

# Instructions de montage M8107-FR

## Pièce de rechange vanne de refroidissement 2 (N/ID T25932-X, T25933-X)

### Objectif

Remplacement de parties de la vanne de refroidissement 2 (M 4)

### Conditions



#### **MISE EN GARDE !**

##### **Danger pour les personnes non autorisées**

Les travaux de transformation ne doivent être effectués que par un personnel qualifié formé à cet effet.

Par conséquent :

- Tenir les personnes non autorisées à l'écart de la zone de travail.



#### **REMARQUE !**

*Le manuel d'instruction doit avoir été lu et compris avant d'effectuer toute transformation de l'appareil.*

### Processus



#### **DANGER !**

##### **Danger de mort par électrocution !**

Le contact avec les pièces sous tension présente un danger de mort direct.

C'est pourquoi:

- Pour tous les travaux sur l'installation électrique et dans le cas d'opérations de maintenance, de nettoyage et de réparation, retirer la fiche ou couper toutes les bornes de l'alimentation externe et empêcher tout redémarrage. Contrôler l'absence de tension.



#### **AVERTISSEMENT!**

##### **Risque d'écrasement en cas de roulage ou de basculement**

Sur un sol non plan ou si les roues ne sont pas verrouillées, l'appareil risque de basculer ou de se déplacer de façon incontrôlée et de provoquer des blessures par écrasement.

C'est pourquoi:

- S'assurer que le thermostat est bien fixé sur une surface plane et solide avant d'effectuer tous travaux de transformation.
- S'assurer que les roues sont verrouillées.

1. Laisser refroidir l'appareil et effectuer une vidange du moule, en procédant comme suit :
  - Appeler la page de menu **Fonctions**.
  - Sélectionner la fonction **Refroidissement** et l'activer avec la touche **OK** .
  - Si la fonction de **Vidange du moule** est disponible, sélectionnez-la et activez-la avec la touche **OK** .

→ La fonction activée est affichée par le symbole ✓ .

  - Sur les appareils HB-100X\_4 et HB-100/140/160Z\_4 sans fonction de **Vidange du moule** : Desserrer lentement le raccord de vidange (G) jusqu'à ce que l'appareil soit hors pression.
2. Mettre l'interrupteur principal hors circuit, débrancher la fiche d'alimentation et vidanger l'appareil.
3. Retirer les capots de l'appareil (voir manuel d'utilisation, chapitre Maintenance).
4. Déposer la vanne de refroidissement 2 (M 4) en procédant comme suit:
  - Desserrer la vis de fixation du moteur pas à pas sur le module proportionnel (2.1).
  - Faire tourner le moteur pas à pas, le lever légèrement et le sortir de l'embrayage.
  - Retirer la vis Torx servant à fixer la douille de guidage.
  - Séparez les modules du module proportionnel (2.1) l'un de l'autre en utilisant 2x vis à tête hexagonale
  - Déposer le piston et la douille de guidage.



**ATTENTION !**  
**Risque d'endommagement en cas d'erreur de montage !**

Un montage non conforme peut entraîner des défauts.

Par conséquent :

- Veiller au montage correct.
- Manipuler toutes les pièces avec soin.

## Instructions de montage M8107-FR

5. Monter la douille de guidage et le piston en procédant comme suit :



### REMARQUE !

Ne pas retirer la tige de montage lors du montage de la douille de guidage.

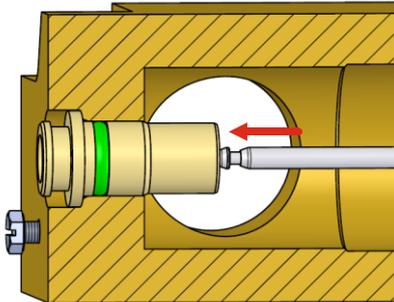


Fig. 1: Montage du piston

- Monter la nouvelle douille de guidage et la fixer avec une vis de blocage Torx.
- **Pour T25933-X** Nettoyer le piston et la tige.
- **Pour T25932-X** Utiliser un nouveau piston.
- Insérez avec précaution le piston dans la douille de guidage et appuyez sur la tige de montage (→ Fig. 1).
- Enlever la tige de montage, elle n'est plus nécessaire

- Assembler et fixer les modules proportionnels (2.1).



### ATTENTION !

#### Risque de fuite en cas d'erreur de montage !

Le joint torique peut être détruit s'il n'est pas monté correctement, ce qui provoquerait une fuite du module proportionnel.

Par conséquent :

- Veiller au montage correct du joint torique.

- Engager le moteur pas à pas (M 4), le tourner en position finale et le fixer au moyen des deux vis hexagonales.

6. Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.

7. Faire un essai de fonctionnement de la vanne de refroidissement 2 (M 4) en procédant comme suit :

- Modifier le paramètre **Positionnement KV 2** dans l'option de menu **Service \ Entretien**.

(0 → vanne fermée complètement; 295 → vanne ouverte complètement)



### REMARQUE !

Pour accéder au paramètre, le profil utilisateur doit être réglé sur **Entretien** (→ Manuel d'utilisation, chapitre **Commande**).

Service ▶ Entretien		
Valeur réelle ▶		
Reset paramètre client		
Reset paramètre système		
Reset journal alarme		
Positionnement KV 1		0
Positionnement KV 2		0
1	Départ	39.9 °C
	Pression	0.4 bar
		Opérationnel

Fig. 2 : Positionnement de la vanne de refroidissement 2

## Instructions de montage M8107-FR

8. Mettre l'appareil en circuit au moyen de la touche  et procéder à un Contrôle des fonctions de l'appareil et contrôle d'étanchéité.
9. Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche .
10. Mettre l'interrupteur principal hors circuit.
11. Remettre en place les capots correctement sur l'appareil.

### Liste des pièces

N°	Description	N/ID	N/ID			
			T25932-1	T25932-2	T25933-1	T25933-2
			Pcs	Pcs	Pcs	Pcs
01	Piston complet	T25150	1	1	-	-
02	Douille de guidage 18x4x33 mm	T25912	1	1	1	1
03	Collier 11x4x3,5 (monté)	T25913	1	1	1	1
04	Circlip 11x1 mm (monté)	N10411	1	1	1	1
05	Graisse Barrierta (monté)	H1056	1	1	1	1
06	Joint de course FPM 4x10x4,2 mm (monté)	T21756	1	-	1	-
07	Joint de course FFKM 4x10x4 mm (monté)	T25590	-	1	-	1
08	Joint torique FPM 10x2,0 mm (monté)	T23474	1	-	1	-
09	Joint torique FFKM 10x2,0 mm (monté)	T25432	-	1	-	1
10	Tige de montage (monté)	B1255975	1	1	1	1
11	Vis M4x6 Torx	B3061615	1	1	1	1
12	Instructions de montage en allemand	M8107-DE	1	1	1	1
13	Instructions de montage en anglais	M8107-EN	1	1	1	1
14	Instructions de montage en français	M8107-FR	1	1	1	1