

Instructions de montage M8103-FR

Pièce de rechange capteur de pression (N/ID T25303-X, T27184)

Objectif

Remplacement du capteur de pression (BP 1, 2)

Conditions



MISE EN GARDE !

Danger pour les personnes non autorisées

Les travaux de transformation ne doivent être effectués que par un personnel qualifié formé à cet effet.

Par conséquent :

- Tenir les personnes non autorisées à l'écart de la zone de travail.



REMARQUE !

Le manuel d'instruction doit avoir été lu et compris avant d'effectuer toute transformation de l'appareil.

Processus



DANGER !

Danger de mort par électrocution !

Le contact avec les pièces sous tension présente un danger de mort direct.

C'est pourquoi:

- Pour tous les travaux sur l'installation électrique et dans le cas d'opérations de maintenance, de nettoyage et de réparation, retirer la fiche ou couper toutes les bornes de l'alimentation externe et empêcher tout redémarrage. Contrôler l'absence de tension.



AVERTISSEMENT!

Risque d'écrasement en cas de roulage ou de basculement

Sur un sol non plan ou si les roues ne sont pas verrouillées, l'appareil risque de basculer ou de se déplacer de façon incontrôlée et de provoquer des blessures par écrasement.

C'est pourquoi:

- S'assurer que le thermostat est bien fixé sur une surface plane et solide avant d'effectuer tous travaux de transformation.
- S'assurer que les roues sont verrouillées.

pour groupe de produits Thermo-5

1. Laisser refroidir l'appareil et effectuer une vidange du moule, en procédant comme suit :
 - Appeler la page de menu **Fonctions**.
 - Sélectionner la fonction **Refroidissement** et l'activer avec la touche **OK**.
 - Si la fonction de **Vidange du moule** est disponible, sélectionnez-la et activez-la avec la touche **OK**.

→ La fonction activée est affichée par le symbole ✓.

 - Sur les appareils HB-100X_4 et HB-100/140/160Z_4 sans fonction de **Vidange du moule** : Desserrer lentement le raccord de vidange (G) jusqu'à ce que l'appareil soit hors pression.

pour groupe de produits Treat-5 / Clean-5

2. La fonction vidange du réservoir se met en route de la manière suivante :
 - Appeler la page de menu **Fonctions**.
 - Sélectionner le paramètre **Vidange du réservoir** et l'activer avec la touche **OK**.

La fonction active s'affiche avec l'icône ✓.
3. Mettre l'interrupteur principal hors circuit, débrancher la fiche d'alimentation et vidanger l'appareil.
4. Retirer les capots de l'appareil (voir manuel d'utilisation, chapitre Maintenance).
5. Desserrer et retirer les vis sur l'avant et rabattre l'avant vers le bas.
6. Retirer le capteur de pression (BP 1, 2), procéder comme suit :
 - Débrancher le câble du capteur de pression au GIF-51 (A 4), retirer les serre-câbles et retirer complètement le câble.
 - Capteur de pression système (BP 1) → X 31.1 (GIF-51)
 - Capteur de pression départ (BP 2) → X 31.2 (GIF-51)
 - Retirez le raccord hydraulique du capteur de pression. Retirez le capteur de pression du support de montage à l'aide d'un écrou hexagonal.
7. Installer le capteur de pression (BP 1, 2), procéder comme suit :
 - Visser le capteur de pression avec écrou hexagonal sur le support de montage et installer le raccord hydraulique.
 - Passer le câble du capteur de pression dans le conduit de câbles et le raccorder au GIF-51 (A 4).
 - Capteur de pression système (BP 1) → X 31.1 (GIF-51)
 - Capteur de pression départ (BP 2) → X 31.2 (GIF-51)

8. Réinstallez les serre-câbles enlevés ou remplacez-les par des neufs.
9. Relever l'avant et le fixer.
10. Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.
11. S'assurer que l'appareil n'est pas sous pression (→ manomètre au dos de l'appareil).
12. Calibrage du capteur de pression

pour capteur de pression système (BP 1)

| Service ▶ Calibrage ▶ Pression | | |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|
| Type capteur pression | 0-20 | |
| Capt. pression 1 offset | 0.0 bar | |
| Capt. pression 1 pente corr. | 0.0 % | |
| Capt. pression 2 offset | 0.0 bar | |
| Capt. pression 2 pente corr. | 0.0 % | |
| Capt. pression filtre | 2 s | |
| | | |
| 1 | Départ Pression | 28.2 °C 0.0 bar |
| | | Opérationnel |

Fig. 1 : Calibrage du capteur de pression 1

- Relever la **Pression système val. réelle** actuelle sous **Affichage \ Valeurs réelle**
- Régler le paramètre **Capt. pression 1 offset** sous **Service \ Calibrage \ Pression** selon le calcul suivant :
→ **Capt. pression 1 offset** nouveau = **Capt. pression 1 offset** actuelle – **Pression système val. réelle** actuelle

pour capteur de pression départ (BP 2)

| Service ▶ Calibrage ▶ Pression | | |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|
| Type capteur pression | 0-20 | |
| Capt. pression 1 offset | 0.0 bar | |
| Capt. pression 1 pente corr. | 0.0 % | |
| Capt. pression 2 offset | 0.0 bar | |
| Capt. pression 2 pente corr. | 0.0 % | |
| Capt. pression filtre | 2 s | |
| | | |
| 1 | Départ Pression | 28.2 °C 0.0 bar |
| | | Opérationnel |

Fig. 2 : Calibrage du capteur de pression 2

- Relever la **Pression départ** actuelle sous **Affichage \ Valeurs réelle**
- Régler le paramètre **Capt. pression 2 offset** sous **Service \ Calibrage \ Pression** selon le calcul suivant:
→ **Capt. pression 2 offset** nouveau = **Capt. pression 2 offset** actuel – **Pression départ** actuelle

13. Contrôle calibrage capteur de pression

- Le paramètre **Pression système val. réelle** ou **Pression départ** dans **Affichage / Valeur réelle** doit être de 0 bar ± 0,1.
- Si tel n'est pas le cas, répéter la séquence de calibrage du capteur de pression.



ATTENTION!

Danger en cas d'erreur de calibrage !

Des erreurs de calibrage peuvent provoquer un dysfonctionnement de l'appareil.

Par conséquent:

- Contrôler le calibrage.

Instructions de montage M8103-FR

14. Mettre l'appareil en circuit au moyen de la touche  et procéder à un Contrôle des fonctions de l'appareil et contrôle d'étanchéité.
15. Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche .
16. Mettre l'interrupteur principal hors circuit.
17. Remettre en place les capots correctement sur l'appareil.

Liste des pièces

| N° | Description | N/ID | N/ID | | | | | | |
|----|--------------------------------------|----------|--------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|
| | | | T25303 | T25303-1 | T25303-2 | T25303-3 | T25303-4 | T25303-5 | T27184 |
| | | | Pcs | Pcs | Pcs | Pcs | Pcs | Pcs | Pcs |
| 01 | Capteur de pression inox 0–20, 1,0 m | T25305 | 1 | - | - | - | - | - | - |
| 02 | Capteur de pression inox 0–20, 1,2 m | T25305-1 | - | 1 | - | - | - | - | 1 |
| 03 | Capteur de pression inox 0–20, 1,5 m | T25305-2 | - | - | 1 | - | - | - | - |
| 04 | Capteur de pression inox 0–20, 1,9 m | T25305-3 | - | - | - | 1 | - | - | - |
| 05 | Capteur de pression inox 0–50, 1,9 m | T25305-4 | - | - | - | - | 1 | - | - |
| 06 | Capteur de pression inox 0–20, 1,7 m | T25305-5 | - | - | - | - | - | 1 | - |
| 07 | Instructions de montage en allemand | M8103-DE | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 08 | Instructions de montage en anglais | M8103-EN | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 09 | Instructions de montage en français | M8103-FR | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |