HU22091701

Formulaire pour le programme de calcul SEP

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Données de la société** | | | | | | | | | | | | |
| Société |  |  |  | Tél. |  |  | | | | | | |
| Nom |  |  |  | E-mail |  |  | | | | | | |
| Fonction |  |  |  | Site |  |  | | | | | | |
| Rue |  |  |  |  |  |  | | | | | | |
| CP + ville |  |  |  | Projet |  |  | | | | | | |
| Pays |  |  |  | Date |  |  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | | | |
| **Définition de l’appareil** | | | | | | | | | | | | |
| Caloporteur Fluide | | | | | | |  | Eau  Huile | | | | |
| Pièce à produire Matière *(abrégé)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Quantité | | | | | | |  | kg/h | | | | |
| Moule Matière *(Réf. matière)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Poids | | | | | | |  | kg | | | | |
| Epaisseur plaque isolante | | | | | | |  | mm | | | | |
| Température moyenne | | | | | | |  | °C | | | | |
| Ecart temp. max. départ/retour *(pièces de précision 1-3 K, pièces courantes 3-5)* | | | | | | |  | K | | | | |
| Temps de chauffe souhaité | | | | | | |  | min | | | | |
| Variables Température d'eau de refroidissement | | | | | | |  | °C | | | | |
| Apports d'énergie supplémentaires *(ex. bloc chaud, puissance effective)* | | | | | | |  | kW | | | | |
|  | | | | | | |  |  | | | | |
| **Chute de pression** | | | | | | | | | | | | |
| Circuit de régulation *(remplir une colonne par appareil)* | | | | | | |  | 1 |  | 2 |  | 3 |
| Taux de régulation *(ex. 1: 70 %; 2: 30 %)* | | | | | | |  | % |  | % |  | % |
| Dimensions de canaux *(pour les circuits parallèles, données par circuit)* Diamètre | | | | | | |  | mm |  | mm |  | mm |
| Longueur totale | | | | | | |  | m |  | m |  | m |
| Nombre de circuits parallèles *(à peu près même dimension)* | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| Tuyaux flexibles Diamètre | | | | | | |  | mm |  | mm |  | mm |
| Longueur totale | | | | | | |  | m |  | m |  | m |
| Taux d'apport d'énergie *(z. B. 1: 90 %; 2: 10 %)* | | | | | | |  | % |  | % |  | % |
|  | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| **Positionnement pour la sonde externe** | | | | | | | | | | | | |
| Pièces Matière *(abrégé)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Température d’injection | | | | | | |  | °C | | | | |
| Moule Matière *(Réf. matière)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Température moyenne | | | | | | |  | °C | | | | |
| Processus Temps de cycle | | | | | | |  | s | | | | |
| Variation maxi au capteur *(recommandation : 3 K)* | | | | | | |  | K | | | | |

*Remarques : Les coudes des canaux et les raccords de tuyaux sont pris en compte au pro rata*

*Indiquer séparément les particularités non incluses dans ce questionnaire (schémas, tableaux)*