

Montageanleitung M8103-DE

Ersatzteil Drucksensor (u/ID T25303-X, T27184)

Zweck

Austausch Drucksensor (BP 1, 2)

Voraussetzung



WARNUNG!
Gefahr für Unbefugte

Umbauarbeiten am Gerät nur durch ausgebildetes Fachpersonal ausführen.

Deshalb:

- Unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fernhalten.



HINWEIS!

Umbauarbeiten am Gerät setzen Kenntnisse der Betriebsanleitung voraus.

Vorgehen



GEFAHR!
Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Beim Kontakt mit spannungsführenden Teilen besteht unmittelbare Lebensgefahr.

Deshalb:

- Bei allen Arbeiten an der elektrischen Anlage, bei Wartungs-, Reinigungs- und Reparaturarbeiten Netzstecker ziehen oder externe Spannungsversorgung allpolig abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern. Gerät auf Spannungsfreiheit prüfen.





WARNUNG!
Verletzungsgefahr durch Wegrollen oder Umkippen


Bei unebenen Boden oder nicht arretierten Rollen besteht die Gefahr, dass das Gerät wegrollt oder umkippt.

Deshalb:

- Umbauarbeiten nur auf ebenem tragfähigem Untergrund durchführen.
- Sicherstellen, dass die Rollen arretiert sind.



bei Produktgruppe Thermo-5

1. Gerät abkühlen und Formentleerung durchführen, dabei ist wie folgt vorzugehen:
 - Menüseite **Funktionen** aufrufen.
 - Funktion **Abkühlen** auswählen und mit Taster  aktivieren.
 - Sofern Funktion **Formentleerung** vorhanden ist, auswählen und mit Taster  aktivieren.

→ Die aktivierte Funktion wird mit dem Symbol  angezeigt.

 - Bei Geräten HB-100X_4 und HB-100/140/160Z_4 ohne Funktion **Formentleerung**: Anschluss Entleerung (G) langsam lösen bis Gerät drucklos ist.

bei Produktgruppe Treat-5 / Clean-5

2. Die Funktion Tank entleeren wie folgt einschalten:
 - Menüseite **Funktionen** aufrufen.
 - Parameter **Tank entleeren** auswählen und mit Taste  aktivieren.
Die aktive Funktion wird mit dem Symbol  angezeigt.
3. Hauptschalter ausschalten, Netzstecker ziehen und Gerät entleeren.
4. Abdeckungen vom Gerät entfernen (siehe Betriebsanleitung Kapitel Wartung).
5. Schrauben von Front lösen und Front nach unten klappen.
6. Drucksensor (BP 1, 2) ausbauen, dabei ist wie folgt vorzugehen:
 - Kabel Drucksensor auf GIF-51 (A 4) abziehen, Kabelbinder entfernen und das Kabel komplett ausbauen.
 - Drucksensor System (BP 1) → Steckplatz X 31.1
 - Drucksensor Vorlauf (BP 2) → Steckplatz X 31.2
 - Hydraulische Anbindung am Drucksensor entfernen. Drucksensor mittels Sechskantmutter von Haltewinkel entfernen.
7. Drucksensor (BP 1, 2) einbauen, dabei ist wie folgt vorzugehen:
 - Drucksensor mit Sechskantmutter am Haltewinkel anschrauben und hydraulische Anbindung montieren.
 - Kabel Drucksensor durch den Kabelkanal verlegen und auf GIF-51 (A 4) anschliessen.
 - Drucksensor System (BP 1) → Steckplatz X 31.1
 - Drucksensor Vorlauf (BP 2) → Steckplatz X 31.2

8. Entfernte Kabelbinder wieder anbringen bzw. durch neue ersetzen.
9. Front hochklappen und befestigen.
10. Netzstecker anschliessen und Hauptschalter einschalten.
11. Sicherstellen, das Gerät drucklos ist (→ Manometer an Geräterückseite).
12. Kalibrierung Drucksensor

bei Drucksensor System (BP 1)

Service ▶ Kalibrierung ▶ Druck		
Typ Drucksensor		0-20
Drucksensor 1 Offset	0.0	bar
Drucksensor 1 Steigung korr.	0.0	%
Drucksensor 2 Offset	0.0	bar
Drucksensor 2 Steigung korr.	0.0	%
Drucksensor Filter		2 s
1 Vorlauf	25.0 °C	Betriebsbereit
Druck	0.0 bar	

Abb. 1: Drucksensor 1 kalibrieren

- Aktuellen **Druck System Istwert** unter **Anzeige \ Istwerte** ablesen.
- Parameter **Drucksensor 1 Offset** unter **Service \ Kalibrierung \ Druck** gemäss folgender Berechnung einstellen:
→ **Drucksensor 1 Offset** neu = **Drucksensor 1 Offset** aktuell – **Drucksystem Istwert** aktuell

bei Drucksensor Vorlauf (BP 2)

Service ▶ Kalibrierung ▶ Druck		
Typ Drucksensor		0-20
Drucksensor 1 Offset	0.0	bar
Drucksensor 1 Steigung korr.	0.0	%
Drucksensor 2 Offset	0.0	bar
Drucksensor 2 Steigung korr.	0.0	%
Drucksensor Filter		2 s
1 Vorlauf	25.0 °C	Betriebsbereit
Druck	0.0 bar	

Abb. 2: Drucksensor 2 kalibrieren

- Aktuellen **Druck Vorlauf** unter **Anzeige \ Istwerte** ablesen
- Parameter **Drucksensor 2 Offset** unter **Service \ Kalibrierung \ Druck** gemäss folgender Berechnung einstellen:
→ **Drucksensor 2 Offset** neu = **Drucksensor 2 Offset** aktuell – **Druck Vorlauf** aktuell

13. Kalibrierung Drucksensor kontrollieren

- Parameter **Druck System Istwert** bzw. **Druck Vorlauf** unter **Anzeige \ Istwerte** muss 0 bar ± 0,1 sein.
- Ist dies nicht der Fall, Punkt Drucksensor Kalibrierung wiederholen.




ACHTUNG!


Gefahr durch falsche Kalibrierung

Falsche Kalibrierungen können zu Gerätestörungen führen.

Deshalb:

- Kalibrierung kontrollieren.

14. Gerät über Taster  einschalten, Gerätefunktion und Dichtheit prüfen.

15. Gerät über Taster  ausschalten.
16. Hauptschalter ausschalten.
17. Abdeckungen wieder korrekt am Gerät anbringen.

Stückliste

Pos	Bezeichnung	u/ID	u/ID						
			T25303	T25303-1	T25303-2	T25303-3	T25303-4	T25303-5	T27184
			Stk	Stk	Stk	Stk	Stk	Stk	Stk
01	Drucksensor INOX 0–20, 1,0 m	T25305	1	-	-	-	-	-	-
02	Drucksensor INOX 0–20, 1,2 m	T25305-1	-	1	-	-	-	-	1
03	Drucksensor INOX 0–20, 1,5 m	T25305-2	-	-	1	-	-	-	-
04	Drucksensor INOX 0–20, 1,9 m	T25305-3	-	-	-	1	-	-	-
05	Drucksensor INOX 0–50, 1,9 m	T25305-4	-	-	-	-	1	-	-
06	Drucksensor INOX 0–20, 1,7 m	T25305-5	-	-	-	-	-	1	-
07	Montageanleitung deutsch	M8103-DE	1	1	1	1	1	1	1
08	Montageanleitung englisch	M8103-EN	1	1	1	1	1	1	1
09	Montageanleitung französisch	M8103-FR	1	1	1	1	1	1	1