

Instructions de montage M8152-FR

Pièce de rechange vanne de refroidissement 2 (N/ID T27770, T27771)

Objectif

Remplacement de la vanne de refroidissement 2 (M 4)

Conditions



MISE EN GARDE !

Danger pour les personnes non autorisées

Les travaux de transformation ne doivent être effectués que par un personnel qualifié formé à cet effet.

Par conséquent :

- Tenir les personnes non autorisées à l'écart de la zone de travail.



REMARQUE !

Le manuel d'instruction doit avoir été lu et compris avant d'effectuer toute transformation de l'appareil.

Processus



DANGER !

Danger de mort par électrocution !

Le contact avec les pièces sous tension présente un danger de mort direct.

C'est pourquoi:

- Pour tous les travaux sur l'installation électrique et dans le cas d'opérations de maintenance, de nettoyage et de réparation, retirer la fiche ou couper toutes les bornes de l'alimentation externe et empêcher tout redémarrage. Contrôler l'absence de tension.



AVERTISSEMENT!




Risque d'écrasement en cas de roulage ou de basculement

Sur un sol non plan ou si les roues ne sont pas verrouillées, l'appareil risque de basculer ou de se déplacer de façon incontrôlée et de provoquer des blessures par écrasement.

C'est pourquoi:

- S'assurer que le thermostat est bien fixé sur une surface plane et solide avant d'effectuer tous travaux de transformation.
- S'assurer que les roues sont verrouillées.

Instructions de montage M8152-FR

1. Laisser refroidir l'appareil et effectuer une vidange du moule, en procédant comme suit :
 - Appeler la page de menu **Fonctions**.
 - Sélectionner la fonction **Refroidissement** et l'activer avec la touche .
 - Sélectionner la fonction **Vidange de moule** et l'activer avec la touche .
- La fonction activée est affichée par le symbole .
1. Mettre l'interrupteur principal hors circuit, débrancher la fiche d'alimentation et vidanger l'appareil.
 2. Retirer les capots de l'appareil (voir manuel d'utilisation, chapitre Maintenance).
 3. Déposer la vanne de refroidissement 2 (M 4) en procédant comme suit:
 - Desserrer la vis de fixation du moteur pas à pas sur le module proportionnel (2.1).
 - Faire tourner le moteur pas à pas, le lever légèrement et le sortir de l'embrayage.



ATTENTION!

Les raccords vissés dans des combinaisons en d'acier spécial / acier spécial ou acier / acier spécial peuvent se gripper et sont donc difficiles à détacher.

Par conséquent:

- Utiliser des lubrifiants appropriés.

sur N/ID T27770

4. Pour remplacer le piston avec douille de guidage, procéder comme suit :

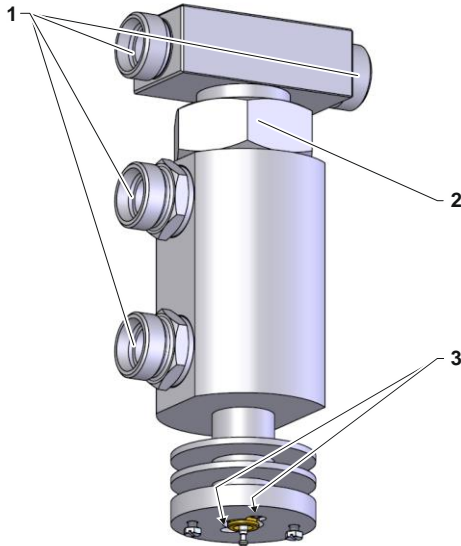


Fig. 1: Module proportionnel

- Débrancher les prises (marquage 1 → Fig. 1) du module proportionnel.
- Serrer le module proportionnel sur le té dans un étau.
- Desserrer l'écrou avec une clef de 65 mm (marquage 2 → Fig. 1) puis retirer la partie inférieure du module proportionnel.
- Retirer les vis de blocage (marquage 3 → Fig. 1) de la douille de guidage située en dessous du module proportionnel.
- Démontez le piston et la douille de guidage.



REMARQUE

Ne pas enlever la tige de montage pour l'installation de la douille de guidage.

- Mettre en place la nouvelle douille de guidage et la fixer à l'aide de vis de blocage (marquage 3 → Fig. 1).
- Insérer le piston précautionneusement dans la douille de guidage, ce qui a pour effet de faire ressortir la tige de montage.
- Enlever la tige de montage, elle n'est plus nécessaire.
- Amener la partie inférieure du module proportionnel contre le té.
- Serrer l'écrou du raccord (marquage 2 → Fig. 1) avec couple de serrage de 500 Nm.
- Mettre le module proportionnel en place dans l'appareil puis serrer les raccords (marquage 1 → Fig. 1) avec couple de serrage de 150 Nm.

sur N/ID T27771

5. Pour remplacer la douille de guidage, procéder comme suit:

- Enlever la vis de blocage (marquage 3 → Fig. 1) pour la fixation de la douille de guidage en bas du module proportionnel.
- Démontez la douille de guidage.



REMARQUE !

Ne pas enlever la tige de montage pour l'installation de la douille de guidage.

- Installer la nouvelle douille de guidage, à ce moment la tige de montage est expulsé par le piston.
- Enlever la tige de montage, elle n'est plus nécessaire.
- Fixer la douille de guidage avec la vis de blocage (marquage 3 → Fig. 1).

Instructions de montage M8152-FR

Service ▶ Entretien		
Valeur réelle		▶
Reset paramètre client		
Reset paramètre système		
Reset journal alarme		
Positionnement KV 1	0	
Positionnement KV 2	0	
1	Départ	39.9 °C
	Pression	0.4 bar
		Opérationnel



Fig. 2 : Positionnement KV 2

6. Introduire le moteur pas à pas, le tourner dans sa position finale et le fixer avec les 2 vis.
7. Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.
8. Faire un essai de fonctionnement de la vanne de refroidissement 2 en procédant comme suit :
 - Modifier le paramètre **Positionnement KV 2** dans l'option de menu **Service / Entretien**.
(0 → vanne fermée complètement ; 295 → vanne ouverte complètement)



REMARQUE !

Pour accéder au paramètre, le profil utilisateur doit être réglé sur **Entretien**
(→ Manuel d'utilisation, chapitre **Commande**).

9. Mettre l'appareil en circuit au moyen de la touche  et procéder à un Contrôle des fonctions de l'appareil et contrôle d'étanchéité.
10. Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche .
11. Mettre l'interrupteur principal hors circuit.
12. Remettre en place les capots correctement sur l'appareil.

Liste des pièces

N°	Description	N/ID	N/ID	
			T27770	T27771
			Pcs	Pcs
01	La douille 18x4x33	T25912	1	1
02	Anneau 11x4x2,4 (monté)	T7139	1	1
03	Grattoir 3,85x11,3x3 (monté)	T27138	1	1
04	Circlip 11x1 (monté)	N10411	1	1
05	Graisse Barrierta L55/2 (monté)	H1056	1	1
06	Tige de montage (monté)	B1306553	1	1
07	Joint torique 10x2 FFKM (monté)	T25432	1	1
08	Joint de course 4x10x4 FFKM (monté)	T25590	1	1
09	Vis M4x6 Torx	B3061615	2	1
10	Piston 28x65x172 complet	T27754	1	-
11	Instructions de montage en allemand	M8152-DE	1	1
12	Instructions de montage en anglais	M8152-EN	1	1
13	Instructions de montage en français	M8152-FR	1	1