

Instructions de montage M8110-FR

Pièce de rechange vanne de refroidissement 2

- Manchon de guidage avec joint (N/ID T25931)
- Partie hydraulique complète (N/ID T25930)

Objectif

Remplacement de parties de la vanne de refroidissement 2 (M 4)

Conditions



MISE EN GARDE !

Danger pour les personnes non autorisées

Les travaux de transformation ne doivent être effectués que par un personnel qualifié formé à cet effet.

Par conséquent :

- Tenir les personnes non autorisées à l'écart de la zone de travail.



REMARQUE !

Le manuel d'instruction doit avoir été lu et compris avant d'effectuer toute transformation de l'appareil.

Processus



DANGER !

Danger de mort par électrocution !

Le contact avec les pièces sous tension présente un danger de mort direct.

C'est pourquoi:

- Pour tous les travaux sur l'installation électrique et dans le cas d'opérations de maintenance, de nettoyage et de réparation, retirer la fiche ou couper toutes les bornes de l'alimentation externe et empêcher tout redémarrage. Contrôler l'absence de tension.





AVERTISSEMENT!


Risque d'écrasement en cas de roulage ou de basculement

Sur un sol non plan ou si les roues ne sont pas verrouillées, l'appareil risque de basculer ou de se déplacer de façon incontrôlée et de provoquer des blessures par écrasement.

C'est pourquoi:

- S'assurer que le thermorégulateur est bien fixé sur une surface plane et solide avant d'effectuer tous travaux de transformation.
- S'assurer que les roues sont verrouillées.

1. Laisser refroidir l'appareil et effectuer une vidange du moule, en procédant comme suit :
 - Appeler la page de menu **Fonctions**.
 - Sélectionner la fonction **Refroidissement** et l'activer avec la touche .
 - Sélectionner la fonction **Vidange de moule** et l'activer avec la touche .

→ La fonction activée est affichée par le symbole .
2. Mettre l'interrupteur principal hors circuit, débrancher la fiche d'alimentation et vidanger l'appareil.
3. Retirer les capots de l'appareil (voir manuel d'utilisation, chapitre Maintenance).
4. Déposer la vanne de refroidissement 2 (M 4) en procédant comme suit:
 - Desserrer la vis de fixation du moteur pas à pas sur le module proportionnel (2.1).
 - Faire tourner le moteur pas à pas, le lever légèrement et le sortir de l'embrayage.
 - Retirer la vis Torx servant à fixer la douille de guidage.
 - Séparez les modules du module proportionnel (2.1) l'un de l'autre en utilisant 2x vis à tête hexagonale
 - Déposer le piston et la douille de guidage.



ATTENTION !
Risque d'endommagement en cas d'erreur de montage !

Un montage non conforme peut entraîner des défauts.

Par conséquent :

- Veiller au montage correct.
- Manipuler toutes les pièces avec soin.

Instructions de montage M8110-FR

5. Monter les pièces neuves en procédant comme suit :

- Monter la nouvelle douille de guidage avec la tige de montage et la fixer au moyen de la vis Torx.



REMARQUE !

Ne pas retirer la tige de montage lors du montage de la douille de guidage.

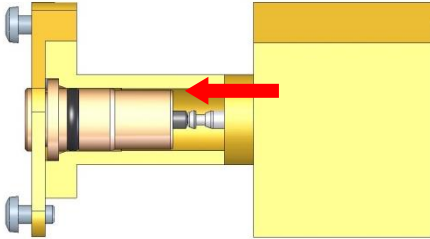


Fig. 1: Montage du piston

- **Pour T25931** Nettoyer le piston et la tige.
- **Pour T25930** Utiliser un piston neuf.
- Chasser avec précaution la tige de montage au moyen du piston et monter le piston (→ Fig. 1).
- Retirer la tige de montage.

- Assembler et fixer les modules proportionnels (2.1).



ATTENTION !

Risque de fuite en cas d'erreur de montage !

Le joint torique peut être détruit s'il n'est pas monté correctement, ce qui provoquerait une fuite du module proportionnel.

Par conséquent :

- Veiller au montage correct du joint torique.

- Engager le moteur pas à pas (M 4), le tourner en position finale et le fixer au moyen des deux vis hexagonales.

6. Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.

Instructions de montage M8110-FR

Service ▶ Entretien		
Valeur réelle		▶
Reset paramètre client		
Reset paramètre système		
Reset journal alarme		
Positionnement KV 1	0	
Positionnement KV 2	0	
1 Départ 39.9 °C Opérationnel		
Pression	0.4 bar	

Fig. 2 : Positionnement de la vanne de refroidissement 2

- Faire un essai de fonctionnement de la vanne de refroidissement 2 (M 4) en procédant comme suit :
 - Modifier le paramètre **Positionnement KV 2** dans l'option de menu **Service \ Entretien**.
(0 → vanne fermée complètement; 295 → vanne ouverte complètement)



REMARQUE !

Pour accéder au paramètre, le profil utilisateur doit être réglé sur **Entretien** (→ Manuel d'utilisation, chapitre **Commande**).

- Mettre l'appareil en circuit au moyen de la touche et procéder à un contrôle d'étanchéité.
- Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche .
- Mettre l'interrupteur principal hors circuit.
- Remettre en place les capots correctement sur l'appareil.

Liste des pièces

N°	Description	N/ID	N/ID	
			T25931	T25930
			Pcs	Pcs
01	Manchon de guidage 18x4x33 mm	T25912	1	1
02	Anneau 11x4x3,5 mm (monté)	T25913	1	1
03	Circlip CuSn 11x1 mm (monté)	N10411	1	1
04	Graisse Barrierta L55/2 (monté)	H1056	1	1
05	Joint de course FFKM 4x10x4 mm (monté)	T25590	1	1
06	Joint torique FFKM 10x2.0 mm (monté)	T25432	1	1
07	Tige de montage (monté)	B1255975	1	1
08	Piston complet	T25458	-	1
09	Vis M4x6 Torx	B3061615	1	1
10	Instructions de montage en allemand	M8110-DE	1	1
11	Instructions de montage en anglais	M8110-EN	1	1
12	Instructions de montage en français	M8110-FR	1	1