medición de referencia.

Procedimiento de medición de la temperatura con sensor de temperatura externo

1. Conectar el sensor de temperatura externo al aparato.
2. Mantener el sensor de temperatura externo a 80 °C en un baño de referencia de temperatura.
3. Encender el aparato de temperado.
4. Leer la temperatura externa mostrada en el aparato y compararla con la temperatura del baño de referencia.

Calibrar el sensor de temperatura

- Con una diferencia de <math><3\text{ °C}</math> se considera que la medición de la temperatura está situada en el rango de tolerancia.
- Con una diferencia >math>>3\text{ °C}</math> deben comprobarse los sensores de temperatura situados en el aparato. En caso de errores lineales mayores, los diferentes sensores de temperatura se pueden calibrar en la página de menú [Servicio \ Calibrado \ Temperatura](#).

Para cualquier pregunta, ponerse en contacto con el representante HB-Therm más cercano (→ www.hb-therm.ch).

Mantenimiento

9.4.4 Medición de la presión

Verificación de la precisión de la medición de la presión

- Debe realizarlo personal técnico.

Equipamiento necesario

- No requiere equipamiento especial.
- Opcionalmente, puede emplearse un dispositivo de verificación para la medición de la presión. Más información en www.hb-therm.ch

Procedimiento

1. Apagar el aparato de temperado mediante un vaciado de molde.
2. Desenganchar los consumidores en la ida y el retorno.
3. La indicación de presión en el manómetro debe mostrar 0 bar $\pm 0,3$ bar.
4. **Sistema presión valor real** en la página de menú **Visualización \ Valores reales** debe mostrar 0,0 bar $\pm 0,1$ bar.
 - En caso de una diferencia de $>0,1$ bar, debe calibrarse el sensor de presión. En la página de menú **Servicio \ Calibrado \ Presión** calibrar el parámetro **Sensor presión 1 offset**.
5. **Presión salida** en la página de menú **Visualización \ Valores reales** debe mostrar 0,0 bar $\pm 0,1$ bar.
 - En caso de una diferencia de $>0,1$ bar, debe calibrarse el sensor de presión. En la página de menú **Servicio \ Calibrado \ Presión** calibrar el parámetro **Sensor presión 2 offset**.

9.4.5 Válvula de seguridad

Comprobación del funcionamiento de la válvula de seguridad

- Debe realizarlo personal técnico.

Procedimiento

1. Retirar las tapas del aparato.
2. Conectar el aparato de temperado (operación normal).
3. Ajustar el valor nominal en 40 °C.
4. Abrir la tuerca moleteada de la válvula de seguridad hasta que salga un poco de agua por el rebosadero.
 - Si no sale agua a través de la válvula de seguridad, significa que no está garantizado su correcto funcionamiento y la válvula de seguridad debe ser sustituida.
5. Volver a cerrar girando la tuerca moleteada de la válvula de seguridad.
 - Si la válvula de seguridad vuelve a cerrar correctamente, significa que su funcionamiento es correcto.

9.4.6 Actualización de software



¡NOTA!

El software del aparato modular Thermo-5, del caudalímetro Flow-5 o de la unidad de conmutación Vario-5 se actualiza automáticamente para tener el mismo estado que el software del módulo de manejo Panel-5 o del aparato individual Thermo-5.

Para instalar un nuevo programa de usuario en los productos conectados aparatos de temperado Thermo-5, caudalímetro Flow-5 y unidad de conmutación Vario-5, debe procederse del siguiente modo:



¡NOTA!

El software “gba03Usr.upd”, “SW51-1_xxxx.upd” y “SW51-2_xxxx.upd” debe estar ubicado en la raíz del soporte de datos. No debe almacenarse en una carpeta.



¡NOTA!

Durante la actualización del software, el aparato Thermo-5 y el módulo de manejo Panel-5, así como todos los productos conectados, no deben apagarse.

Recursos necesarios

- Soporte de datos USB con el software actualizado
- El software más reciente puede solicitarse al representante de HB-Therm (→ www.hb-therm.ch).



¡NOTA!

Solo se admiten soportes de datos USB formateados para FAT32.

Mantenimiento

Ejecutar actualización de software

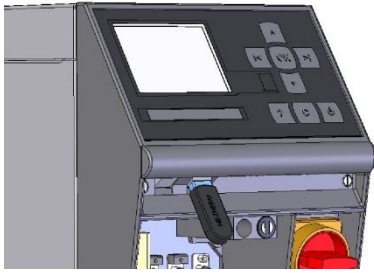


Fig. 92: Conectar el soporte de datos USB



Fig. 93: Iniciar actualización de software

Comprobación de la versión de software

1. Conectar el interruptor principal.
 2. Conectar el soporte de datos USB (Fig. 92).
 3. Acceder a la página de menú **Perfil**.
 4. Fijar el parámetro **Perfil de usuario** en "Ampliado".
 5. Acceder a la página de menú **Guardar/Cargar**.
 6. Seleccionar la función **Iniciar actual. software USB** y confirmar con el pulsador **OK**.
 - Los datos se cargan desde el soporte de datos USB a la memoria de USR-51. No desconectar el USB.
 - Cuando la transferencia de datos ha finalizado, se indica en pantalla. Ahora puede desconectarse el USB.
 - El nuevo software se escribe en la memoria flash de USR-51. Una vez finalizada la operación, se realiza un reinicio automático.
 7. De ser necesario, se debe restablecer la conexión USB para instalar más datos.
 - Tras el reinicio, eventualmente, el nuevo software se escribe en los dispositivos GIF-51, DFM-51 o VFC-51 conectados. Esta operación puede tardar algunos minutos. Una vez finalizada la operación, tiene lugar otro reinicio.
 - En la pantalla aparece el mensaje *Listo para funcionar*.
-
1. Accionar el pulsador **?** en la pantalla principal.
 - La versión de software actual aparece en la parte superior derecha.

9.4.7 Tener acceso a los componentes

Para tener libre acceso a los componentes, a fin de cambiarlos en caso necesario, primero debe abrirse el aparato (→ página 111).

Calefacción

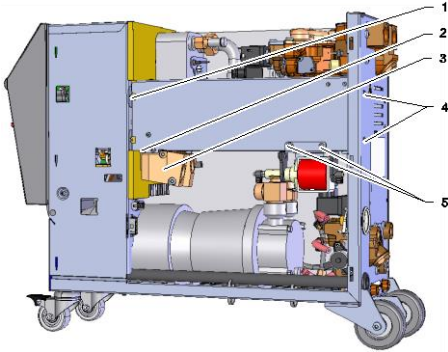


Fig. 94: Desmontar la calefacción

1. Vaciar totalmente el aparato de temperado.
2. Retirar el tornillo de sujeción (2) situado en el lateral del travesaño de calefacción.
3. Desenganchar el bloque de latón (3) de la calefacción.
4. Retirar los tornillos de sujeción (4) de la calefacción en la parte posterior.
5. Aflojar los tornillos de sujeción (1) de la calefacción con la parte eléctrica.
6. Girar la calefacción hacia fuera y extraerla del módulo del portador del calor (WTM) hacia abajo.
7. De ser necesario, retirar los dos tornillos de sujeción (5) situados en el larguero para retirar la bomba de llenado.

Válvula de refrigeración 1

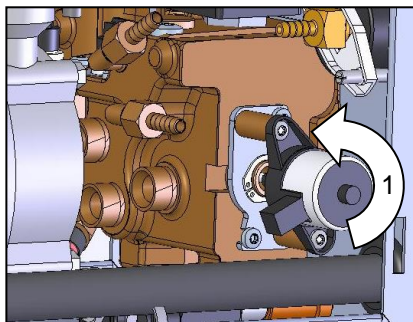


Fig. 95: Desmontar válvula refrigeración 1

1. Vaciar totalmente el aparato de temperado.
2. Aflojar los tornillos de brida en el accionamiento.
3. Girar ligeramente el accionamiento (1) y extraerlo.
4. Desmontar la válvula de refrigeración 1.

Válvula de refrigeración 2

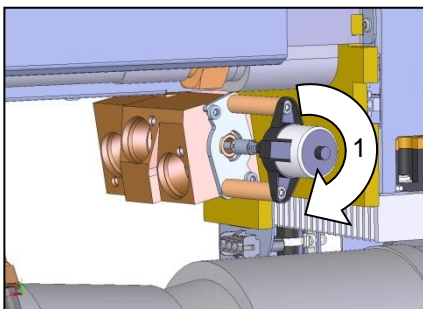


Fig. 96: Válvula de refrigeración 2

1. Vaciar totalmente el aparato de temperado.
2. Aflojar los tornillos de brida en el accionamiento.
3. Girar ligeramente el accionamiento (1) y extraerlo.
4. Desmontar la válvula de refrigeración 2.

Mantenimiento

Válvulas

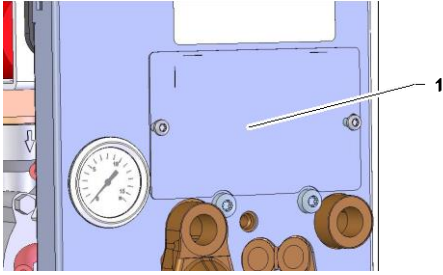


Fig. 97: Cubierta válvulas

1. Vaciar totalmente el aparato de temperado.
2. Retirar los tornillos de sujeción para la chapa protectora (1) en la parte posterior abajo y retirar la chapa protectora

Placa del aparato

1. Desenchufar la clavija de la red.
2. Aflojar los tornillos de la parte frontal.
3. Abatir la parte frontal.

10 Averías

En el capítulo siguiente se describen posibles causas para averías, así como los trabajos para su reparación.

En el caso de que aumenten las incidencias por averías, reducir los intervalos de mantenimiento en función de la carga real del aparato.

Para aquellas averías que no puedan repararse mediante las indicaciones siguientes, ponerse en contacto con el representante de HB-Therm (→ www.hb-therm.ch). Para realizar el diagnóstico de errores, los datos de servicio se pueden almacenar en un soporte de datos USB y entregarlo al representante de HB-Therm (→ Guardar/Cargar).

10.1 Seguridad

Personal

- Los trabajos aquí descritos para la reparación de averías, siempre que no se indique lo contrario, pueden ser realizados por el operador.
- Algunos trabajos solo deben ser realizados por personal técnico o únicamente por el fabricante; en la descripción de las diferentes averías, se hace referencia específica a tales circunstancias.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados únicamente por técnicos electricistas.
- Los trabajos en el sistema hidráulico deben ser realizados únicamente por personal especializado en hidráulica.

Equipamiento de protección personal

El siguiente equipamiento de protección debe llevarse al realizar todos los trabajos de mantenimiento/reparación:

- Gafas de protección
- Guantes de protección
- Zapatos de seguridad
- Ropa protectora



¡NOTA!

En las indicaciones de advertencia de este capítulo se hace referencia específica a otros equipamientos de protección que deban llevarse para realizar determinados trabajos.

Averías

Peligros especiales

Existen los peligros siguientes:

- Peligro de muerte debido a la corriente eléctrica.
- Peligro de quemaduras debido a combustibles calientes.
- Peligro de quemaduras debido a las superficies calientes.
- Peligro de aplastamiento debido a desplazamientos o vuelcos.

Trabajos de mantenimiento/repación - realizados incorrectamente



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de lesiones debido a trabajos de mantenimiento/repación realizados incorrectamente!

Un mantenimiento o una reparación incorrectos pueden provocar graves daños personales o materiales.

Por consiguiente:

- Antes de iniciar cualquier trabajo, garantizar que exista suficiente espacio para el montaje.
- Si se han retirado componentes, comprobar su correcto montaje, volver a montar todos los elementos de sujeción y cumplir los pares de apriete de los tornillos.

Comportamiento en caso de avería

Principalmente, es válido lo siguiente:

1. En aquellas averías que supongan un peligro inminente para personas o bienes materiales, ejecutar de inmediato la función de parada de emergencia.
2. Determinar la causa de la avería.
3. Si la reparación de la avería requiere la realización de trabajos en la zona de peligro, apagar el aparato y asegurarlo contra reconexión.
4. Informar de inmediato al responsable en el lugar de utilización sobre la avería.
5. En función de la clase de avería, dejar su reparación en manos de personal técnico autorizado o proceder a repararla uno mismo.



¡NOTA!

La tabla de averías detallada a continuación da información sobre quién está autorizado para reparar la avería.

10.2 Indicaciones de avería


10.2.1 Pantalla de indicación de averías

Se diferencia entre cuatro niveles de alarma que, de conformidad con la tabla siguiente, se muestran en la pantalla en la línea de estado del módulo de manejo o del aparato individual y en el display LED del aparato modular:




| Nivel | Característica | Visua- lización | Calefac- ción | Bomba | Refrige- ración | Confir- mación | Alarma de operación |
|-------|--|--------------------|------------------|-------|--------------------|-------------------|--|
| 0 | Se han superado valores límite. Esto influye en el calentamiento del aparato. | amarillo | OFF | - | - | no obligatorio | - |
| 1 | Se han superado valores límite. Esto no influye en la seguridad de servicio del aparato. | amarillo | - | - | - | no obligatorio | Bocina Contacto de la alarma Interfaz |
| 2 | Se han superado valores límite. Esto influye en el calentamiento del aparato. | rojo | OFF | - | - | obligatorio | Bocina Contacto de la alarma Interfaz |
| 3 | Se han superado valores límite. Esto influye directamente en la seguridad de servicio del aparato. | rojo | OFF | OFF | OFF | obligatorio | Bocina Contacto de la alarma Interfaz |

En averías del nivel de alarma 1 - 3:


→ La bocina y el contacto de la alarma (equipamiento adicional ZB) se activan, y la alarma se transmite a la interfaz (equipamiento adicional ZD, ZC, ZP).

→ En el campo de símbolos se muestra   .

1. Confirmar la bocina con el pulsador .

→ En el campo de símbolos se muestra   .

2. Determinar la causa de la avería. De ser necesario, ponerse en contacto con el representante de HB-Therm (→ www.hb-therm.ch).

3. Confirmar la alarma con el pulsador .

Averías

10.3 Determinar la causa de la avería

Causa de la avería

Para determinar las posibles causas de un mensaje de avería, debe procederse del siguiente modo:


1. Accionando el pulsador , se muestra la ayuda en línea sobre el mensaje de avería pendiente.

Resumen de averías

| Búsqueda errores | | | |
|------------------|----------------------------|---------|----------------------|
| 31.03.09 08:39 | Diferencia ida-externo | | |
| | GIF00 Operación normal | E123 | 0 h |
| 31.03.09 08:39 | Nivel relleno insuficiente | | |
| | GIF00 Operación normal | E044 | 0 h |
| 31.03.09 08:39 | Sobretemperatura circuito | | |
| | GIF00 Operación normal | E021 | 0 h |
| 31.03.09 08:39 | Subcorriente bomba | | |
| | GIF00 Operación normal | E011 | 0 h |
| 1 | Ida | 25.0 °C | Listo para funcionar |
| | Caudal | --L/min | |

Fig. 98: Alarmas navegación

Los últimos 10 mensajes de averías emitidos pueden visualizarse del siguiente modo:

1. Acceder a la página de menú [Búsqueda errores](#).
 - Se muestra un resumen de los mensajes de avería. Los mensajes de avería marcados con una "S" se han producido en la fase de arranque del aparato.
2. Seleccionar el mensaje de avería deseado.
3. Accionar el pulsador .
 - Se muestra la ayuda en línea del mensaje de avería seleccionado.

10.4 Tabla de averías

| Avería | Posible causa | Reparación de errores | Reparación a cargo de |
|---|--|--|------------------------|
| Corriente mínima calefacción o Sobrecorriente calefacción | No está conectado a la tensión de red correcta | Conectar a la tensión de red correcta | Técnico electricista |
| | Conexiones enchufables mal conectadas o defectuosas | Comprobar las conexiones enchufables | Técnico electricista |
| | | De ser necesario, conectar correctamente o sustituir | |
| | Relé de semiconductor defectuoso | Sustituir el relé de semiconductor | Técnico electricista |
| Calefacción defectuosa | Reparar o sustituir la calefacción | Técnico electricista | |
| Corriente mínima bomba o Sobrecorriente bomba | No está conectado a la tensión de red correcta | Conectar a la tensión de red correcta | Técnico electricista |
| | Bomba defectuosa | Reparar o sustituir la bomba | Personal especializado |
| Falta una fase | Conexión de red mal realizada | Realizar correctamente la conexión de red | Técnico electricista |
| Exceso de temperatura en circuito | Conexión de agua refrigerante mal realizada | Realizar bien la conexión de agua refrigerante | Personal especializado |
| | Válvula de refrigeración 1 ó válvula de refrigeración 2 defectuosa | Comprobar válvula de refrigeración 1 ó válvula de refrigeración 2; de ser necesario, sustituirla | Personal especializado |
| | Sensor de temperatura calibrado incorrectamente | Calibrar el sensor de temperatura | Personal especializado |
| | Sensor de temperatura defectuoso | Sustituir el sensor de temperatura | Personal especializado |

Averías

| Avería | Posible causa | Reparación de errores | Reparación a cargo de |
|--|--|---|------------------------|
| Presión del sistema demasiado baja o Duración del primer llenado sobrepasada o Duración de llenado sobrepasada | Volumen externo grande | Confirmar la alarma (en caso de duración de primer llenado sobrepasada). | Operador |
| | Presión de agua de red demasiado baja. | Aumentar la presión de agua de red. | Operador |
| | Conexión de agua refrigerante o agua del sistema mal realizada | Realizar bien la conexión de agua refrigerante o agua del sistema (abrir las válvulas de cierre existentes) | Operador |
| | Los empalmes rápidos empleados están obturados o atascados. | Comprobar los empalmes rápidos; de ser necesario, limpiarlos o sustituirlos | Personal especializado |
| | Conexiones de tubo defectuosas | Comprobar que las conexiones de tubo no presenten fugas; de ser necesario, sustituir las | Operador |
| | Bomba de llenado defectuosa | Reparar o sustituir la bomba de llenado | Personal especializado |
| | Sensor de presión calibrado incorrectamente | Calibrar el sensor de presión | Personal especializado |
| | Sensor de presión defectuoso | Sustituir el sensor de presión | Personal especializado |
| Ciclos de llenado sobrepasados | Conexiones de tubo defectuosas | Comprobar que las conexiones de tubo no presenten fugas; de ser necesario, sustituir las | Operador |

Averías

| Avería | Posible causa | Reparación de errores | Reparación a cargo de |
|---------------------------------------|---|--|---|
| Sin caudal o Caudal demasiado pequeño | Filtro sucio en ida o retorno. | Limpiar filtro en ida o retorno. | Personal especializado |
| | Parámetro caudal interno mín. ajustado demasiado pequeño. | Aumentar parámetro caudal interno mín. (en caso de caudal demasiado pequeño). | Operador |
| | Los empalmes rápidos empleados están obturados o atascados. | Comprobar los empalmes rápidos; de ser necesario, limpiarlos o sustituirlos. | Personal especializado |
| | Conexión del tubo doblada. | Eliminar las dobleces en la conexión del tubo. | Operador |
| | Consumidor obturado. | Comprobar el consumidor; de ser necesario, limpiarlo. | Personal especializado |
| Desviación temperatura arriba | Conexión de agua refrigerante o agua del sistema mal realizada | Realizar bien la conexión de agua refrigerante o agua del sistema | Operador |
| | Parámetro desviación teórico-real arriba ajustado demasiado pequeño | Aumentar parámetro desviación teórico-real arriba | Operador |
| | Parámetro de regulación no ajustado de forma óptima | Optimizar parámetro de regulación | Personal especializado |
| Desviación temperatura abajo | Parámetro desviación teórico-real abajo ajustado demasiado pequeño | Aumentar parámetro desviación teórico-real abajo | Operador |
| | Parámetro de regulación no ajustado de forma óptima | Optimizar parámetro de regulación | Personal especializado |
| | Válvula de refrigeración 1 ó válvula de refrigeración 2 defectuosa | Comprobar válvula de refrigeración 1 ó válvula de refrigeración 2; de ser necesario, sustituirla | Personal especializado |
| | Potencia calorífica insuficiente | Comprobar la potencia calorífica necesaria | Comprobar la calefacción; de ser necesario, sustituir |
| | | | |

Averías

| Avería | Posible causa | Reparación de errores | Reparación a cargo de |
|---------------------------------------|--|--|------------------------|
| Limitación de presión superada | Filtro sucio en ida o retorno. | Limpiar el filtro | Personal especializado |
| | Consumidor obturado. | Comprobar el consumidor; de ser necesario, limpiarlo. | Personal especializado |
| | El parámetro de limitación de presión está ajustado demasiado pequeño | Aumentar el parámetro de limitación de presión | Operador |
| | Se ha alcanzado la velocidad mínima de la bomba | Aumentar el parámetro de limitación de presión | Operador |
| | El valor teórico de la temperatura de ida/retorno es demasiado alto | Reducir el valor teórico 1 o 2 | Operador |
| | | Aumentar el parámetro de limitación de presión | Operador |
| | Sensor de presión calibrado incorrectamente | Calibrar el sensor de presión | Personal especializado |
| Sensor de presión defectuoso | Sustituir el sensor de presión | Personal especializado | |
| Diferencia de temperatura, desviación | El parámetro Dif. de temp., desviación está ajustado demasiado pequeño | Aumentar el parámetro Dif. de temp., desviación | Operador |
| | Caudal insuficiente | Limpiar filtro de ida o retorno | Personal especializado |
| | | Comprobar los empalmes rápidos; de ser necesario, limpiarlos o sustituirlos. | Personal especializado |
| | | Eliminar las dobleces en la conexión del tubo. | Operador |
| | | Comprobar el consumidor; de ser necesario, limpiarlo. | Personal especializado |
| | Se ha alcanzado el límite de rendimiento de la bomba | Aumentar el parámetro Valor teórico temperatura | Operador |
| Diferencia de caudal arriba | Parámetro Desv. teórica-real arriba caudal ajustado demasiado pequeño | Aumentar el parámetro Desv. teórica-real arriba caudal | Operador |
| | Se ha alcanzado el límite de rendimiento de la bomba | Aumentar el parámetro Valor teórico caudal | Operador |

Averías

| Avería | Posible causa | Reparación de errores | Reparación a cargo de |
|--------------------------------------|--|--|------------------------|
| Diferencia de caudal abajo | Parámetro Desv. teórica-real abajo caudal demasiado pequeño | Aumentar el parámetro Desv. teórica-real abajo caudal | Operador |
| | Caudal insuficiente | Limpiar filtro de ida o retorno | Personal especializado |
| | | Comprobar los empalmes rápidos; de ser necesario, limpiarlos o sustituirlos. | Personal especializado |
| | | Eliminar las dobleces en la conexión del tubo. | Operador |
| | | Comprobar el consumidor; de ser necesario, limpiarlo. | Personal especializado |
| | Se ha alcanzado el límite de rendimiento de la bomba | Reducir el parámetro Valor teórico caudal | Operador |
| Diferenciapresión, desviación arriba | Filtro sucio en ida o retorno. | Limpiar el filtro | Personal especializado |
| | Consumidor obturado. | Comprobar el consumidor; de ser necesario, limpiarlo. | Personal especializado |
| | Parámetro Dif. presión bomba arriba ajustado demasiado pequeño | Aumentar el parámetro Dif. presión bomba arriba | Operador |
| | Se ha alcanzado el límite de rendimiento de la bomba | Aumentar el parámetro Valor teórico dif. de presión | Operador |
| | Sensor de presión calibrado incorrectamente | Calibrar el sensor de presión | Personal especializado |
| | Sensor de presión defectuoso | Sustituir el sensor de presión | Personal especializado |

Averías

| Avería | Posible causa | Reparación de errores | Reparación a cargo de |
|-------------------------------------|---|---|------------------------|
| Diferenciapresión bomba abajo | Parámetro Diferencia presión bomba abajo ajustado demasiado pequeño | Aumentar el parámetro Diferencia presión bomba abajo | Operador |
| | Se ha alcanzado el límite de rendimiento de la bomba | Reducir el parámetro Valor teórico dif. de presión | Operador |
| | Sensor de presión calibrado incorrectamente | Calibrar el sensor de presión | Personal especializado |
| | Sensor de presión defectuoso | Sustituir el sensor de presión | Personal especializado |
| Avería de comunicación en el módulo | Cable de control desenchufado o defectuoso | Enchufar o sustituir el cable de control | Operador |
| | Interruptor principal del aparato modular apagado | Conectar el interruptor principal | Operador |
| | Suministro eléctrico del aparato modular interrumpido. | Comprobar el suministro eléctrico | Técnico electricista |
| Comunicación interrump. FU | Suministro eléctrico del convertidor de frecuencia interrumpido | Comprobar el suministro eléctrico | Técnicos electricistas |
| | Fusible de la bomba o interruptor automático activado | Comprobar los fusibles o ajustar correctamente los interruptores automáticos (→ página 135) | Técnicos electricistas |
| | Cable entre el convertidor de frecuencia y GIF-51 desenchufado o dañado | Enchufar o sustituir el cable | Técnicos electricistas |

10.5 Puesta en servicio una vez reparada la avería

Tras reparar la avería, realizar los pasos siguientes para volver a poner en servicio:

1. Reinicializar los dispositivos de parada de emergencia.
2. Confirmar la avería en el control.
3. Asegurarse de que no queden personas en la zona de peligro.
4. Iniciar según las indicaciones del capítulo "Manejo".

11 Eliminación

11.1 Seguridad

Personal

- La eliminación debe ser realizada únicamente por personal técnico.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados únicamente por técnicos electricistas.
- Los trabajos en el sistema hidráulico deben ser realizados únicamente por personal especializado en hidráulica.

11.2 Eliminación de materiales

Una vez llegado el fin de su vida útil, el aparato debe llevarse a un punto de recogida conforme a la normativa medioambiental.

Siempre que no exista un acuerdo de recogida o eliminación, los componentes desmontados deben llevarse a un punto de reaprovechamiento:

- Desguazar los metales.
- Entregar los elementos de plástico para su reciclaje.
- Desechar los demás componentes según las características del material.



¡ATENCIÓN!

¡Daños medioambientales en caso de eliminación incorrecta!

¡La chatarra eléctrica, los componentes electrónicos, los lubricantes y otros materiales adicionales están sujetos al tratamiento de residuos especiales y deben ser desechados únicamente por empresas especializadas!

La autoridad municipal correspondiente o las empresas especializadas en la eliminación de residuos dan información sobre la eliminación conforme a la normativa medioambiental.

Piezas de repuesto

12 Piezas de repuesto



¡ADVERTENCIA!
¡Riesgo de seguridad debido a piezas de repuesto erróneas!

Las piezas de repuesto erróneas o defectuosas pueden perjudicar la seguridad, así como ocasionar daños, funcionamientos erróneos o la parada total.

Por consiguiente:

- Utilizar únicamente piezas de repuesto originales del fabricante.

Solicitar las piezas de repuesto a través del representante de HB-Therm (→ www.hb-therm.ch).

La lista de piezas de repuesto se encuentra en el Anexo B de estas instrucciones de uso.

En caso de utilizar piezas de repuesto no autorizadas, se extinguirán todos los derechos de garantía y servicio.

12.1 Pedido de piezas de repuesto

Al realizar un pedido de piezas de repuesto, indicar siempre:

- Denominación y nº de ID de la pieza de repuesto.
- Cantidad y unidad.

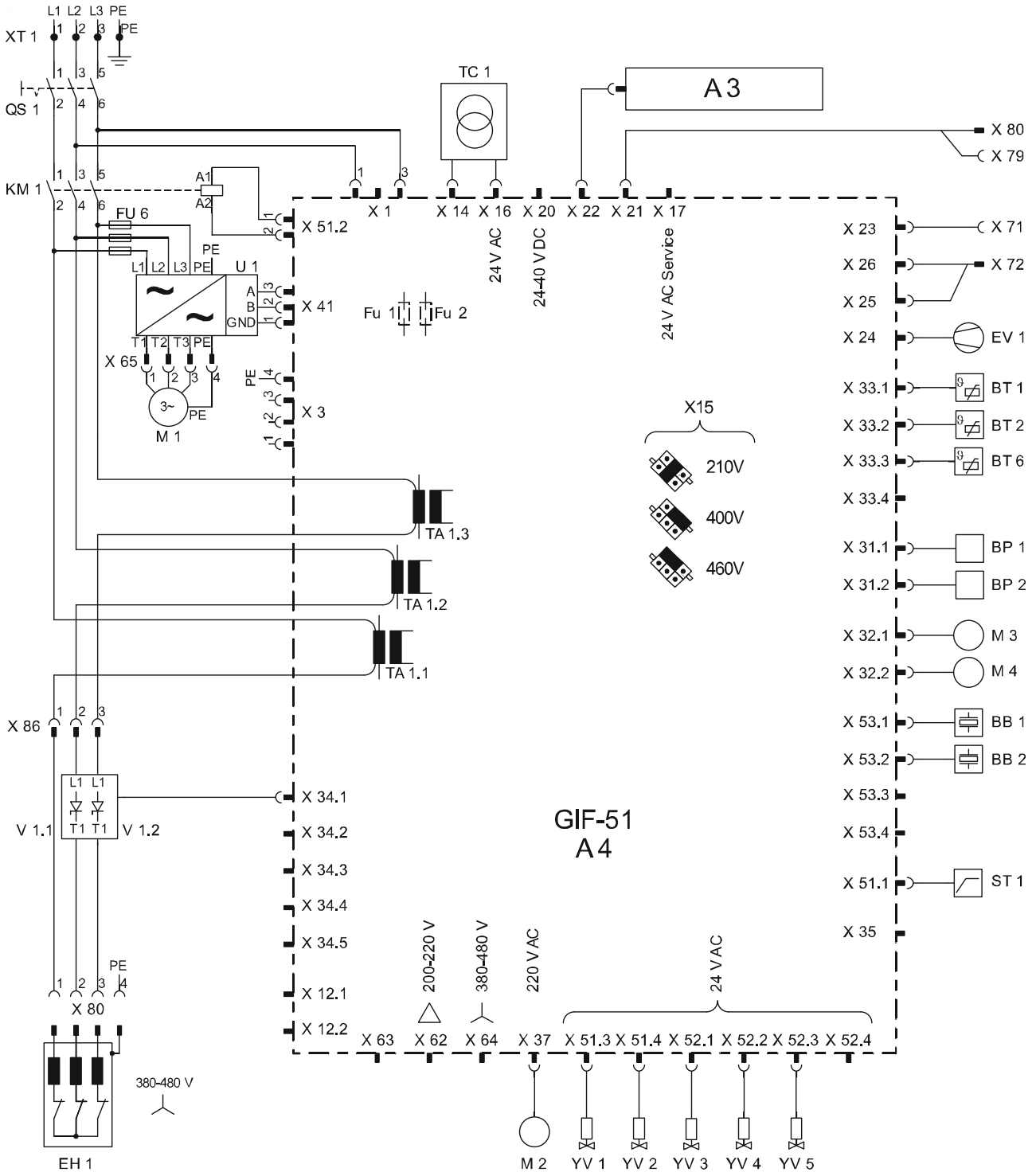
13 Documentación técnica

13.1 Esquema eléctrico

Conexión eléctrica

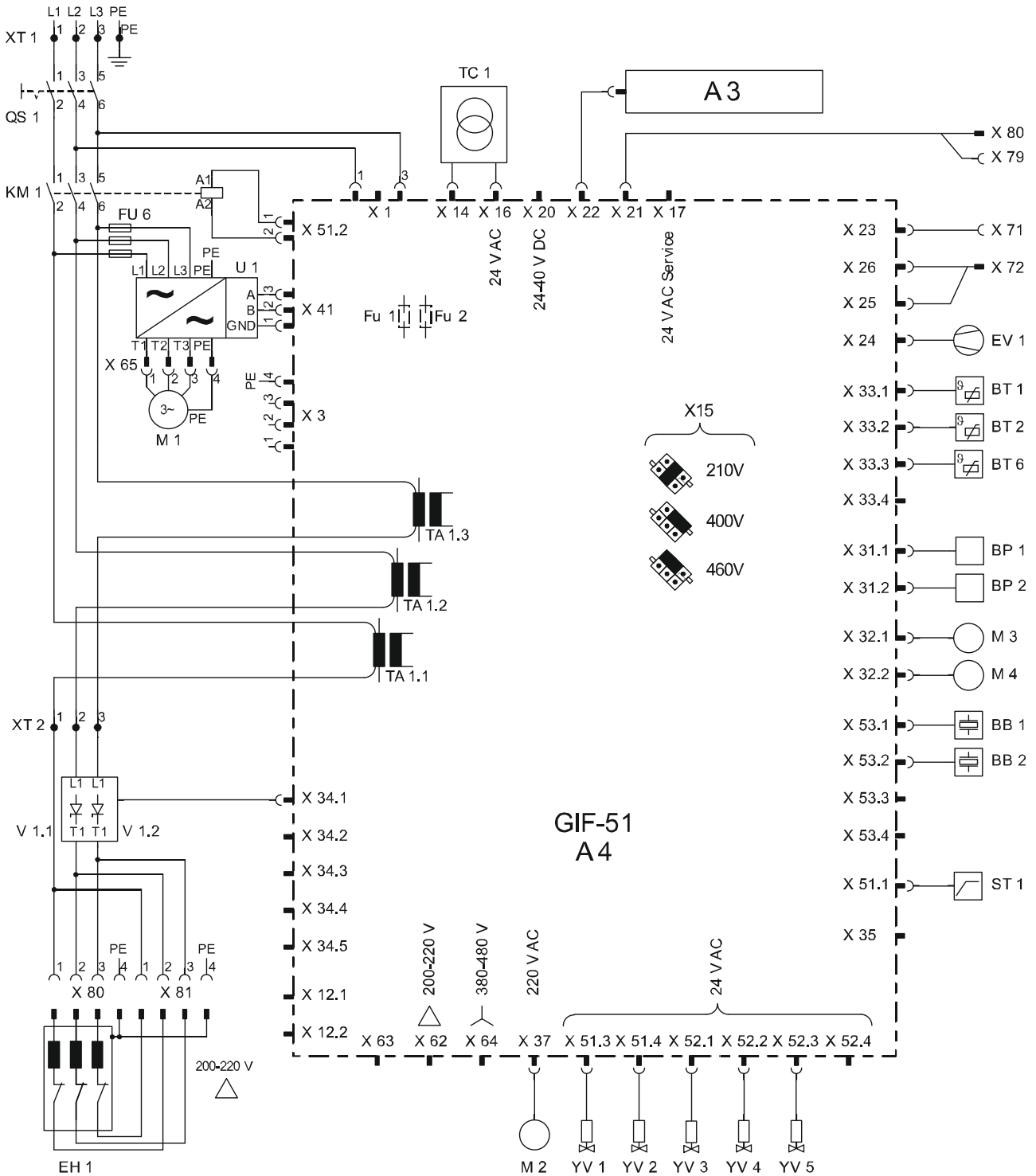
véase la placa de tipo situada en el aparato o en la página 27.

380–480 V



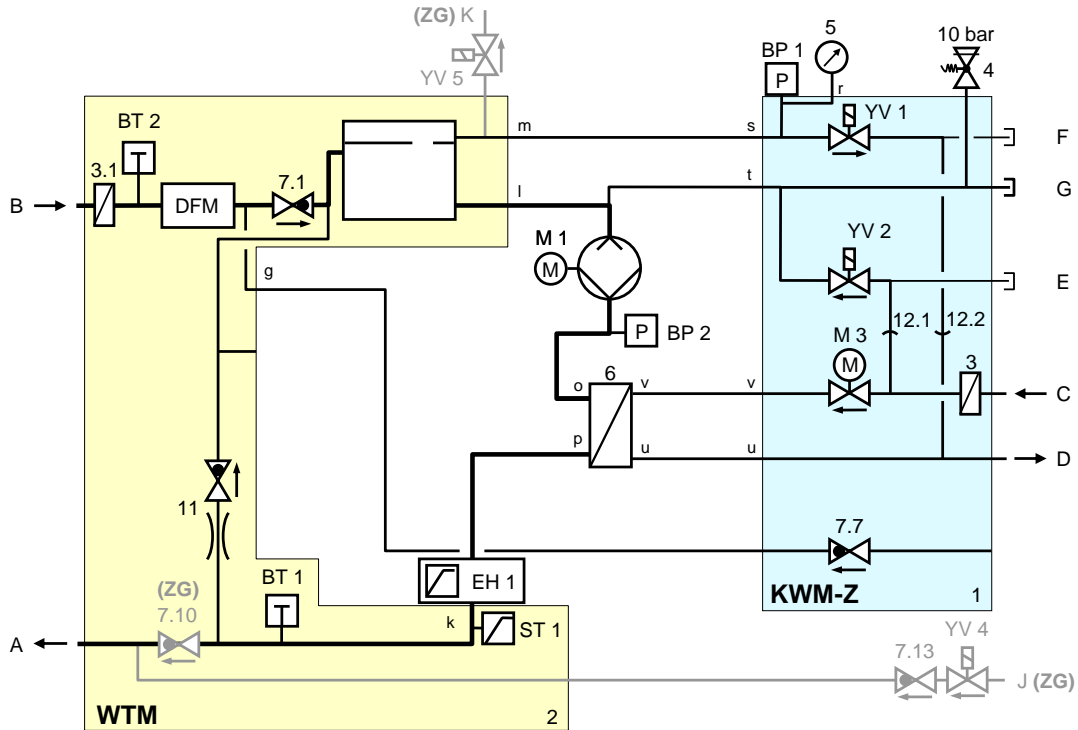
Documentación técnica

200-220 V

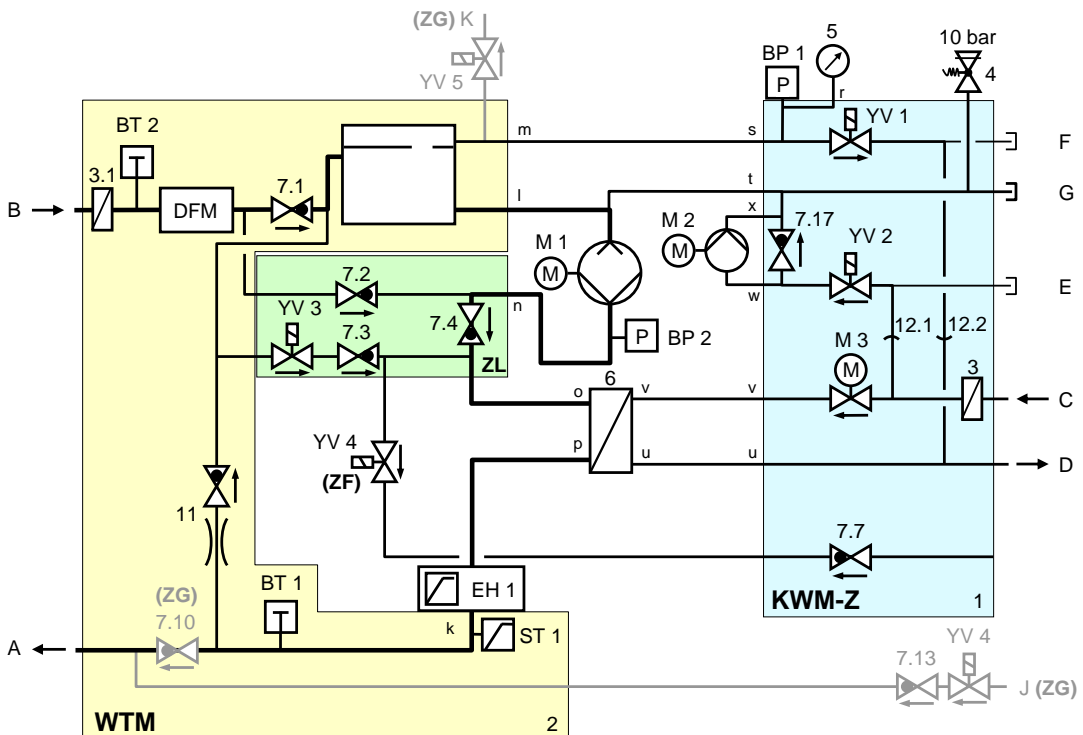


13.2 Esquema hidráulico

HB-100ZM1L

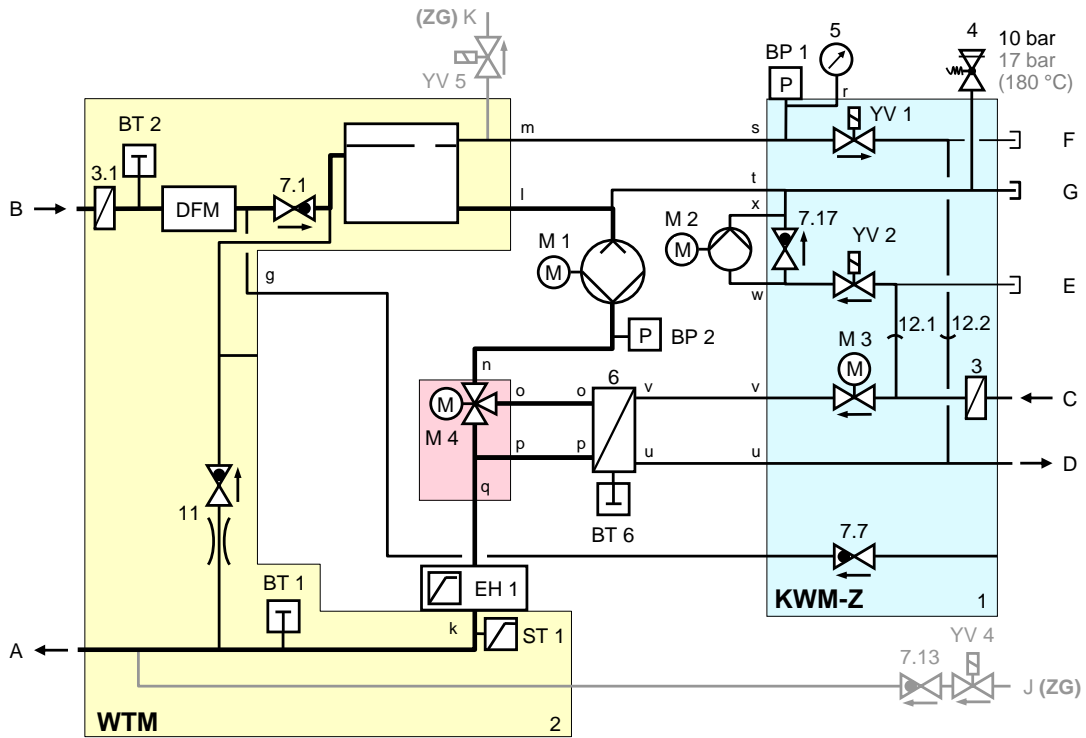


HB-100ZM1L (ZL)

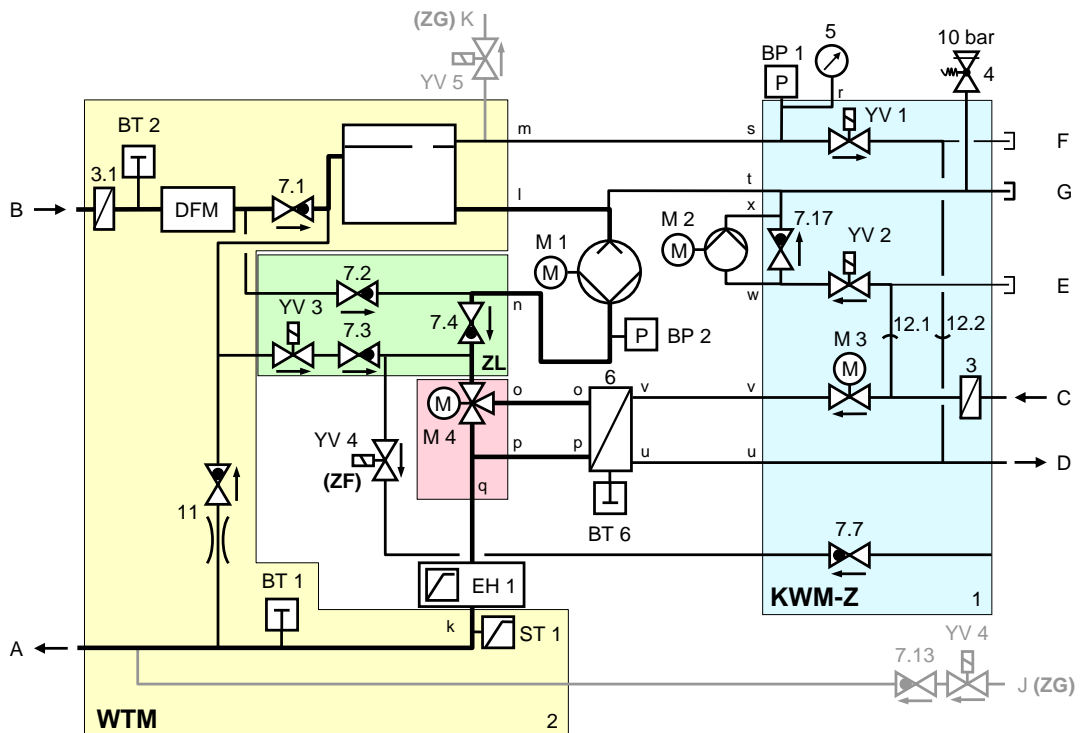


Documentación técnica

HB-140/160ZM1L

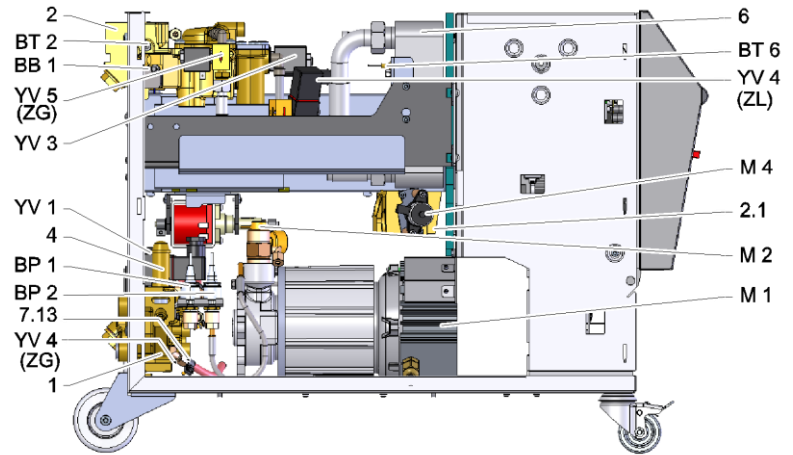


HB-140/160ZM1L (ZL)

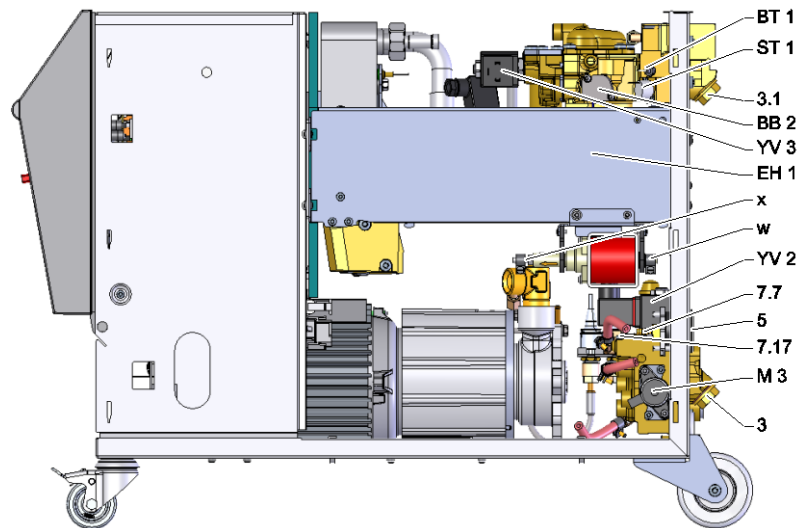


13.3 Disposición de los componentes

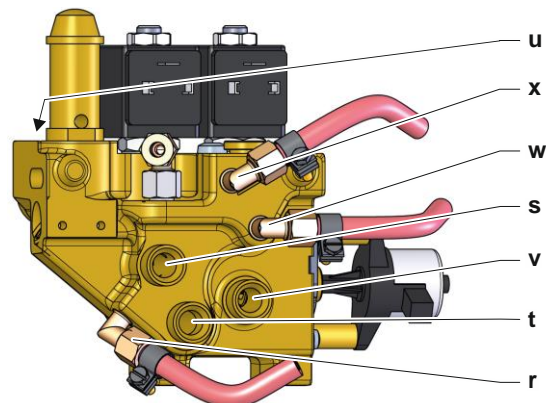
Vista lateral izquierda



Vista lateral derecha

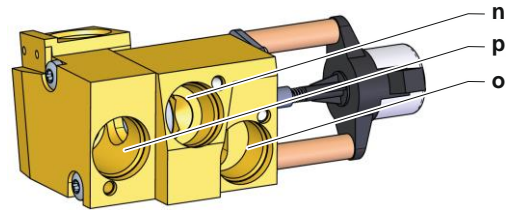


Módulo de agua refrigerante

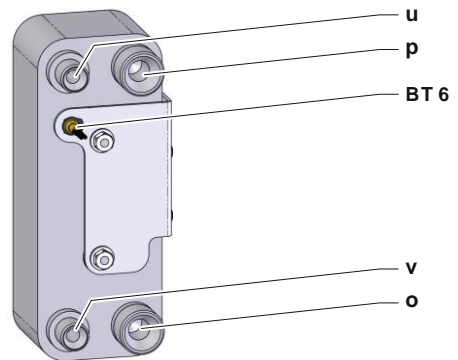


Documentación técnica

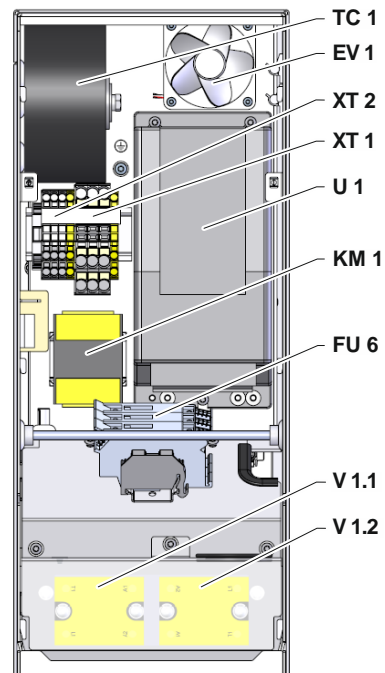
Módulo proporcional



Refrigerador

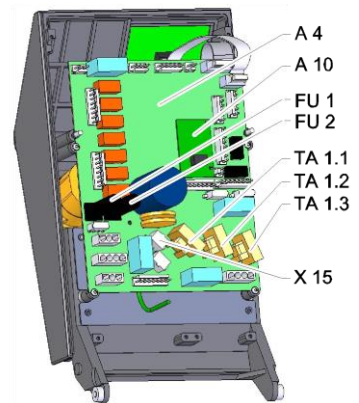
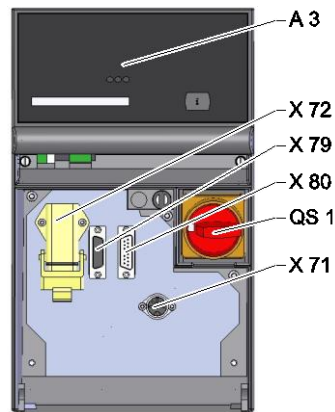


Pieza eléctrica



Documentación técnica

Parte frontal



Documentación técnica

13.4 Leyenda

| KZ | Denominación | sólo en la versión |
|------|--|-----------------------------|
| A | Ida | |
| B | Retorno | |
| C | Entrada agua refrigerante | |
| D | Salida agua refrigerante | |
| E | Entrada agua del sistema | |
| F | Salida agua del sistema | |
| G | Vaciado | |
| J | Entrada aire comprimido | ZG |
| K | Salida de aire comprimido | ZG |
| 1 | Módulo del agua refrigerante KWM | |
| 2 | Módulo líquido transmisor WTM | |
| 2.1 | Módulo proporcional | |
| 2.2 | Módulo de paro de fugas | ZL |
| 3 | Filtro de entrada de agua refrigerante | |
| 3.1 | Filtro de retorno | |
| 4 | Válvula de seguridad | |
| 5 | Manómetro | |
| 6 | Refrigerador | |
| 7.1 | Válvula de retención Retorno | |
| 7.7 | Válvula de retención, aireación | |
| 7.10 | Válvula de retención, ida | ZG |
| 7.13 | Válvula de retención, aire comprimido | ZG |
| 7.17 | Válvula de retención, llenado | 140, 160, 180, 200, 230, ZL |
| 11 | Bypass con válvula de retención | |
| 12.1 | Separación de entrada de agua de refrigeración y del sistema | |
| 12.2 | Separación de salida de agua de refrigeración y del sistema | |
| A 3 | Teclado | |
| A 4 | Placa del aparato GIF-51 | |
| BB 1 | Convertidor de sonido 1 | |
| BB 2 | Convertidor de sonido 2 | |
| BP 1 | Sensor de presión sistema | |
| BP 2 | Sensor de presión ida | |
| BT 1 | Sensor de temperatura ida | |
| BT 2 | Sensor de temperatura retorno | |
| BT 6 | Sensor de temperatura refrigerador | |
| EH 1 | Calefacción 1 | |
| EV 1 | Ventilador para parte eléctrica | |
| FU 1 | Fusible 0,8 AT | |
| FU 2 | Fusible 0,8 AT | |
| FU 6 | Fusible 10,0 AT | |
| KM 1 | Contactador principal | |
| M 1 | Bomba principal | |
| M 2 | Bomba de llenado | |
| M 3 | Válvula de enfriamiento 1 (KV 1) | |
| M 4 | Válvula de enfriamiento 2 (KV 2) | |

Documentación técnica

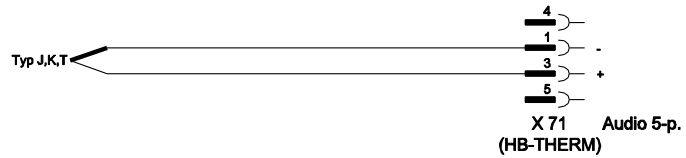
| KZ | Denominación | sólo en la versión |
|--------|--|-------------------------------|
| N | Conexión de alimentación | |
| QS 1 | Interruptor principal | |
| ST1 | Limitador de temperatura ida | |
| TA 1.1 | Transformador de corriente 1 | |
| TA 1.2 | Transformador de corriente 2 | |
| TA 1.3 | Transformador de corriente 3 | |
| TC 1 | Transformador | |
| U 1 | Convertidor de frecuencia | |
| V 1.1 | Relé de semiconductor calefacción 1 | |
| V 1.2 | Relé de semiconductor calefacción 1 | |
| X 15 | Preselección de tensión | |
| X 71 | Enchufe sensor externo | ZE |
| X 72 | Enchufe contacto alarma, control externo | ZB |
| X 79 | Clavija de conexión HB OUT | |
| X 80 | Conector HB EN | |
| XT 1 | Borne de conexión a la red | |
| XT 2 | Borne calefacción | 380–480 V, 16 kW 200–220 V |
| YV 1 | Válvula magnética, purga | |
| YV 2 | Válvula magnética, llenado | |
| YV 3 | Válvula magnética, paro de fugas | ZL |
| YV 4 | Válvula magnética, aireación o aire comprimido | ZL o ZG |
| YV 5 | Válvula magnética, descarga de presión | ZG |

Cable para interfaces

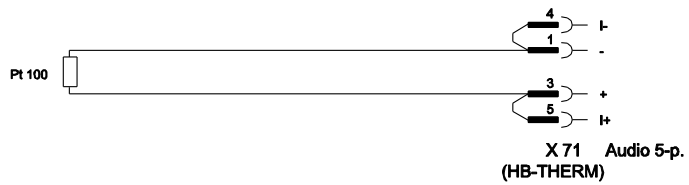
14 Cable para interfaces

14.1 Sensor externo

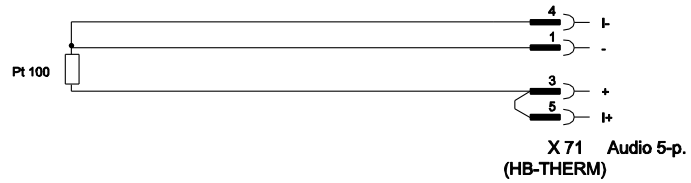
Tipo de sensor de termoelemento (tipo J,K,T)



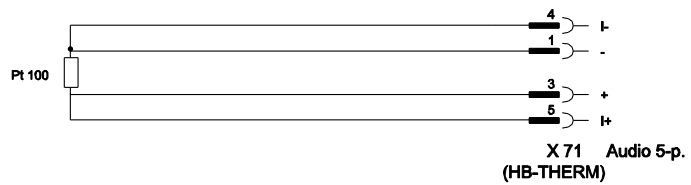
Tipo de sensor Pt 100 (versión de 2 conductores)



Tipo de sensor Pt 100 (versión de 3 conductores)

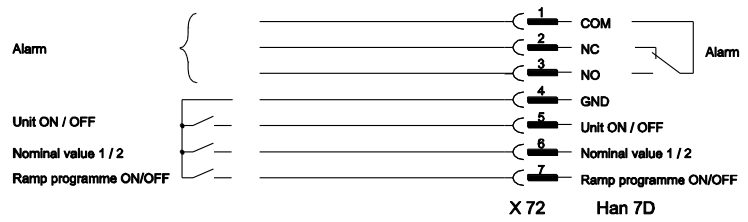


Tipo de sensor Pt 100 (versión de 4 conductores)



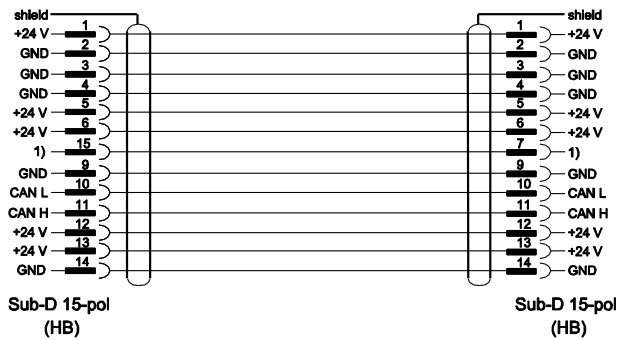
Cable para interfaces

14.2 Control externo



| Función | | Contacto | Carga |
|--------------------|-----|-----------------|--------------|
| Aparato | ON | Cerrar (flanco) | 5 VCC, 2 mA |
| | OFF | Abrir (flanco) | |
| Valor nominal | 2 | Cerrar (flanco) | 5 VCC, 2 mA |
| | 1 | Abrir (flanco) | |
| Programa de rampas | ON | Cerrar (flanco) | 5 VCC, 2 mA |
| | OFF | Abrir (flanco) | |
| Contacto de alarma | --- | --- | 250 VCA, 4 A |

14.3 Interfaz HB



1) A través de este contacto se conmuta una resistencia terminal automática.