

Instructions de montage M8104-FR

Transformation du capteur de pression R-1 (N/ID T25304-X)

Objectif

Transformation du capteur de pression (BP 1,2)

Conditions



MISE EN GARDE !

Danger pour les personnes non autorisées

Les travaux de transformation ne doivent être effectués que par un personnel qualifié formé à cet effet.

Par conséquent :

- Tenir les personnes non autorisées à l'écart de la zone de travail.



REMARQUE !

Le manuel d'instruction doit avoir été lu et compris avant d'effectuer toute transformation de l'appareil.

Processus



DANGER !

Danger de mort par électrocution !

Le contact avec les pièces sous tension présente un danger de mort direct.

C'est pourquoi:

- Pour tous les travaux sur l'installation électrique et dans le cas d'opérations de maintenance, de nettoyage et de réparation, retirer la fiche ou couper toutes les bornes de l'alimentation externe et empêcher tout redémarrage. Contrôler l'absence de tension.



AVERTISSEMENT!

Risque d'écrasement en cas de roulage ou de basculement

Sur un sol non plan ou si les roues ne sont pas verrouillées, l'appareil risque de basculer ou de se déplacer de façon incontrôlée et de provoquer des blessures par écrasement.

C'est pourquoi:

- S'assurer que le thermostat est bien fixé sur une surface plane et solide avant d'effectuer tous travaux de transformation.
- S'assurer que les roues sont verrouillées.

1. Laisser refroidir l'appareil et effectuer une vidange du moule, en procédant comme suit :
 - Appeler la page de menu **Fonctions**.
 - Sélectionner la fonction **Refroidissement** et l'activer avec la touche .
 - Sélectionner la fonction **Vidange de moule** et l'activer avec la touche .

→ La fonction activée est affichée par le symbole .
2. Mettre l'interrupteur principal hors circuit, débrancher la fiche d'alimentation et vidanger l'appareil.
3. Retirer les capots de l'appareil (voir manuel d'utilisation, chapitre Maintenance).
4. Desserrer et retirer les vis sur l'avant et rabattre l'avant vers le bas.
5. Déposer le capteur de pression (BP 1) en procédant comme suit :
 - Retirer la bobine magnétique de la valve de purge (YV 1) (uniquement sur appareil Z).
 - Débrancher le câble du capteur de pression.
 - Retirer les vis Torx, la plaque de montage et le capteur de pression (les vis Torx serviront à nouveau).
 - Débrancher le câble de GIF-51 (A 4), ouvrir le serre-câble auto-agrippant, retirer le serre-câble en plastique et déposer le câble complet.
6. **De plus, pour ZU**

Déposer le capteur de pression (BP2) en procédant comme suit :

 - Retirer le tuyau flexible du capteur de pression BP 2, vers le raccord de pompe.
 - Débrancher le câble de GIF-51 (A 4) et le déposer complètement.
 - Retirer les 2 vis Torx sur le bloc en laiton avec BP 2 et déposer le bloc complet avec le capteur de pression.

7. Montage du capteur de pression R-1 (BP 1) en procédant comme suit :

- Monter l'adaptateur du capteur de pression avec joint torique avec les vis Torx décrites au point 5 sur le module d'eau froide (2).



REMARQUE !

*Faire attention à l'équerre de montage
(→ dessin 25304-X)*

- Monter l'équerre support avec le capteur de pression au moyen de 2 vis hexagonales sur le module d'eau froide.
- Visser le tuyau flexible DN4 (rouge) sur le raccord du capteur de pression (vissage à coude).
- Passer le câble du capteur de pression à travers la goulotte de câbles et l'enficher sur GIF-51 à l'emplacement X31.1.

8. De plus, pour ZU

Montage du capteur de pression R-1 (BP 2) en procédant comme suit :

- Visser le tuyau flexible DN3 sur le raccord de pompe (vissage à coude).
 - Passer le câble du capteur de pression à travers la goulotte de câbles et l'enficher à l'emplacement X31.2.
9. Réinstallez les serre-câbles enlevés ou remplacez-les par des neufs.
10. Remettre en place le serre-câble auto-agrippant.
11. Relever l'avant et le fixer.

12. Uniquement pour appareil Z

Monter la bobine magnétique de la valve de purge (YV 1).



ATTENTION !

Ne pas mettre l'appareil en circuit.

Grillage de la bobine magnétique

Par conséquent :

- Ne pas mettre l'appareil en circuit lorsque la bobine magnétique est déposée.

13. Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.

14. S'assurer que l'appareil n'est pas sous pression (→ manomètre au dos de l'appareil).

Service ▶ Calibrage ▶ Pression		
Type capteur pression		0-20
Capt. pression 1 offset	0.0	bar
Capt. pression 1 pente corr.	0.0	%
Capt. pression 2 offset	0.0	bar
Capt. pression 2 pente corr.	0.0	%
Capt. pression filtre		2 s
<hr/>		
1	Départ	28.2 °C
	Pression	0.0 bar
Opérationnel		

Fig. 1 : Calibrage du capteur de pression 1

Service ▶ Calibrage ▶ Pression		
Type capteur pression		0-20
Capt. pression 1 offset	0.0	bar
Capt. pression 1 pente corr.	0.0	%
Capt. pression 2 offset	0.0	bar
Capt. pression 2 pente corr.	0.0	%
Capt. pression filtre		2 s
<hr/>		
1	Départ	28.2 °C
	Pression	0.0 bar
Opérationnel		

Fig. 2 : Calibrage du capteur de pression 2

- Relever la **Pression système val. réelle** actuelle sous **Affichage \ Valeurs réelle**
- Régler le paramètre **Capt. pression 1 offset** sous **Service \ Calibrage \ Pression** selon le calcul suivant :
→ **Capt. pression 1 offset** nouveau = **Capt. pression 1 offset** actuelle – **Pression système val. réelle** actuelle

pour capteur de pression départ (BP 2)

- Relever la **Pression départ** actuelle sous **Affichage \ Valeurs réelle**
- Régler le paramètre **Capt. pression 2 offset** sous **Service \ Calibrage \ Pression** selon le calcul suivant:
→ **Capt. pression 2 offset** nouveau = **Capt. pression 2 offset** actuel – **Pression départ** actuelle

15. Contrôle calibrage capteur de pression

- Le paramètre **Pression système val. réelle** ou **Pression départ** dans **Affichage / Valeur réelle** doit être de 0 bar ± 0,1.
- Si tel n'est pas le cas, répéter la séquence de calibrage du capteur de pression.



ATTENTION!

Danger en cas d'erreur de calibrage !

Des erreurs de calibrage peuvent provoquer un dysfonctionnement de l'appareil.

Par conséquent:

- Contrôler le calibrage.

16. Mettre l'appareil en circuit au moyen de la touche et procéder à un contrôle d'étanchéité.
17. Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche .
18. Mettre l'interrupteur principal hors circuit.
19. Remettre en place les capots correctement sur l'appareil.

Liste des pièces

Rep.	Désignation	N/ID	N/ID de pièce de rechange			
			T25304	T25304-1	T25304-2	T25304-3
			Pce	Pce	Pce	Pce
01	Capteur de pression type R-1, 1,0 m (monté)	T25305	1	2	-	-
02	Capteur de pression type R-1, 1,2 m (monté)	T25305-1	-	-	1	2
03	Plaque X31.1 (montée)	T24472-311	1	1	1	1
04	Plaque X31.2 (montée)	T24472-312	-	1	-	1
05	Adaptateur pour capteur de pression	T25257	1	1	1	1
06	Joint torique 6,07x1,78 (monté)	T20685	1	1	1	1
07	Coude mâle X31.2 (monté)	T18275	1	1	1	1
08	Flexible DN4x9 silicone 0,19 m	T21385	1	1	1	1
09	Embout pour flexible (monté)	T21520	2	2	2	2
10	Collier de serrage (monté)	T21909	2	2	2	2
11	Écrou de raccordement (monté)	T21207	1	2	1	2
12	Bague de serrage (monté)	T25332	1	2	1	2
13	Bague de serrage et écrou (montés)	T21203	-	1	-	1
14	Tuyau flexible DN3x265	T24799	-	1	-	-
15	Tuyau flexible DN3x330	T24894	-	-	-	1
16	Équerre de fixation 58x28 (montée)	T25256	1	1	-	-
17	Équerre de fixation 77x28 (montée)	T25381	-	-	1	1
18	Écrou hexagonal (monté)	T17865	1	2	1	2
19	Vis hexagonale M4x6	B1208357	2	2	2	2
20	Serre-câble avec pièce de fixation	T23297	1	1	1	1
21	Serre-câble	T14121	1	1	1	1
22	Dessin T25304-X	T25304-X	1	1	1	1
23	Notice de montage, allemand	M8104-DE	1	1	1	1
24	Notice de montage, anglais	M8104-EN	1	1	1	1
25	Notice de montage, français	M8104-FR	1	1	1	1