

Montageanleitung M8104-DE

Umbausatz Drucksensor R-1 anstelle MCTH1 (u/ID T25304-X)

Zweck

Umbau Drucksensor (BP 1,2)

Voraussetzung



WARNUNG!
Gefahr für Unbefugte

Umbauarbeiten am Gerät nur durch ausgebildetes Fachpersonal ausführen.

Deshalb:

- Unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fernhalten.



HINWEIS!

Umbauarbeiten am Gerät setzen Kenntnisse der Betriebsanleitung voraus.

Vorgehen



GEFAHR!
Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Beim Kontakt mit spannungsführenden Teilen besteht unmittelbare Lebensgefahr.

Deshalb:

- Bei allen Arbeiten an der elektrischen Anlage, bei Wartungs-, Reinigungs- und Reparaturarbeiten Netzstecker ziehen oder externe Spannungsversorgung allpolig abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern. Gerät auf Spannungsfreiheit prüfen.



WARNUNG!
Verletzungsgefahr durch Wegrollen oder Umkippen

Bei unebenen Boden oder nicht arretierten Rollen besteht die Gefahr, dass das Gerät wegrollt oder umkippt.

Deshalb:

- Umbauarbeiten nur auf ebenem tragfähigem Untergrund durchführen.
- Sicherstellen, dass die Rollen arretiert sind.

1. Gerät abkühlen und Formentleerung durchführen, dabei ist wie folgt vorzugehen:
 - Menüseite **Funktionen** aufrufen.
 - Funktion **Abkühlen** auswählen und mit Taster  aktivieren.
 - Funktion **Formentleerung** auswählen und mit Taster  aktivieren.

→ Die aktivierte Funktion wird mit dem Symbol  angezeigt.
2. Hauptschalter ausschalten, Netzstecker ziehen und Gerät entleeren.
3. Abdeckungen vom Gerät entfernen (siehe Betriebsanleitung Kapitel Wartung).
4. Schrauben von Front lösen und Front nach unten klappen.
5. Drucksensor (BP 1) ausbauen, dabei ist wie folgt vorzugehen:
 - Magnetspule vom Entlüftungsventil (YV 1) entfernen (Nur bei Z-Gerät).
 - Kabel des Drucksensors ausstecken.
 - Torx- Schrauben, Montageplatte und Drucksensor entfernen (Torx- Schrauben werden wieder benötigt).
 - Kabel bei GIF-51 (A 4) ausstecken, Klett- Kabelbinder öffnen, Kunststoff- Kabelbinder entfernen und das Kabel komplett ausbauen.
6. **Zusätzlich bei ZU**
Drucksensor (BP2) ausbauen, dabei ist wie folgt vorzugehen:
 - Schlauchleitung von Drucksensor BP 2 zu Pumpennippel entfernen.
 - Kabel bei GIF-51 (A 4) ausstecken und das Kabel komplett ausbauen.
 - 2 Torx- Schrauben an Messingblock mit BP 2 entfernen und kompletter Block mit Drucksensor entfernen.

7. Montage Drucksensor R-1 (BP 1), dabei ist wie folgt vorzugehen:

- Adapter Drucksensor inkl. O-Ring mit Torx- Schrauben aus Punkt 5 an Kühlwassermodul (2) montieren.



HINWEIS!

Auf Einbauwinkel achten (→ Zeichnung 25304-X)

- Haltewinkel inkl. Drucksensor mit 2 Sechskant- Schrauben an Kühlwassermodul montieren.
- Schlauchleitung DN4 (rot) an Adapter Drucksensor (Winkelverschraubung) anschrauben.
- Kabel vom Drucksensor durch den Kabelkanal führen und auf GIF-51 am Steckplatz X31.1 einstecken.

8. Zusätzlich bei ZU

Montage Drucksensor R-1 (BP 2), dabei ist wie folgt vorzugehen:

- Schlauchleitung DN3 an Pumpennippel (Winkelverschraubung) anschrauben.
- Kabel vom Drucksensor durch den Kabelkanal führen und auf GIF-51 am Steckplatz X31.2 einstecken.

9. Entfernte Kabelbinder wieder anbringen bzw. durch neue ersetzen.

10. Klettkabelbinder wieder anbringen.

11. Front hochklappen und befestigen.

12. Nur bei Z-Gerät

Magnetspule vom Entlüftungsventil (YV 1) montieren.



ACHTUNG!

Gerät nicht einschalten

Verbrennen der Magnetspule

Deshalb:

- Das Gerät nicht bei demontierter Magnetspule einschalten.

13. Netzstecker anschliessen und Hauptschalter einschalten.

14. Sicherstellen, das Gerät drucklos ist (→ Manometer an Geräterückseite).

Service ▶ Kalibrierung ▶ Druck		
Typ Drucksensor		0-20
Drucksensor 1 Offset	0.0 bar	
Drucksensor 1 Steigung korr.	0.0 %	
Drucksensor 2 Offset	0.0 bar	
Drucksensor 2 Steigung korr.	0.0 %	
Drucksensor Filter	2 s	
<hr/>		
1 Vorlauf	25.0 °C	Betriebsbereit
Druck	0.0 bar	

Abb. 1: Drucksensor 1 kalibrieren

Service ▶ Kalibrierung ▶ Druck		
Typ Drucksensor		0-20
Drucksensor 1 Offset	0.0 bar	
Drucksensor 1 Steigung korr.	0.0 %	
Drucksensor 2 Offset	0.0 bar	
Drucksensor 2 Steigung korr.	0.0 %	
Drucksensor Filter	2 s	
<hr/>		
1 Vorlauf	25.0 °C	Betriebsbereit
Druck	0.0 bar	

Abb. 2: Drucksensor 2 kalibrieren

- Aktuellen **Druck System Istwert** unter **Anzeige \ Istwerte** ablesen.
- Parameter **Drucksensor 1 Offset** unter **Service \ Kalibrierung \ Druck** gemäss folgender Berechnung einstellen:
 → **Drucksensor 1 Offset** neu = **Drucksensor 1 Offset** aktuell – **Drucksystem Istwert** aktuell

bei Drucksensor Vorlauf (BP 2)

- Aktuellen **Druck Vorlauf** unter **Anzeige \ Istwerte** ablesen
- Parameter **Drucksensor 2 Offset** unter **Service \ Kalibrierung \ Druck** gemäss folgender Berechnung einstellen:
 → **Drucksensor 2 Offset** neu = **Drucksensor 2 Offset** aktuell – **Druck Vorlauf** aktuell

15. Kalibrierung Drucksensor kontrollieren

- Parameter **Druck System Istwert** bzw. **Druck Vorlauf** unter **Anzeige \ Istwerte** muss 0 bar ± 0,1 sein.
- Ist dies nicht der Fall, Punkt Drucksensor Kalibrierung wiederholen.



ACHTUNG!

Gefahr durch falsche Kalibrierung

Falsche Kalibrierungen können zu Gerätestörungen führen.

Deshalb:

- Kalibrierung kontrollieren.

16. Gerät über Taster  einschalten und Dichtheit prüfen.

17. Gerät über Taster  ausschalten.

18. Hauptschalter ausschalten.

19. Abdeckungen wieder korrekt am Gerät anbringen.

Stückliste

Pos	Bezeichnung	u/ID	Ersatzteil u/ID			
			T25304	T25304-1	T25304-2	T25304-3
			Stk	Stk	Stk	Stk
01	Drucksensor Typ R-1, 1,0 m (montiert)	T25305	1	2	-	-
02	Drucksensor Typ R-1, 1,2 m (montiert)	T25305-1	-	-	1	2
03	Schild X31.1 (montiert)	T24472-311	1	1	1	1
04	Schild X31.2 (montiert)	T24472-312	-	1	-	1
05	Adapter Drucksensor	T25257	1	1	1	1
06	O-Ring 6,07x1,78 (montiert)	T20685	1	1	1	1
07	Einschraubwinkel (montiert)	T18275	1	1	1	1
08	Schlauch DN4x9 Silikon 0,19 m	T21385	1	1	1	1
09	Schlauchtülle (montiert)	T21520	2	2	2	2
10	Schlauchschelle (montiert)	T21909	2	2	2	2
11	Anschlussmutter (montiert)	T21207	1	2	1	2
12	Klemmring (montiert)	T25332	1	2	1	2
13	Klemmring und Mutter (montiert)	T21203	-	1	-	1
14	Schlauchleitung DN3x265	T24799	-	1	-	-
15	Schlauchleitung DN3x330	T24894	-	-	-	1
16	Haltewinkel 58x28 (montiert)	T25256	1	1	-	-
17	Haltewinkel 77x28 (montiert)	T25381	-	-	1	1
18	Sechskantmutter (montiert)	T17865	1	2	1	2
19	Sechskantschraube M4x6	B1208357	2	2	2	2
20	Kabelbinder mit Steckanker	T23297	1	1	1	1
21	Kabelbinder	T14121	1	1	1	1
22	Zeichnung 25304-X	T25304-X	1	1	1	1
23	Montageanleitung deutsch	M8104-DE	1	1	1	1
24	Montageanleitung englisch	M8104-EN	1	1	1	1
25	Montageanleitung französisch	M8104-FR	1	1	1	1