

Pièce de rechange Platine de l'appareil GIF-51 (N/ID T25240-X, T27401-X)

Sommaire

2
2
2
3
10
13

Objectif

Remplacement de la platine de l'appareil GIF-51 (A 4)

Conditions



MISE EN GARDE !

Danger pour les personnes non autorisées

Les travaux de transformation ne doivent être effectuées que par un personnel qualifié formé à cet effet.

Par conséquent :

 Tenir les personnes non autorisées à l'écart de la zone de travail.



REMARQUE !

Le manuel d'instruction doit avoir été lu et compris avant d'effectuer toute transformation de l'appareil.

Processus



DANGER !

Danger de mort par électrocution !

Le contact avec les pièces sous tension présente

un danger de mort direct.

C'est pourquoi:

 Pour tous les travaux sur l'installation électrique et dans le cas d'opérations de maintenance, de nettoyage et de réparation, retirer la fiche ou couper toutes les bornes de l'alimentation externe et empêcher tout redémarrage. Contrôler l'absence de tension.



AVERTISSEMENT!

Risque d'écrasement en cas de roulage ou de basculement

Sur un sol non plan ou si les roues ne sont pas verrouillées, l'appareil risque de basculer ou de se déplacer de façon incontrôlée et de provoquer des blessures par écrasement.

C'est pourquoi:

- S'assurer que le thermorégulateur est bien fixé sur une surface plane et solide avant d'effectuer tous travaux de transformation.
- S'assurer que les roues sont verrouillées.

Groupe de produits Thermo-5

- 1. Arrêter l'interrupteur principal et débrancher la prise de courant.
- 2. Desserrer et retirer les vis sur l'avant et rabattre l'avant vers le bas.
- 3. Pour démonter le GIF-51 (A 4), procéder comme suit:
- Débrancher toutes les prises de courant.
- Retirer les cordons qui passent par les transformateurs de courant (TA 1.1, 1.2, 1.3) vers du contacteur ou de la borne :

Passage des (from \rightarrow t	o)	Type d'appareil
KM 1 X	< 86	Taille du boîtier 1+2, 8 kW, 400/460 V
KM 1 X	(T 2	Taille du boîtier 1, 8 kW, 210 V
KM 1 X	(T 2	Taille du boîtier 2, 16 kW, 400/460 V
XT 2 V	/ x.x	Taille du boîtier 2, 8+16 kW, 210 V
KM 1 F	S 4	Taille du boîtier 3, pompe G_, L_, 6_, 8_

Retirer les vis sur les côtés de la platine.

- Sur les appareils à huile, retirer la platine de mesure du niveau (A 10).
- 4. Pour installer le nouveau GIF-51 (A 4), procéder comme suit:
- Sur les appareils à huile, raccorder la carte de mesure du niveau (A 10) au GIF-51.
- Intégrer le nouveau GIF-51 et fixer à l'aide des vis.
- Faire passer les câbles par les transformateurs de courant (TA 1.1, 1.2, 1.3) et les raccorder → Fig. 1 :

Guidage de (from →	es câbles to)	Type d'appareil
KM 1	X 86	Taille du boîtier 1+2, 8 kW, 400/460 V
KM 1	XT 2	Taille du boîtier 1, 8 kW, 210 V
KM 1	XT 2	Taille du boîtier 2, 16 kW, 400/460 V
XT 2	V x.x	Taille du boîtier 2, 8+16 kW, 210 V
KM 1	FS 4	Taille du boîtier 3, pompe G_, L_, 6_, 8_

- Pour la taille 3, les pompes de type G_, L_, 6_, 8_ conduisent en plus les fils du connecteur de câble (X 63) à travers le transformateur de courant (TA 1.2) et le raccordent au contacteur (KM 4/A1, KM 5/A1) → Fig. 2
- Brancher toutes les prises de courant.
- Brancher le câble de la pompe principale (X 62/X 64) :
 - Tension secteur 200–220 V → Slot X 62 (triangle)
 - Tension secteur 380–480 V → Slot X 64 (étoile)



Fig. 1: Guidage des cordons



Fig. 2: Guidage des cordons taille du boîtier 3 pompe G_, L_, 6_, 8_



Fig. 3: Présélection de tension GIF-51

- 5. Procéder à la présélection de la tension sur X 15 au moyen du cavalier (N/ID T21608) :
- Contrôler la tension de service indiquée (→ Spécification plaque signalétique).
- **Régler** la présélection de la tension (\rightarrow Fig. 3).



Danger en cas d'erreur de connexion !

Une présélection de tension ou des connexions erronées peuvent provoquer un endommagement de l'appareil

Par conséquent :

- Contrôler la présélection de la tension et les connexions.
- 6. Relever l'avant et le fixer.
- **7.** Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.



REMARQUE !

REMARQUE

Il est possible que l'appareil effectue une mise à jour automatique du logiciel.

Dans le cas d'une configuration incomplète, le texte d'avertissement Entrée erronée s'affiche. Le

configuration afin d'effectuer ensuite un Reset

bouton Interrompre permet de quitter la

Α	vertisseme	nt 🕨 Entrée	e erronée
A	opareil ne p	as configu	ré complètement.
R	égler la cor	figuration	et accepter ou par
aı	nulation qu	uitter la cor	figuration
(ι	Jtilisation d	e l'appareil	n'est pas
p	ossible).		
A	nnée de co	nstruction	
G	iroupe de p	roduits	
N	uméro d'ap	pareil	0000-000
	Départ	28.2 °C	Opérationnel
-1	Pression	0.0 bar	

Fig. 4: Fenêtre de saisie Configuration

Aide 🕨 Imag	e standard	SW51-2 1845
La touche 🛽) permet d	'activer le menu
principal à p	artir de l'im	age standard.
L'image stan	dard est aff	fichée en mode
normal. Choi	x des diffé	rentes images à
partir du mei	nu Type d'ir	nage.
Touche 政 :	mise en ma	rche ou arrêt
Départ	28.2 °C	Opérationnel
Pression	0.0 bar	

Fig. 5: Affichage de la version du logiciel

8. Vérifier la version du logiciel.

complet.



REMARQUE !

La version du logiciel actuellement installée peut être vérifiée en appuyant sur la touche a sur l'écran de base. La version du logiciel est affichée en haut à droite (\rightarrow Fig. 5).

Dénomination de la version du logiciel :

Exp. SW51-2 <u>18</u> <u>45</u> <u>A</u>



Index (facultatif) Semaine calendaire Année

Servi	ce 🕨 🖸	onfiguratio	n	
Cour	ant nom	inal pompe	9 50Hz	2.6 A
Cour	ant nom	inal pompe	e 60Hz	2.6 A
Puiss	ance de	e la pompe		1.0 kW
Puiss	ance de	e racc <mark>ord</mark> ei	ment	9.1 kW
Puiss	ance de	e refroidiss	s. <	30 kW
Temp	. de réf	érence ref	roidis.	60 K
Code	de mes	sure coura	nt	1
Rese	t compl	et		
م Dé	part	28.2 °C	Opéra	ationnel
<mark>_</mark> Pre	ession	0.0 bar		

Fig. 6 : Reset complet

Service Configuration	
Groupe de produits	TG
Numéro d'appareil	1110-001
Année de construction	2020
Température	160
Système	z
Taille du boîtier	1
Chauffage type	8
Pompe type	4M
Départ 28.2 °C	Opérationnel
Pression 0.0 bar	

Fig. 7: Configuration

Avertissement > Entre

9. Effectuer un reset complet

(Version du logiciel antérieure à SW51-1 0849B)

- \rightarrow sous Service \ Entretien avec profil d'utilisateur "Entretien"
- (à partir de la version du logiciel SW51-1_0849B)
- → sous Service \ Configuration avec profil d'utilisateur "Entretien"



REMARQUE !

À partir de la version du logiciel SW51-1 0916 l'accès au menu Service \ Configuration se fait par le code **1?2?**.

Instructions de montage M8095-FR

10. Configurer l'appareil

(jusqu'à la version logicielle SW51-2 1431)

→ sous Service \ Configuration avec profil d'utilisateur "Entretien"

\bigcirc	
25	

REMARQUE !

Veuillez noter lors de la configuration :

- Sélectionner le groupe de produits selon le tableau ci-après
- Indications sur la plaque signalétique
- Annexe au mode d'emploi (pour les modèles spéciaux)

Groupe de produits	Type de produits
TG	Thermorégulateur Thermo-5
TR	Appareil de traitement d'eau Treat-5
CL	Appareil de rinçage Clean-5



REMARQUE !

A partir du logiciel SW51-2 1449, la configuration est demandée après mise sous tension automatique via la fenêtre d'entrée (\rightarrow Fig. 8).

Averassement, Enales	enonee
Appareil ne pas configu	ré complètement.
Régler la configuration	et accepter ou par
annulation quitter la con	figuration
(Utilisation de l'appareil	n'est pas
possible).	
Année de construction	
Groupe de produits	
Numéro d'appareil	0000-000
Départ 28.2 °C	Opérationnel
Pression 0.0 bar	

Fig. 8: Configuration de la fenêtre d'entrée

Type OEM

Service Configuration ! Entrez les valeurs suivantes seulement si la configur. selon paramètres ci-dessus
! Entrez les valeurs suivantes seulement si la configur. selon paramètres ci-dessus
seulement si la configur. selon paramètres ci-dessus
selon paramètres ci-dessus
n'est pas automatique !
Appareil spécial type OEM
Appareil spécial version OEM
Température limite 160 °C
Caloporteur Eau
Départ 25.0 °C Opérationnel
Pression 0.8 bar

Fig. 9: Configuration appareil spécial

En outre, pour les appareils spéciaux

Régler le paramètre Appareil spécial type OEM et Appareil spécial version OEM sous Service / Configuration selon les données sur la plaque signalétique.

Exp. type d'appareil **HB160ZM1L<u>E1</u>**

- 11. S'assurer que l'appareil n'est pas sous pression
 (→ manomètre au dos de l'appareil).
- 12. Calibrage de l'appareil



REMARQUE

Un contrôle de la qualité peut être effectué en option. Dans le cas d'un contrôle automatique, il est possible d'étalonner les grandeurs de mesure les plus importantes du thermorégulateur. Les points 13–18 ne sont pas nécessaires en cas de réalisation d'un contrôle automatique.

Conditions requises:

- Installation d'une version du logiciel supérieure à SW51-2_1540.
- Module de test HB-TP180/200 pour thermorégulateur, procédure effectuée conformément aux indications du manuel d'instruction du module de test HB-TP180/200 (O8354-X).

Service
Calibrage
Pression Type capteur pression 0-20 0.0 bar Capt. pression 1 offset Capt. pression 1 pente corr. 0.0 % Capt. pression 2 offset 0.0 bar 0.0 % Capt. pression 2 pente corr. Capt. pression filtre 2 s 28.2 °C Départ Opérationnel 0.0 bar Pression

Fig. 10 : Calibrage du capteur de pression 1

Service Calibrage Pression	
Type capteur pression	0-20
Capt. pression 1 offset	0.0 bar
Capt. pression 1 pente corr.	0.0 %
Capt. pression 2 offset	0.0 bar
Capt. pression 2 pente corr.	0.0 %
Capt. pression filtre	2 s
Départ 28.2 °C Opéra	tionnel
Pression 0.0 bar	

Fig. 11 : Calibrage du capteur de pression 2

13. Calibrage du capteur de pression

pour capteur de pression système (BP 1)

- Relever la Pression système val. réelle actuelle sous Affichage \ Valeurs réelle
- Régler le paramètre Capt. pression 1 offset sous Service \ Calibrage \ Pression selon le calcul suivant :
- → Capt. pression 1 offset nouveau = Capt. pression 1 offset actuelle – Pression système val. réelle actuelle

pour capteur de pression départ (BP 2)

- Relever la Pression départ actuelle sous Affichage \ Valeurs réelle
- Régler le paramètre Capt. pression 2 offset sous Service \ Calibrage \ Pression selon le calcul suivant:
- → Capt. pression 2 offset nouveau = Capt. pression 2 offset actuel – Pression départ actuelle
- 14. Contrôle calibrage capteur de pression
- Le paramètre Pression système val. réelle ou Pression départ dans Affichage / Valeur réelle doit être de 0 bar ± 0,1.
- Si tel n'est pas le cas, répéter la séquence de calibrage du capteur de pression.



Service ▶ Ca	librage 🕨 🗈	ébit
État pompe to	ol.	30 %
Débit int. offs	set	0.0 Ymin
Débit int. pen	te corr.	0.0 %
Débit int. filtre		10 s
Calibrer débit		OFF
1 Départ Pression	28.2 °C 0.0 bar	Opérationnel

Fig. 12: Calibrer le débit

Service 🕨 Ca	librage 🕨	Débit	
État pompe te	ol.		30 %
Débit int. offs	set		0.0 나 _{min}
Débit int. pen	ite corr.		0.0 %
Débit int. filtre			10 s
Calibrer débit			ON
🔒 Départ	28.2 °C	Opé	rationnel
Pression	0.0 bar		

Fig. 13: Calibrer le débit

15. Calibrage du débit

(Version du logiciel antérieure à SW51-1 0849B)

- Faire fonctionner l'appareil en mode normal à 40 °C pour 10 minutes au minimum.
- Régler en interne le paramètre Débit int. offset sous Service \ Calibrage \ Débit sur "5 L/min".
- Fermer la vanne d'arrêt entre le départ et le retour et attendre 1 minute.
- Lire le Débit actuel.
- Régler le paramètre Débit int. offset conformément au calcul suivant :
- → Débit int. offset nouveau = 5 Débit actuel
- Ouvrir la vanne d'arrêt.

(à partir de la version du logiciel SW51-1 0849B)

- Faire fonctionner l'appareil en mode normal à 40 °C pour 10 minutes au minimum.
- Uniquement pour les appareils à eau : S'il existe, mettre le paramètre Décharge de pression à l'arrêt sous Ajustage \ Divers sur "OFF"
- Éteindre l'appareil en appuyant sur la touche ¹⁰ et attendre 10 sec. au min.
- Régler en interne le paramètre Calibrer Débit sous Service \ Calibrage \ Débit sur "ON".
- → Le calibrage du débit est automatique.
- Uniquement pour les appareils à eau : S'il existe, mettre le paramètre Décharge de pression à l'arrêt sous Ajustage \ Divers sur "ON"
- Mettre l'appareil en marche en appuyant sur la touche 100.

- 16. Contrôle calibrage débit
- Faire fonctionner l'appareil en mode de service normal à 40 °C durant au moins 5 minutes après le calibrage.
- Fermer le robinet d'arrêt entre l'arrivée et le retour.
- Le débit tombe à 0 l/min et l'alarme ,Débit zéro' est émise.



REMARQUE!

L'alarme ,Débit zéro' est émise avec une temporisation.

 Si tel n'est pas le cas, répéter la séquence de calibrage du débit.



- 17. Valider l'alarme et ouvrir le robinet d'arrêt.
- 18. Contrôler les fonctions de l'appareil.
- **19.** Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche

Groupe de produits Treat-5, Clean-5

- 1. Mettre l'interrupteur principal hors circuit, débrancher la fiche d'alimentation et vidanger l'appareil.
- 2. Desserrer et retirer les vis sur l'avant et rabattre l'avant vers le bas.
- 3. Pour déposer la GIF-51 (4), procéder comme suit :
- Défaire toutes les connexions enfichables.
- Retirer les vis sur les côtés de la platine.
- Débrancher la platine de mesure du niveau de remplissage (A 10)
- **4.** Pour monter la nouvelle platine de l'appareilGIF-51 (A 4), procéder comme suit :
- Enficher la platine de mesure de niveau de remplissage de la nouvelle GIF-51.
- Monter la nouvelle GIF-51 et la fixer avec les vis.
- Raccorder toutes les connexions enfichables.
- Brancher le câble de la pompe principale (X 62/X 64) :
 - Tension secteur 200–220 V → Slot X 62 (triangle)
 - Tension secteur 380–480 V → Slot X 64 (étoile)
- Procéder à la présélection de la tension sur X 15 au moyen du cavalier (N/ID T21608) :
- Contrôler la tension de service indiquée (→ Spécification plaque signalétique).
- Régler la présélection de la tension (→ Fig. 15).

ATTENTION !

Danger en cas d'erreur de connexion !

Une présélection de tension ou des connexions erronées peuvent provoquer un endommagement de l'appareil

Par conséquent :

- Contrôler la présélection de la tension et les connexions.
- 6. Relever l'avant et le fixer.



Fig. 14 : Avant rabattu vers le bas



Fig. 15: Présélection de tension GIF-51

7. Brancher la fiche d'alimentation et mettre l'interrupteur principal en circuit.



REMARQUE !

Il est possible que l'appareil effectue une mise à jour automatique du logiciel.

Avertissement 🕨 Ent	rée erronée		
Appareil ne pas confi	guré complètement.		
Régler la configuration	on et accepter ou par		
annulation quitter la 🤉	configuration		
(Utilisation de l'appareil n'est pas			
possible).			
Année de construction			
Groupe de produits			
Numéro d'appareil	0000-000		
Départ 28.2 °	C Opérationnel		
Pression 0.0 🔤	Ir .		

Fig. 16: Fenêtre de saisie Configuration

Ai	ide 🕨 Image	e standard	SW51-2 1845		
La	a touche 📧	permet d'	activer le menu		
pr	principal à partir de l'image standard.				
Ľ	image stan	dard est aff	ichée en mode		
n	normal. Choix des différentes images à				
partir du menu Type d'image.					
Touche 政 : mise en marche ou arrêt					
4	Départ	28.2 °C	Opérationnel		
1	Pression	0.0 bar			

Fig. 17: Affichage de la version du logiciel

S	ervice 🕨 Co	nfiguratio	n		
P	ression de l	a pompe 6	0Hz	68 m	
c	ourant nomi	nal pompe	e 50Hz	1.5 A	
c	ourant nomi	nal pompe	e 60Hz	1.5 A	
Puissance de la pompe		0.5 kW			
Puissance de raccordement		0.6 kW			
Code de mesure courant		1			
Facteur volume réserv.		0.070 년mm			
R	Reset complet				
4	Volume	1.7 L	Opéi	rationnel	
	Pression	0.0 bar			

Fig. 18: Reset complet

 $\widehat{\square}$

Exp.

REMARQUE

Dans le cas d'une configuration incomplète, le texte d'avertissement Entrée erronée s'affiche. Le bouton Interrompre permet de quitter la configuration afin d'effectuer ensuite un Reset complet.

8. Vérifier la version du logiciel.

REMARQUE !

La version du logiciel actuellement installée peut être vérifiée en appuyant sur la touche a sur l'écran de base. La version du logiciel est affichée en haut à droite (\rightarrow Fig. 1).

Dénomination de la version du logiciel :



9. Effectuer un Reset complet

→ sous Service \ Configuration avec profil d'utilisateur "Entretien"



REMARQUE !

À partir de la version du logiciel SW51-1 0916 l'accès au menu Service \ Configuration se fait par le code **1?2?**.

Service Configuration	
Groupe de produits	TG
Numéro d'appareil	1110-001
Année de construction	2020
Température	160
Système	z
Taille du boîtier	1
Chauffage type	8
Pompe type	4M
1 Départ 28.2 °C Pression 0.0 bar	Opérationnel

Fig. 19: Configuration

10. Configurer l'appareil

(jusqu'à la version logicielle SW51-2 1431)

→ sous Service \ Configuration avec profil d'utilisateur "Entretien"

Instructions de montage M8095-FR



REMARQUE !

Veuillez noter lors de la configuration :

- Sélectionner le groupe de produits selon le tableau ci-après
- Indications sur la plaque signalétique
- Annexe au mode d'emploi (pour les modèles spéciaux)

Groupe de produits	Type de produits
TG	Thermorégulateur Thermo-5
TR	Appareil de traitement d'eau Treat-5
CL	Appareil de rinçage Clean-5

(à partir de la version du logiciel SW51-2 1449)



REMARQUE !

A partir du logiciel SW51-2 1449, la configuration est demandée après mise sous tension automatique via la fenêtre d'entrée (\rightarrow Fig. 20).

Avertissement Entrée erronée Appareil ne pas configuré complètement. Régler la configuration et accepter ou par annulation quitter la configuration (Utilisation de l'appareil n'est pas possible). Année de construction --Groupe de produits --Numéro d'appareil 0000-000 1 Départ 28.2 °C Pression 0.0 bar

Fig. 20: Configuration de la fenêtre d'entrée

Seruize & Calibrane & Proceion	
Service / Calibrage / Pression	
Type capteur pression	0-20
Capt. pression 1 offset	0.0 bar
Capt. pression 1 pente corr.	0.0 %
Capt. pression 2 offset	0.0 bar
Capt. pression 2 pente corr.	0.0 %
Capt. pression filtre	2 s
Départ 28.2 °C Opéra	tionnel
Pression 0.0 bar	

Fig. 21 : Calibrage du capteur de pression 2

- **11.** Calibrage du capteur de pression
- Relever la Pression départ actuelle sous Affichage \ Valeurs réelle
- Régler le paramètre Capt. pression 2 offset sous Service \ Calibrage \ Pression selon le calcul suivant:
- → Capt. pression 2 offset nouveau = Capt. pression 2 offset actuel – Pression départ actuelle

- 12. Contrôle calibrage capteur de pression
- Le paramètre Pression système val. réelle ou Pression départ dans Affichage / Valeur réelle doit être de 0 bar ± 0,1.
- Si tel n'est pas le cas, répéter la séquence de calibrage du capteur de pression.



- 13. Contrôler les fonctions de l'appareil.
- 14. Mettre l'appareil hors circuit au moyen de la touche 🔍.

Liste des pièces

			N/ID					
			Т27401	Т27401-1	Т27401-2	Т25240	Т25240-1	
N°	Description	N/ID	Pcs	Pcs	Pcs	Pcs	Pcs	
01	Platine de l'appareil GIF-51	T27400	1	-	-	1	-	
02	Platine de l'appareil GIF-51 isolé	T27400-1	-	1	-	-	1	
03	Platine de l'appareil UL	T27400-2	-	-	1	-	-	
04	Pont à fiches présélection de la tension (monté sur X 15, par défaut 400 V)	T21608	1	1	1	1	1	
05	Instructions de montage en allemand	M8095-DE	1	1	1	1	1	
06	Instructions de montage en anglais	M8095-EN	1	1	1	1	1	
07	Instructions de montage en français	M8095-FR	1	1	1	1	1	