HU22091701

Formular zu Berechnungsprogramm SEP

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Firmendaten** | | | | | | | | | | | | |
| Firma |  |  |  | Tel. |  |  | | | | | | |
| Name |  |  |  | E-Mail |  |  | | | | | | |
| Fkt./Abt. |  |  |  | Webseite |  |  | | | | | | |
| Strasse |  |  |  |  |  |  | | | | | | |
| PLZ/Ort |  |  |  | Projekt |  |  | | | | | | |
| Land |  |  |  | Datum |  |  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | | | |
| **Gerätebestimmung** | | | | | | | | | | | | |
| Wärmeträger Medium | | | | | | |  | Wasser  Öl | | | | |
| Formteil Material *(Kurzzeichen)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Verarbeitungsmenge | | | | | | |  | kg/h | | | | |
| Werkzeug Material *(Werkstoff-Nr.)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Gewicht | | | | | | |  | kg | | | | |
| Dicke Isolierplatte | | | | | | |  | mm | | | | |
| mittlere Temperatur | | | | | | |  | °C | | | | |
| max. Differenz Vor- Rücklauf *(Präzisionsteile 1-3 K, Massenteile 3-5 K)* | | | | | | |  | K | | | | |
| gewünschte Aufheizzeit | | | | | | |  | min | | | | |
| Einflussgrössen Kühlwassertemperatur | | | | | | |  | °C | | | | |
| Störgrösse *(z. B. Heisskanal, effektive Leistung)* | | | | | | |  | kW | | | | |
|  | | | | | | |  |  | | | | |
| **Druckabfall** | | | | | | | | | | | | |
| Temperierkreise *(pro Gerät eine Spalte ausfüllen)* | | | | | | |  | 1 |  | 2 |  | 3 |
| Temperieranteil *(z. B. 1: 70 %; 2: 30 %)* | | | | | | |  | % |  | % |  | % |
| Temperierkanäle *(bei Parallelkreisen Angabe pro Kreis)* Durchmesser | | | | | | |  | mm |  | mm |  | mm |
| Gesamtlänge | | | | | | |  | m |  | m |  | m |
| Anzahl parallele Kreise *(ungefähr gleiche Dimension)* | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| Schlauchleitungen Durchmesser | | | | | | |  | mm |  | mm |  | mm |
| Gesamtlänge | | | | | | |  | m |  | m |  | m |
| Störgrössenanteil *(z. B. 1: 90 %; 2: 10 %)* | | | | | | |  | % |  | % |  | % |
|  | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| **Fühlerplatzierung** | | | | | | | | | | | | |
| Formteil Material *(Kurzzeichen)* | | | | | | |  |  | | | | |
| Einspritztemperatur | | | | | | |  | °C | | | | |
| Werkzeug Material *(Werkstoff-Nr.)* | | | | | | |  |  | | | | |
| mittlere Temperatur | | | | | | |  | °C | | | | |
| Prozess Zykluszeit | | | | | | |  | s | | | | |
| max. Schwankung am Fühler *(Empfehlung: 3 K)* | | | | | | |  | K | | | | |

Hinweise: Temperierkanalumlenkungen und Schlauchkupplungen werden anteilsmässig berücksichtigt.

Besonderheiten, welche dieser Fragebogen nicht abdeckt, bitte separat beschreiben (Skizzen, Tabellen).